

DOCUMENTO FIRMATO  
AGLI ATTI D'UFFICIO

MINISTERO DELL'INTERNO  
Dipartimento della P.S.  
Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici  
e della Gestione Patrimoniale

CTE DEL 22.03.2013

ID 9244

Specifiche tecniche
17.02.2012

SPECIFICHE TECNICHE

OGGETTO
BERRETTO TIPO BASEBALL ESTIVO

Le presenti SS.TT. sono composte di n. 6 pagine numerate

UFFICIO TECNICO E ANALISI DI MERCATO  
V° SETTORE - EQUIPAGGIAMENTO

6

## PREMESSA

Le presenti Specifiche Tecniche differiscono dalla versione precedente per le modalità di aggiudicazione della fornitura, in questo caso secondo il "criterio del prezzo più basso".

## CAPO 1° DESCRIZIONE

- 1.1 Il berretto tipo baseball è destinato a tutto il personale della Polizia di Stato che svolge servizio operativo.  
Deve essere realizzato in tessuto di cotone 100% di colore blu. La parte posteriore inferiore è regolata mediante un nastro velcro che ne permette la massima indossabilità ed è, inoltre, fornita di un'apertura, come da campione ufficiale, tale da permettere al personale femminile una corretta acconciatura in rispetto del decoro dell'uniforme.  
Il berretto è composto da:
- Cupola.
  - Parte frontale.
  - Visiera.
  - Bordo perimetrale interno cupola.
  - Fodera.
- 1.2 CUPOLA  
È formata da sei "spicchi" di tessuto, di cui due posteriori, due laterali ed uno anteriore a due punte di tessuto, cuciti tra loro come da campione ufficiale. Il colore del tessuto dovrà riferirsi al campione ufficiale posto a base della gara. Sulla sommità, al centro della cupola, è presente un bottone in metallo ricoperto con il tessuto della cupola stessa. Su ciascuno spicchio viene posizionato un occhiello in ottone smaltato in tinta con il tessuto esterno, di dimensioni conformi al campione ufficiale, mentre sullo spicchio anteriore sono previsti due occhielli. All'interno della cupola stessa, le singole cuciture di unione degli "spicchi" sono ricoperte da un nastro "sbieco" di colore blu in cotone 100%.
- 1.3 PARTE FRONTALE  
È costituita in un sol pezzo dello stesso tessuto della cupola, sagomata come da campione ufficiale.  
Internamente è rinforzata con uno strato di tessuto di cotone adesivato.  
In posizione centrale è ricamato il fregio istituzionale di prescrizione, al di sopra del quale è realizzata, sempre centralmente, una cucitura che termina sulla sommità al centro della cupola in corrispondenza del bottone in metallo.
- 1.4 VISIERA  
Sagomata come da campione ufficiale, è costituita da due strati dello stesso tessuto della cupola, rinforzati all'interno con una visiera di materiale plastico stampata a caldo di idoneo spessore, come il campione ufficiale.  
La visiera è fermata ai due strati di tessuto con cuciture come da campione ufficiale.
- 1.5 BORDO PERIMETRALE INTERNO CUPOLA  
Lungo il bordo inferiore della parte frontale e della cupola (fatta eccezione della parte corrispondente alla nuca che è interrotta) è applicata con cucitura, internamente, per tutta la circonferenza, una fascia tergisudore di colore blu cotone 100% alta circa 30 mm., rinforzata all'interno in TNT, così come da campione ufficiale. Nella parte posteriore, corrispondente alla nuca, è posizionato, come da campione ufficiale, un nastro velcro.

**CAPO 2°**  
**DETTAGLI DI LAVORAZIONE**

- 2.1 I filati devono essere in tono con i tessuti e rispondere agli stessi requisiti di solidità.

**CAPO 3°**  
**ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO**

**3.1 ETICHETTATURA**

Internamente è cucita un'etichetta in tessuto di colore bianco su cui sono stampigliate con caratteri indelebili e resistente al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice.
- Composizione del tessuto come prescritto dalla normativa vigente in materia.
- Simboli di lavaggio e manutenzione come prescritti dalle vigenti normative.
- Numero e data del contratto.
- Taglia.
- Scritta "POLIZIA DI STATO".

