

DOCUMENTO FIRMATO
AGLI ATTI D'UFFICIO

MINISTERO DELL'INTERNO
Dipartimento della P.S.
Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici
e della Gestione Patrimoniale

COPIA

Specifiche Tecniche

Data: 11 Aprile 2008
Revisione: 04 Marzo 2010
C.T.C. del 23.03.2010
Revisione: 22 febbraio 2011
Revisione: 20.01.2012

SPECIFICHE TECNICHE

OGGETTO

Maglione Grigio Azzurro modello "lupetto"

Le presenti SS.TT. sono composte di n° 11 pagine numerate

Sostituiscono il D.T. Edizione - Commissione Paritetica del 03.10.2007 e del 09 Aprile 2008

UFFICIO TECNICO E ANALISI DI MERCATO
V° SETTORE - EQUIPAGGIAMENTO E
CASERMAGGIO - R O M A -

PREMESSA

Il presente capitolato rappresenta una revisione della versione del 22.02.2011 solo nella parte riguardante la griglia di valutazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa.

CAPO 1

COPIATO

DESCRIZIONE

Il maglione con collo a lupetto è realizzato con tessuto di colore grigio azzurro, composto da due pareti di cui quella esterna in pura lana vergine opportunamente trattata al fine di garantire un ottimo comfort ed una pratica e sicura manutenzione, e quella interna in microfibra di polipropilene, con le caratteristiche e le prestazioni indicate nell'apposita scheda tecnica.

Il maglione è del tipo con collo a lupetto costituito da un davanti, un dietro e due maniche lunghe munite di polsino elasticizzato.

Le varie parti, opportunamente sagomate, sono assemblate con cuciture eseguite come da campione ufficiale.

Il collo è costituito da un tratto di tessuto a costa raddoppiato alto finito *mm. 70* circa realizzato con la parte esterna in lana vergine e la parte interna, a contatto della pelle, in microfibra di polipropilene. Il collo è applicato come da campione e presenta l'applicazione di una fascetta parasudore di colore blu con la scritta "POLIZIA" di colore bianco.

Il fondo è ripiegato e termina con un orlo alto *mm. 20* circa, cucito con macchina a due aghi.

Le maniche sono munite di un apposito polsino, alto *mm. 70* circa, realizzato con lo stesso tessuto del corpo raddoppiato ed applicato con cucitura realizzata come da campione ufficiale.

Sul davanti del maglione, lato sinistro a capo indossato, è applicata una scritta "POLIZIA" in colore oro su fondo cremisi.

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino in tono con il tessuto.

Capo 2

Elenco e caratteristiche delle materie prime e degli accessori

2.1 Requisiti minimi richiesti del tessuto

COPIATO

Caratteristiche tecniche	Requisiti minimi	Norme di riferimento
Materia prima	Parete esterna: Lana vergine Parete interna: microfibra di polipropilene	ASTM D276/00sec9-15 AATCC20/02sec9.2-9.3
Massa areica	275 g/m ² ±5%	5114;1982
Finezza della lana	Max 20 micron	UNI 5423:1964
Colore:	Grigio azzurro UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-J03:1999	L = 36,70; a = -1,87; b = -8,29 riscontrati con spettrofotometro a sfera Illuminante D 65/10, geometria 1/8° con Δ E _{cmc} 21 = 1
Solidità della tinta;		
<ul style="list-style-type: none"> ➤ alla luce (Xenotest) ➤ agli acidi: ➤ agli alcali: ➤ al sudore acido ➤ al sudore alcalino ➤ al lavaggio domestico e commerciale: 	<p>Indice di degradazione non inferiore al grado 4/5 della scala dei blu</p> <p>degradazione 4/5</p> <p>degradazione 4/5</p> <p>scarico minimo 3/4 su tessuto multifibre DW</p> <p>degradazione 4/5 scarico minimo 3/4 su tessuto multifibre DW</p> <p>degradazione 4 scarico minimo 3/4 su tessuto multifibre DW degradazione 4</p>	<p>UNI EN ISO 105 B02/04 A1(Marzo 2002)</p> <p>UNI EN ISO 105 E05:99</p> <p>UNI EN ISO 105 E06:99</p> <p>UNI EN ISO 105 E04:2009</p> <p>UNI EN ISO 105E04:2009</p> <p>UNI EN ISO 105 C06:99</p>
Resistenza alla perforazione del tessuto a maglia (Persoz)	≥ N 350 con pallina di mm 20 di diametro	UNI 5421:83
Variazioni dimensionali al lavaggio in lavatrice a 40 °C	Accorciamento max 5 % Restringimento max 5 %	UNI EN ISO 6330/2009 5A C ECE
Pilling test	20.000 cicli grado 2/3	UNI EN ISO 12945-1:02
Coefficiente di trasmissione del vapore acqueo	≥ 7.000 g/d*m ²	UNI 9278:88
Capacità antibatteriche	Abbattimento della carica batterica dei seguenti ceppi: E. coli ATCC 8739 Stafilococco aureo ATCC6538P % di abbattimento ≥ 75	AATCC 100/99
Test di durata dell'indumento: 25 cicli di lavaggio in lavatrice a 30° C.	Valutazione finale: Degradazione finale ≥ 3/4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 6330-2009/8A C UNI EN ISO 20105-96/A02

