

DOCUMENTO FIRMATO
AGLI ATTI D'UFFICIO

MINISTERO DELL'INTERNO
Dipartimento della P.S.
Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici
e della Gestione Patrimoniale

Data	Gennaio 2003
REVISIONI	
03.11.2008	
26.03.2009	
CTC 16.04.2009	
21.02.2013	
28.01.2014	

SPECIFICHE TECNICHE

OGGETTO

TUTA DA ADDESTRAMENTO IN COTONE/POLIESTERE

Le presenti SS.TT. sono composte di n° 24 pagine numerate
n° 7 disegni

UFFICIO TECNICO E ANALISI DI MERCATO

PREMESSA

Le presenti Specifiche Tecniche differiscono dalla versione precedente per l'inserimento delle taglie 40 e 42.

CAPO 1° DESCRIZIONE

1.1 La divisa si compone di:

- *Giubba;*
- *Fodera termica;*
- *Pantaloni.*

1.2 Giubba

In tessuto cotone/poliestere di colore blu, è composta da:

a) Corpo: è formato da due parti anteriori ed una posteriore in due pezzi.

Ciascuna delle parti anteriori è unita alla corrispondente parte posteriore mediante cucitura a doppia ribattitura.

Sul lembi del davanti a partire dalla attaccatura del listino della giubba fino a 40 mm dal fondo (per la taglia 48 e in proporzione per le altre taglie), sono applicate due file di dentini di cerniera lampo che possa unirsi tra di loro o con corrispondenti file di dentini applicati sulla fodera termica.

La fila di dentini della chiusura lampo con cursore deve essere applicata sul davanti destro guardando la giubba.

I bordi dei davanti hanno internamente, su ciascuna delle parti anteriori, una mostra larga 160 mm all'inizio dell'attaccatura del bavero (per la taglia 48) e 40 mm. al fondo giubba.

Su ciascuna parte anteriore è applicato un carrè le cui punte, ripiegate e ribadite con doppia cucitura a 2 mm dal bordo, formano due pattine come rilevasi dal campione ufficiale.

Distanza delle punte dalla cucitura della spalla 270 mm (per la taglia 48 e in proporzione per le altre taglie).

Detto carrè posizionato come da campione ufficiale, è fermato alle punte con nastro a strappo delle dimensioni di 65 x 20 mm.

Sulla parte sinistra, a 50 mm. dalla punta del carrè, in posizione centrale rispetto alla stessa, è applicato un nastro a strappo con bavelle ad asola di colore blu (alto 30 mm e lungo 72 mm) sul quale viene posizionata la targhetta rettangolare in plastica con la scritta "POLIZIA".

Le tasche al petto, sottostanti al carrè a filetto hanno una profondità di 190 mm. e una larghezza di 150 mm.

Alla vita, all'interno di ciascuna parte anteriore, tra la cucitura del fianco e la ripiegatura davanti, è cucito un nastro elastico alto circa 34mm fermato da tre cuciture distanti tra loro circa 13 mm.

Detto nastro elastico, di lunghezza proporzionale in funzione delle varie taglie, a riposo dovrà consentire un'aderenza in vita e una sagomatura adeguata e confortevole, come da campione ufficiale.

Sotto l'elastico, su ciascun lato, a 180 mm. dai lembi liberi anteriori (alto tasca) e 260 mm. (basso tasca) in posizione obliqua è ricavata una tasca profonda 170 mm. e larga 180 mm. avente una distanza dal fondo di 70 mm.

Detta tasca, sagomata e cucita come da campione, munita di pattina in tessuto addoppiato e rinforzata da uno strato di tessuto indeformabile, è formata da una mostra alta 50 mm. ai lati e 60 mm. al centro.

La chiusura della tasca è assicurata da un rettangolino di nastro a strappo delle dimensioni di 45 x 20 mm.

La parte posteriore è in due pezzi uniti tra loro con cucitura a macchina ribadita.