**3.2 IMBALLAGGIO**

Numero 10 berretti sono immessi in un sacchetto di polietilene trasparente dello spessore di 1/10 di mm. e di dimensioni adeguate.

N° 100 berretti (10 sacchetti), sono immessi in uno scatolone di cartone di idonee dimensioni e robustezza.

Ogni scatolone dovrà recare all'esterno le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice.
- Denominazione, taglie e quantità dei capi contenuti.
- Numero e data del contratto.
- Scritta "POLIZIA DI STATO".

La chiusura degli scatoloni è completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un nastro di carta gommatata largo non meno di 50 mm.

Per consentire le operazioni di collaudo, la ditta fornitrice consegnerà a parte i nastri di carta gommatata occorrenti per richiudere definitivamente gli scatoloni a fine collaudo.

Potranno essere ammesse soluzioni di imballaggio differenti qualora motivate da esigenze logistiche connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

**CAPO 4°**  
**NORME DI COLLAUDO**

- 4.1 Il personale tecnico incaricato delle verifiche della fornitura, dovrà accertare la rispondenza del materiale e del manufatto a quanto previsto nelle specifiche tecniche ed in particolare che:
- a) I berretti corrispondano per dimensioni e caratteristiche alla modellazione ufficiale.
  - b) Le cuciture ed i filati impiegati siano quelle del campione ufficiale e/o descritte nelle specifiche tecniche.
  - c) I tessuti siano conformi alle caratteristiche tecniche richieste.
- Qualora dalla data dell'approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella di esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme UNI ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore. Per tutti i particolari non indicati nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale. La presenza di rilevanti ed evidenti

difformità rispetto a quanto descritto nel capitolato e rispetto al campione ufficiale è causa di rifiuto.

**CAPO 5°**  
**CARATTERISTICHE TECNICHE**

**5.1 TESSUTO ESTERNO**

Requisiti	Valori prescritti	Norme di collaudo
Colore	Blu	confronto con il campione ufficiale UNI 9270/88
Composizione fibrosa	100% cotone	D.lvo 22.5.99 n. 194 e successive modifiche ed integrazioni
Armatura	Saia 2/1	UNI 8099/80
Massa areica	175 gr/m <sup>2</sup> ± 5%	UNI 5114/82
Titolo dei fili	Ordito: 40/1 Ne ± 10% Trama: 30/1 Ne ± 10%	UNI EN ISO 9275/88
Riduzioni centimetriche	Ordito: 75 <sub>±2</sub> Trama: 31 <sub>±2</sub>	UNI EN ISO 1049-2/96
Resistenza alla trazione	Ordito: N 500 minimo Trama: N 300 minimo	UNI EN ISO 13934-1/00
Resistenza a lacerazione al chiodo	Ordito: N 35 minimo Trama: N 45 minimo	UNI 7275/74
Variazione dimensionale. Metodo al vapore saturo	Ordito: ≤ 2,0% Trama: ≤ 2,0%	UNI EN ISO 9294-4/88
Variazione dimensionale. Metodo della bagnatura a freddo	Ordito: ≤ 2,0% Trama: ≤ 2,0%	UNI EN ISO 9294-5/88
Solidità del colore allo sfregamento	Valori minimi scala dei grigi: asciutto: 4 (ordito e trama) umido: 3 (ordito e trama)	UNI EN ISO 105-X12/03
Solidità del colore al lavaggio a 60°	Valori minimi scala dei grigi: Degradazione: 4/5 Scarico: 4/5	UNI EN ISO 105-C06/99
Solidità del colore alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno test	Indice ≥ 4/5 della scala dei blu	UNI EN ISO 105 B02:2004
Solidità del colore al sudore acido	Degradazione ≥ 4/5 Scarico ≥ 3	UNI EN ISO 105E04: 1998
Solidità del colore al sudore alcalino	Degradazione ≥ 4/5 Scarico ≥ 3	UNI EN ISO 105E04: 1998
Solidità del colore ai solventi organici	Degradazione ≥ 4/5 Scarico ≥ 3	UNI EN ISO 105X05: 1999
Determinazione della resistenza all'abrasione dei tessuti	Primi due fili rotti dopo 20.000 cicli	UNI EN ISO 12947-1 e 2: 2000
Determinazione della tendenza dei tessuti alla formazione di pilling.	Livello ≥ 4 - leggera pelosità superficiale e/o formazione parziale di palline dopo ≥ 2.000 cicli	UNI EN ISO 12945-1:2002