Il filo di lana dovrà essere sottoposto, nei tempi e nei modi ritenuti più efficaci, al trattamento di antirestringimento ed antinfeltrimento al fine di garantire una sicura e pratica manutenzione dell'indumento al lavaggio meccanico.

2.2 Filato cucirino

COPIATO

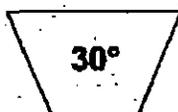
Caratteristiche tecniche	Requisiti minimi	Norme di riferimento
Materia prima	100% poliestere	ASTM D2767/00sec9-15 AATCC 20/02sec9.2-9.3
Colore	In tono con il tessuto	
Resistenza dinamometrica a trazione	N 10	UNI EN ISO 2062:2010
Allungamento a rottura	15%	UNI EN ISO 2062:2010

CAPO 3

ETICHETTATURA

All'interno del maglione è applicata un'etichetta che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- ❖ Polizia di Stato;
- ❖ numero e data del contratto di fornitura
- ❖ nominativo della Ditta fornitrice;
- ❖ taglia;
- ❖ composizione del manufatto;
- ❖ Simboli di lavaggio come prescritti dalla seguente normativa: Legge 10 aprile 1991 n.126-D.M. 8/2/1997 n.101 - UNI EN ISO 3758:2005.



CAPO 4

IMBALLAGGIO

Ciascun maglione a collo alto sarà immesso in un sacchetto di polietilene di adeguate dimensioni, sul quale è apposta una etichetta autoadesiva riportante le seguenti indicazioni:

- ❖ Polizia di Stato;
- ❖ nominativo della Ditta fornitrice;
- ❖ numero e data del contratto;
- ❖ taglia;

30 manufatti della stessa taglia dovranno essere imballati in idonee scatole di cartone ondulato duplex ad onda "B" aventi i seguenti requisiti principali:

UNI EN ISO 536:1998	Peso	1000 g/mq. ± 5%
UNI EN ISO 2759:2004	Resistenza allo scoppio	≥ 2000 Kpa

All'esterno di ogni scatola dovrà essere applicata idonea etichetta adesiva con riportate le seguenti indicazioni:

- ❖ Polizia di Stato;
- ❖ nominativo della Ditta fornitrice;
- ❖ tipologia dell'indumento
- ❖ Numero e data del contratto;
- ❖ numero e taglia dei manufatti contenuti;

COPIATO

CAPO 5

TABELLA MISURE

Sulle misure è ammessa una tolleranza di $\pm 3\%$.

DIMENSIONI in cm	XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL
Lunghezza (dalla punta dell'attaccatura collare al fondo)	66	68	69	71	74	77	80	83
Larghezza (misurata sotto le ascelle)	40	42	44	47	50	53	56	59
Lunghezza manica (polsino compreso)	52	54	56	58	61	64	67	70
Altezza polsino	7	7	7	7	7	7	7	7
Altezza collo	7	7	7	7	7	7	7	7

CAPO 6

METODO DI CALCOLO DELL'OFFERTA ECONOMICAMENTE PIU' VANTAGGIOSA

L'attribuzione del punteggio complessivo sarà attribuito secondo la formula matematica definita nell'allegato "P" del D.P.R. n. 207 del 05.10.2010, di seguito riportata:

$$C(a) = \sum n [W_i * V(a) i]$$

Dove:

C(a) → indice di valutazione della singola offerta (a);

$\sum n$ → Sommatoria;

n: → numero totale dei requisiti previsti nel capitolato tecnico che attribuiscono punteggio tecnico/economico;

W_i → peso o punteggio massimo attribuito al requisiti (i);

V(a) → coefficiente della prestazione offerta dal concorrente (a) rispetto al requisito (i), variabile tra 0 ed 1 calcolato per i parametri qualitativi ed i parametri quantitativi (prezzo e tempi di consegna) come di seguito riportato.