All'attaccatura delle maniche sono ricavati due soffietti profondi 40 mm. e lunghi dalla cucitura della spalla fino a 50 mm. dal nastro elastico.

Detti soffietti dello stesso tessuto del corpo, costituiscono anche elemento di unione della parte posteriore all'attaccatura delle maniche.

Lungo la cucitura di unione dei pezzi che compongono la parte posteriore è ricavato un piegone che inizia dal punto vita e termina al fondo.

Detto piegone largo 120 mm. per tutta la sua lunghezza è fermato alla parte alta per l'intera larghezza da una cucitura triangolare con base 100 mm. ed altezza 35 mm.

Lungo la cucitura di unione ai fianchi è lasciata un'apertura per il tascone interno di lunghezza variabile in relazione alle taglie, comunque, non inferiore a 230 mm.

Tale apertura inizia a 40 mm. dal bordo inferiore ed è munita di chiusura lampo dall'alto in basso. Alle due estremità è rinforzata da una cucitura supplementare di fermo.

Il fondo del corpo è rifinito per tutta la sua lunghezza con una ripiegatura alta 25 mm., nella quale, scorre un cordoncino elasticizzato che fuoriesce dai margini dei davanti per 30 mm. con nodo terminale che blocca un tubicino conico di plastica come da campione ufficiale

L'interno del corpo della giubba è foderato con tessuto in rajon di colore bleu in tre pezzi (due anteriori ed uno posteriore) aventi pieghe e soffietti come da campione ufficiale per garantire un'adeguata vestibilità del capo.

Al fondo la fodera è cucita nella ripiegatura del bordo inferiore della giubba.

Sul lato o della giubba, internamente all'altezza del petto, posizionata come da campione ufficiale, è ricavata una tasca a filetto della larghezza di 160 mm. e profonda 200 mm.

La chiusura della tasca è assicurata da una linguetta e da un bottone in poliperla "lineato 22" a 4 fori di colore in tono con il tessuto.

I sacchi tasca, escluso la tasca interna, dovranno essere in tessuto "silesias".

- b) Maniche: sono formate da una sopramanica, una sottomanica, un polsino ed un soffietto e sono foderate con tela di rajon di colore bleu.

La cucitura esterna delle maniche ha termine con una cucitura supplementare di fermo a 120 mm. dall'attaccatura del polsino.

Da questo punto è inserito un soffietto triangolare dello stesso tessuto del corpo avente le seguenti dimensioni:

- larghezza (alla base) 120 mm.

- altezza 110 mm.

Sulla sopramanica, all'attaccatura del polsino, sono praticate due riprese verticali della profondità di 20 mm.

Il polsino alto 50 mm. è addoppiato ed ha un'estremità libera, sagomata come da campione, su cui è praticata un'asola lunga 20 mm.; sull'altra estremità sono applicati

per la chiusura dello stesso due bottoni in poliperla "lineato 22" a 4 fori di colore in tono con il tessuto.

L'attaccatura delle maniche al corpo della giubba è sorfilata ed eseguita con doppia cucitura di unione, ribadita.

Sotto ciascuna manica, all'altezza delle ascelle, per consentire l'aerazione sono applicati in posizione rettangolare n° 6 occhielli celluloidati rinforzati con rondelle.

- c) Bavero: del tipo a "camicia", è costituito da un soprabavero e da un sottobavero aventi ciascuno un pistagnino.

Tutti i pezzi sono dello stesso tessuto della giubba.

Il soprabavero, il sottobavero e relativi pistagnini, separati tra loro, sono ciascuno in un unico pezzo.

Il bavero è rinforzato internamente da uno strato di tessuto indeformabile saldato con processo di fusione a caldo sullo strato esterno ed è assicurato al sottobavero con non meno di 16 cuciture diagonali

Il bavero, inoltre, è unito ai relativi pistagnini internamente ed esternamente con cuciture.

Sul pistagnino del sottobavero esternamente sono praticate n° 4 cuciture longitudinali di rinforzo.

Sul bavero, posizionali a 10 mm. dal bordo, sono fissati a mezzo di nastro a strappo gli alamari in PVC di prescrizione.