Metodo Martindale modificato		
Determinazione della resistenza allo scorrimento dei fili del tessuto in corrispondenza delle cuciture	Scorrimento delle cuciture $N > 200$ sia in ordito che in trama	UNI EN ISO 13936:2004
Grado di polimerizzazione medio del tessuto esterno	Coefficiente $\geq 1.500$	UNI 8282:1994
Determinazione dell'attività antibatterica	Buon effetto	UNI EN ISO 20645:2005

## 5.2 FASCIA PARASUDORE

Requisiti	Valori prescritti	Norme di collaudo
Composizione	100% Cotone	D.lvo 22.5.99 n. 194 e successive modifiche ed integrazioni
Colore	In tono con il tessuto esterno	Confronto con il campione ufficiale UNI 9270/88
Armatura	Tela	UNI 8099/80
Riduzione	Da $24 \pm 2$ fili/cm in trama e $20 \pm 2$ in ordito	UNI EN ISO 1049-2
Titolo	Da $30 \pm 2$ in trama ed ordito	UNI EN ISO 2060/97
Massa areica	$95 \text{ gr/m}^2 \pm 5\%$	UNI 5114/82
Variazione dimensionale	$\leq 2,5\%$ nel senso della lunghezza $\leq 2,5\%$ nel senso della larghezza	UNI EN ISO 6330/09 procedimento 5A asciugatura C UNI EN ISO 5077/08 UNI EN ISO 3759/08
Solidità del colore al sudore alcalino ed acido	minimo 4 sulla scala dei grigi	UNI EN ISO 105-E04/09
Solidità del colore ai solventi organici	Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4	UNI EN ISO 105-X05/99

## CAPO 6° ATTAGLIAMENTO

Dovranno essere previste 3 taglie:  
taglia S/M: corrispondente alle taglie dalla 52 alla 55;  
taglia L: corrispondente alle taglie dalla 56 alla 58;  
taglia XL: corrispondente alle taglie dalla 59 alla 62.

## CAPO 7° RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti specifiche tecniche, si dovrà far riferimento al campione ufficiale di riferimento.

La presenza di rilevanti ed evidenti difformità rispetto a quanto descritto nel capitolato e rispetto al campione ufficiale sarà causa di esclusione o rifiuto a collaudo.

#### **CAPO 8°** **CRITERI DI VALUTAZIONE**

- 8.1 La fornitura sarà aggiudicata a favore del concorrente che avrà presentato l'offerta al prezzo più basso.
- 8.2 L'offerta dovrà essere corredata dalla dichiarazione che attesti la perfetta rispondenza della fornitura a tutte le prescrizioni delle presenti specifiche tecniche ed al campione ufficiale.

#### **CAPO 9°** **PRESCRIZIONI**

Si precisa che tutte le materie prime ed accessori posti a base del presente capitolato tecnico dovranno rispettare le normative vigenti in ambito internazionale, europeo e nazionale, per quanto applicabili, ed in particolare:

- ⇒ Le norme previste dal Ministero della Salute – Decreto del 09.03.2007 “*Recepimento della direttiva 2005/90/CE*” riguardante restrizioni in materia di immissione sul mercato di talune sostanze e preparati pericolosi (sostanze classificate come cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione CMR), 29<sup>a</sup> modifica della direttiva 76/769/CEE;
- ⇒ Il non utilizzo di coloranti azoici che per scissione di uno o più gruppi azoici, possono rilasciare una o più delle ammine aromatiche elencate in apposita nota, in concentrazioni individuabili, cioè superiore ai 30 ppm in negli articoli finiti o nelle parti colorate degli stessi, secondo il metodo di calcolo stabilito nell'art. 2 – bis della direttiva 76/769/CEE;
- ⇒ Le norme in generale previste dalle direttive 76/769/CEE, 94/27/CEE e, comunque, il D.P.R. n. 904/1982 ed in particolare i decreti ministeriali del 21.03.2000 e 17.10.2003 (Ministero della Sanità) recante modifiche alla direttiva all'immissione sul mercato ed all'uso di talune sostanze e preparati pericolosi.