COPIATO

I parametri di valutazione di natura qualitativa saranno determinati secondo il criterio 5 del punto II A dell'allegato P del D.P.R. n. 207 del 5.10.2010, come valori dei seguenti parametri prestazionali:

V ₁ : Solidità della tinta alla luce	→ W ₁ = 10
V ₂ : Solidità della tinta al lavaggio	→ W ₂ = 05
V ₃ : Resistenza alla perforazione	→ W ₃ = 10
V ₄ : Finezza della lana	→ W ₄ = 10
V ₅ : Coefficiente di trasmissione del vapor d'acqua	→ W ₅ = 10
V ₆ : Capacità antibatterica	→ W ₆ = 05
V ₇ : Test di durata al lavaggio	→ W ₇ = 05
V ₈ : Pilling Test	→ W ₈ = 05
V ₉ : Prezzo	→ W ₉ = 35
V ₁₀ : Tempi di consegna	→ W ₁₀ = 05

CAPO 6.1 - OFFERTA TECNICA-QUALITATIVA

da 0 - 60 punti

6.1.1 V₁: Solidità della tinta alla luce → W₁ = 10 punti

4/5 < indice ≤ 5 → V₁ = 0,10

5 < indice ≤ 5/6 → V₁ = 0,50

indice > 5/6 → V₁ = 1,00

- 6.1.2 **V₂: solidità della tinta al lavaggio** → W₂ = 05 punti
 4 < indice ≤ 4/5 → V₂ = 0,40
 4/5 < indice ≤ 5 → V₂ = 1,00
- 6.1.3 **V₃: Resistenza alla perforazione** → W₃ = 10 punti
 350 < N ≤ 400 → V₃ = 0,10
 400 < N ≤ 450 → V₃ = 0,50
 N > 450 → V₃ = 1,00
- 6.1.4 **V₄: Finezza della lana** → W₄ = 10 punti
 20 > micron ≥ 19,5 → V₄ = 0,10
 19,5 > micron ≥ 19,0 → V₄ = 0,50
 micron > 19,0 → V₄ = 1,00
- 6.1.5 **V₅: Coefficiente di trasmissione al vapor d'acqua** → W₅ = 10 punti
 7.000 < g/d²m² ≤ 7.250 → V₅ = 0,10
 7.250 < g/d²m² ≤ 7.500 → V₅ = 0,50
 g/d²m² > 7.501 → V₅ = 1,00
- 6.1.6 **V₆: Capacità antibatterica** → W₆ = 05 punti
 75 < % di abbattimento ≤ 84 → V₆ = 0,20
 84 < % di abbattimento ≤ 94 → V₆ = 0,60
 % di abbattimento > 94 → V₆ = 1,00
- 6.1.7 **V₇: Test di durata al lavaggio** → W₇ = 05 punti
 25_{cicli} ≥ X ≤ 30_{cicli} → V₇ = 0,20
 30_{cicli} > X ≤ 35_{cicli} → V₇ = 0,60
 X > 35_{cicli} → V₇ = 1,00
- 6.1.8 **V₈: Pilling Test** → W₈ = 05 punti
 3 < indice ≤ 3/4 → V₈ = 0,20
 3/4 < indice ≤ 4 → V₈ = 0,60
 indice > 4 → V₈ = 1,00

CAPO 6.2 - OFFERTA TECNICA QUANTITATIVA

Per quanto riguarda gli elementi di valutazione di natura quantitativa (prezzo e tempi di consegna) i singoli requisiti verranno valutati secondo la formula da utilizzare per l'attribuzione del punteggio qualitativo calcolando il parametro V (a) con la seguente formula:

$V(a) = R_a / R_{max}$, dove:

R (a): valore del ribasso, rispetto al parametro massimo di gara, offerto dal concorrente in esame;

R(a)_{max}: valore del ribasso, rispetto al parametro massimo di gara, indicato dal concorrente che ha offerto il requisito più conveniente per l'Amministrazione.

V₉: Prezzo → punti 35 e V₁₀: Consegna → punti 5.

COPIATO

L'offerta tecnica-qualitativa dovrà essere corredata, pena esclusione dalla gara, dai seguenti documenti e manufatti che saranno consegnati insieme a n° 5 campioni nelle taglie M-L-XL-XXL-XXXL, presso l'Ufficio Tecnico ed Analisi di Mercato - V° Settore Equipaggiamento - sito in Via Castro Pretorio, 5 - 00185 Roma. I maglioni di taglia XXL e XXXL dovranno essere confezionati in ogni loro parte utilizzando filato cucirino di colore bianco. Dovranno, inoltre, essere presentati le seguenti campionature:

- ⇒ tre rocche di ogni filato usato per la realizzazione del tessuto;
- ⇒ cinque metri di tessuto utilizzato per la realizzazione dei campioni di gara sopra indicati aventi, pertanto, le stesse caratteristiche merceologiche e di tinta dei maglioni prodotti e presentati in gara;
- ⇒ tre coni di filato cucirino in tono con il tessuto;
- ⇒ Nr. 3 targhette con scritta POLIZIA;
- ⇒ Mt. 3 di fascette parasudore;
- ⇒ particolareggiata descrizione tecnica del manufatto offerto in gara, riguardante i dettagli di lavorazione, confezione del maglione e prestazioni del tessuto firmata dal legale rappresentante della società concorrente;
- ⇒ Originale, ovvero copia conforme, dei rapporti ufficiali delle analisi merceologiche con allegati i campioni di tessuto oggetto delle prove previste dalle presenti specifiche tecniche al capo 2.
- ⇒ Detti rapporti dovranno essere rilasciati da laboratori o Istituti che hanno almeno la metà dei metodi di prova richiesti accreditati dall'ente certificatore SINAL/ACCREDIA, ovvero altro Ente in mutuo riconoscimento. Si ribadisce che dovranno essere eseguite con accreditamento del metodo di prova da parte del SINAL/ACCREDIA, pena esclusione, le prove oggetto di valutazione tecnica-economica di cui al capo 6.1.1, 6.1.2, 6.1.3, 6.1.4, 6.1.5, 6.1.7 e 6.1.8.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare tutte le prove merceologiche ritenute opportune, ed in special modo quelle oggetto di attribuzione del punteggio tecnico, al fine di verificare la veridicità delle dichiarazioni presentate. Dette verifiche potranno essere effettuate presso i propri laboratori merceologici o presso laboratori accreditati a spese delle ditte concorrenti.

Nel caso in cui, dalla verifica effettuata da parte dell'Amministrazione Procedente, dovessero emergere dei valori discordanti rispetto alle certificazioni allegate all'offerta tecnica e presentate dalle ditte concorrenti, si procederà all'aggiudicazione della gara in base ai valori accertati in sede di verifica.

La mancata o incompleta presentazione di quanto sopra elencato, comporterà la non ammissione alla gara.

CAPO 7

COPIATO

RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutto quanto non previsto nelle presenti specifiche tecniche si farà riferimento al campione ufficiale di riferimento depositato presso l'Ufficio Tecnico ed Analisi di Mercato della Polizia di Stato sito in via Castro Pretorio, n. 5 - Roma.

La presenza di evidenti e rilevanti difformità, per foggia, dimensioni, foggia, cuciture, e rifiniture, dal campione ufficiale di riferimento costituirà motivo di rifiuto.

CAPO 8

MODALITA' DI COLLAUDO

Il collaudo dovrà accertare, in particolare, che:

- ⇒ le cuciture siano eseguite con l'impiego del filato prescritto e vi sia ovunque il bordo previsto;
- ⇒ la consistenza del tessuto sia quella prevista e la foggia sia esattamente corrispondente al campione ufficiale;
- ⇒ le taglie siano quelle prescritte e, pertanto, lo sviluppo del maglione abbia le dimensioni previste;
- ⇒ Tutte le spese relative alle operazioni di collaudo saranno a carico della ditta aggiudicataria.

La presenza di evidenti e rilevanti difformità, per dimensioni, foggia, cuciture, e rifiniture, dal campione ufficiale di riferimento costituirà motivo di rifiuto.

CAPO 9

PRESCRIZIONI

Si fa presente che tutte le materie prime ed accessori posti a base del presente capitolato tecnico dovranno rispettare le normative vigenti in ambito internazionale, europeo e nazionale in materia, per quanto applicabili, ed in particolare:

- ⇒ Le norme previste dal Ministero della Salute - Decreto del 09.03.2007 "Recepimento della direttiva 2005/90/CE" riguardante restrizioni in materia di immissioni sul mercato di talune sostanze e preparati pericolosi (sostanze classificate come cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione CMR), 29^a modifica della direttiva 76/769/CEE;
- ⇒ Il non utilizzo di coloranti azoici che per scissione di uno o più gruppi azoici, possono rilasciare una o più delle ammine aromatiche elencate in apposita nota, in concentrazioni individuabili, cioè superiore ai 30 ppm negli articoli finiti o nelle parti colorate degli stessi, secondo il metodo di calcolo stabilito nell'art. 2 - bis della direttiva 76/769/CEE;
- ⇒ Le norme in generale previste dalle direttive 76/769/CEE, 94/27/CEE e, comunque, il D.P.R. n. 904/1982 ed in particolare i decreti ministeriali del 21.03.2000 e 17.10.2003 (Ministero della Sanità) recanti modifiche alla direttiva all'immissione sul mercato ed all'uso di talune sostanze e preparati pericolosi.

COPIATO



0