Il bavero è rifinito perimetralmente con doppia impuntura, una eseguita a filo ed una eseguita a circa 6 mm. dai bordi.

Alla base del pistagnino interno è applicata la parte maschio di due bottoni a pressione in corrispondenza della parte femmina posta sulla fodera a trapunta.

- d) Controspalline: confezionate con due strati di tessuto sono sagomate e rifinite come da campione.

Sullo strato esterno del tessuto è saldato, dalla parte interna, con processo di fusione permanente a caldo, un tessuto indeformabile simile a quello usato per il sottobavero.

Una delle estremità delle controspalline è cucita, ripiegata e ribadita sulla spalla in modo da far combaciare il lembo lungo posteriore con la cucitura di unione della spalla stessa.

L'altra estremità, libera, sagomata a punta, termina a 9.0 mm. dal bordo del collo ripiegato.

Su tale estremità, a 20 mm. dalla punta, è praticata un'asola orizzontale a goccia della lunghezza di 18 mm.

In corrispondenza dell'asola, sulla spalla, è applicato un bottone "lineato 22" a 4 fori di colore in tono con il tessuto.

La lunghezza delle controspalline dovrà variare in funzione delle taglie e comunque dovrà essere tale da garantire una luce utile idonea ad accogliere tutti i tubolari con i gradi di qualifica della Polizia di Stato.

1.3 FODERA TERMICA

In tre pezzi, due anteriori ed uno posteriore, è costituita da due tratti di tessuto in rajon blu: uno interno ed uno esterno trapuntati con isolante termico.

Ciascuna delle parti anteriori è unita alla posteriore mediante cucitura e bordatura come da campione tipo.

I rombi della trapunta hanno il lato di 100 mm.

 4

La trapunta è completata da un collo addoppiato in lana/acrilico di colore blu.

Il collo è unito internamente ed esternamente ai relativi pistagnini in unico pezzo dello stesso tessuto della giubba ed alle paramonture dei davanti con cucitura eseguita a 5 mm. dal bordo.

L'altezza del collo, escluso il pistagnino, deve essere di 70 mm. nella parte centrale e terminare a 0 mm. alle punte.

I davanti presentano due paramonture ciascuno, ma esterna ed una interna.

Le paramonture partono dal punto di cucitura del davanti col dietro all'altezza della spalla dove sono larghe 30 mm. e fuoriescono dal fondo della trapunta di 40 mm. dove sono larghe 80 mm. Sulle due paramonture esterne sono applicate due controparamonture larghe 40 mm. e fissate come da campione.

Sulla parte libera di dette controparamonture sono applicate due file di dentini per chiusura lampo che servono per fissare la fodera a trapunta alla giubba mediante due corrispondenti file di dentini per chiusura lampo applicate sui davanti della giubba stessa.

La fila di dentini con cursore deve essere applicata sulla controparamontura sinistra, guardando la fodera a trapunta.

Sempre sulla controparamontura sinistra è applicato un rinforzo munito di una fila di dentini per chiusura lampo. Tale rinforzo, largo 25 mm., inizia dal bordo superiore e termina al fondo.

Sulla paramontura interna destra è applicato analogo rinforzo con una fila di dentini munita di cursore.

Sulla paramontura destra sono fissati, inoltre, le parti femmine di n° 5 bottoni a pressione che vanno a chiudersi su altrettanti parti maschio applicate sulla controparamontura sinistra e così disposti:

- n° 1 a 20 mm. dall'estremità superiore;
- n° 1 a 20 mm. dall'estremità inferiore;
- n° 1 in corrispondenza dell'elastico in vita;
- n° 2 equidistanti tra quello centrale ed i due estremi.

L'elemento femmina dei bottoni a pressione è inserito in un copribottone poliammidico del diametro di 18 mm. recante all'esterno il fregio della Polizia di Stato impresso a rilievo come da campione.

La fodera a trapunta termina con una bordatura dello stesso tessuto, larga al fondo 20 mm. ed al giro manica 10 mm.. La stessa reca sul lato sinistro del petto una tasca sovrapposta dello stesso tessuto della giubba delle dimensioni di 170 x 190 mm. chiusa con nastro a strappo.

1.4 PANTALONI

In tessuto cotone/poliestere di colore grigio azzurro, di forma leggermente affusolata, sono costituiti da:

- a) Gambali: sono formati da una parte anteriore e da una posteriore unite con doppia cucitura ci macchina ribadite.

Le cuciture esterne sono filettate con tessuto in panno di colore cremisi. applicato come da campione.

La cucitura posteriore dei pantaloni che unisce i due gambali è realizzata con rimesso interno che da una larghezza di 30 mm. in vita va a zero all'inforcatura del cavallo, anch'essa ribadita. Su ciascuna parte posteriore sono praticate due riprese allo scopo di



adattare i pantaloni al bacino. Tali riprese iniziano all'attaccatura della cintura e terminano alla tasca sottostante. Anche nella parte anteriore a partire dall'attaccatura della cintura sono praticate due riprese profonde 10 mm.

Alla base di ciascun gambale, lungo la cucitura esterna, è ricavato uno spacco lungo 300 mm. chiudibile con cerniera lampo.

A partire dai lembi esterni della cerniera nella predetta ripiegatura del fondo va inserito un nastro elastico alto 20 mm. e lungo 250 mm., sfilato.

L'ampiezza dei gambali dovrà essere proporzionale per le varie taglie e tale da garantire un'adeguata vestibilità e confortevolezza per l'impiego operativo senza pregiudicare la modellazione, soprattutto per le taglie più piccole.

- b) Sparato: composto da una finta e una controfinta è munito di chiusura lampo di colore grigio azzurro lunga in conformità alla taglia dei pantaloni.
La finta (*parte anteriore sinistra*) è rifinita con un'impuntura esterna a 30 mm. dal bordo e fermata con travetta all'estremità inferiore.

- c) Cintura: alta 40 mm., in due pezzi, è riportata e foderata sia nella parte anteriore che in quella posteriore ed ha un rinforzo di tela interno.
Esternamente sono applicati nr. 7 passanti in tessuto addoppiato lunghi 100 mm. e larghi 10 mm. fissati con robuste fermature in modo da lasciare una luce di 60 mm..
I passanti sono applicati:

- numero 1 per ciascuna parte anteriore;
- numero 1 centrale sulla cucitura di unione delle parti posteriori;
- numero 2 su ciascuna delle parti posteriore uno al limite anteriore, l'altro in corrispondenza della parte centrale delle due riprese.

Sulla cinta (lato finta interno) è applicato un gancio di acciaio inox corrispondente al controgancio situato sulla controfinta (lato esterno destro).

La controfinta, nella parte superiore, termina con una linguetta sulla quale è praticata un'asola orizzontale a goccia in corrispondenza di un bottone in poliperla "lineato 22" a 4 fori in tono con il tessuto applicato internamente sul lato sinistro della cintura.

- d) Tasche: sotto l'attaccatura della cintura su ciascuna delle parti anteriori è ricavata una tasca interna con taglio obliquo di 150 mm. le cui estremità inferiori distano dalla cucitura laterale 150 mm. e dall'attaccatura della cintura 150 mm., mentre l'estremità superiore dista 25 mm. dalla stessa attaccatura della cintura.

Tutte le tasche hanno internamente una mostra ed una contromostra dello stesso tessuto dei pantaloni.

La contromostra forma un bordino di 10 mm.

Le tasche posteriori, interne, sono ottenute con taglio orizzontale distante 60 mm. dall'attaccatura della cintura e 30 mm. dalla cucitura di unione del fianco.

Ciascuna tasca reca sulla mostra a 30 mm. dal bordo ed in posizione centrale, un bottone in poliperla "lineato 22" a 4 fori in tono con il tessuto.

Sia le tasche anteriori che quelle posteriori munite di pattina in tessuto addoppiato e rinforzate con uno strato di tessuto indeformabile sono cucite e sagomate come da campione. Sulle pattine, a 15 mm. dalla punta ed in posizione centrale, è praticata un'asola verticale a goccia.



Dimensioni interne:

- anteriori 290 x 180 mm.
- posteriori 210 x 180mm.

I sacchi tasca in tessuto "silesias" sono rifiniti con bordatura di colore in tono con il tessuto su cui è applicata.

ACCESSORI

La tuta è fornita completa di:

- targhetta con scritta POLIZIA (vedere campione ufficiale);
- Alamari in PVC (vedere campione ufficiale).

CAPO 2°

DETTAGLI DI LAVORAZIONE

- 2.1 Il personale tecnico incaricato dei controlli sulla lavorazione e dei collaudi, dovrà accertare che:
- a) la divisa in tutte le sue parti corrisponda per dimensioni e caratteristiche a quanto previsto nelle specifiche tecniche (ed al campione ufficiale);
 - b) le cuciture ed i filati impiegati siano quelli descritti nelle specifiche tecniche;
 - c) i bottoni a pressione siano solidamente applicati;
 - d) tessuti, fodere ed accessori vari siano conformi alle caratteristiche tecniche prescritte;
 - e) esistano le travette ed i punti di fermo dove richiesto;
 - f) i colli siano quelli prescritti e curati secondo la buona arte;
 - g) le cuciture interne di unione dei gambali corrispondano perfettamente all'inforcatura;
 - h) le asole siano del tipo previsto e razionalmente eseguite con l'impiego dei filati prescritti;
 - i) i filati devono essere in tono con il tessuto e rispondere agli stessi requisiti di solidità della tinta..

CAPO 3°

ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

3.1 ETICHETTATURA

All'interno di ciascun manufatto (per la giubba in posizione centrale alla base del collo e per i pantaloni nella parte interna sinistra della cintura) deve essere applicata un'etichetta in tessuto riportante con dicitura indelebile le seguenti indicazioni:

- ✓ Scritta "POLIZIA DI STATO";
- ✓ Nominativo della ditta fornitrice;
- ✓ Numero e data del contratto;
- ✓ Numero della taglia relativa;

La ditta aggiudicataria dovrà apporre per ciascun tipo di tessuto altra etichetta interna con le indicazioni:

- ✓ Composizione tessuto come prescritto dalla normativa vigente;
- ✓ Simboli di lavaggio come prescritti dalla vigente normativa.



Non sono ammesse etichette di carta prive anche parzialmente delle suddette diciture.

3.2 IMBALLAGGIO

Ciascuna divisa ben ripiegata e inserita in busta singola di polietilene trasparente dello spessore di 1/10 di mm. chiusa con scotch, sarà sistemata in robusta scatola di cartone di dimensioni adeguate.

La scatola nella parte esterna deve portare impresso il numero della taglia.

Cinque scatole contenenti divise della stessa taglia saranno poi immesse in uno scatolone di cartone ondulato, di idonea robustezza, che dovrà recare esternamente le seguenti indicazioni:

- Scritta "POLIZIA DI STATO".
- Nominativo della ditta fornitrice;
- Denominazione e quantità dei capi contenuti;
- Numero e data del contratto;
- Numero di taglia;
- Ente destinatario: da individuarsi nelle sedi che saranno fornite per la consegna con elenco a parte.

La chiusura degli scatoloni è completata con l'applicazione su tutti i lembi aperti di un nastro di carta gommata, largo non meno di 50 mm.

Per consentire le operazioni di collaudo la ditta fornitrice consegnerà a parte i nastri di carta gommata occorrenti per richiudere definitivamente gli scatoloni a fine collaudo.

Eventuali eccedenze di ogni taglia dovranno essere riunite in un unico scatolone riportanti all'esterno, il riepilogo delle varie taglie.

C A P O 4°

RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale.

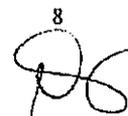
La presenza di rilevanti ed evidenti difformità rispetto a quanto descritto nel capitolato e rispetto al campione ufficiale è causa di esclusione e/o rifiuto.

C A P O 5°

CARATTERISTICHE TECNICHE (requisiti minimi richiesti)

5.1 TESSUTO ESTERNO (giubba e pantaloni)

NORME DI COLLAUDO	DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI
UNI EN ISO 105 J01/01	Colore	Blu

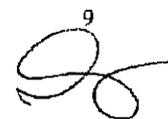
8


UNI EN ISO 105_J03/99	Giacca: blu Pantalone: grigio-azzurro Misura del colore con valori Cie L*a*b* riscontrati con spettrofotometro a sfera con illuminante D65/10 geometria 1/8° (riflessione speculare inclusa)	L*=19,66; a*= 1,55; b*=-6,42; tolleranza $\Delta E_{CMC,2:1} < 1,1$ Grigio-azzurro L*=33,94; a*=-2,76; b*=-11,46; tolleranza $\Delta E_{CMC,2:1} < 1,1$
D.lvo 22.5.99 n. 194 e successive modifiche ed integrazioni	Composizione fibrosa	65% ± 3% poliestere 35% ± 3% cotone
UNI 8099/80	Armatura	Batavia 2/2
UNI EN 1049-2/96	Numero dei fili	O. 50 ± 1 T. 29 ± 1
UNI 9275/88	Titolo del filato	O. 145x2 dtex ± 3% T. 145x2 dtex ± 3%
UNI 5114/82	Peso	255 g/m ² ± 3%
UNI EN ISO 13934-1/00	Resistenza alla trazione	O. 950 N minimo T. 550 N minimo
UNI EN ISO 3759/08 UNI EN ISO 5077/08 UNI EN ISO 6330/09	Determinazione delle variazioni dimensionali. Lavaggio 5A asciugatura C.	O. 2% massimo T. 2% massimo
UNI EN ISO 3759/08 UNI EN ISO 5077/08 UNI EN ISO 3175 1-2/01	Determinazione delle variazioni dimensionali. Metodo del lavaggio a secco.	O. 2% massimo T. 2% massimo
UNI EN ISO 105-B02/04	Solidità del colore alla luce artificiale	Indice non inferiore a 5 della scala dei blu
UNI EN ISO 105 -E04/98	Solidità del colore al sudore: o Alcalino o Acido	Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi
UNI EN ISO 105 -X12/03	Solidità del colore allo sfregamento: o A secco o Ad umido	Indice di scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi a secco e 3/4 a umido
UNI EN ISO 105-X11/98	Solidità del colore alla stiratura a caldo	Indice di degradazione non inferiore a 4/5 della scala dei grigi
UNI EN ISO 105-D01/97	Solidità del colore al lavaggio a secco	Indice di degrad. e scarico non infer. a 4/5 della scala dei grigi

5.2 FODERA (giubba, tasche giubba e trapunta)

NORME DI COLLAUDO	DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI
UNI 9270/88 Raffronto con il campione ufficiale	Colore: deve corrispondere per tonalità ed intensità di tinta al campione ufficiale	Blu.

9



D.lvo 22.5.99 n.194 e successive modifiche ed integrazioni	Composizione fibrosa	100% viscosa
UNI 8099/80	Armatura	Saia 2/1
UNI EN 1049-2/96	Numero dei fili	O. 51 minimo T. 31 minimo
UNI 9275/88 UNI EN ISO 2060/97	Titolo del filato	O. 81 dtex massimo T. 105 dtex massimo
UNI 5114/82	Peso	90 g/m ² ±3%
UNI EN ISO 13934-1/00	Resistenza alla trazione	O. 320 N minimo T. 280 N minimo
UNI EN ISO 3759/08 UNI EN ISO 5077/08 UNI EN ISO 6330/09	Determinazione delle variazioni dimensionali. Lavaggio 5A asciugatura C.	O. 2% massimo T. 2% massimo
UNI EN ISO 105 -E04/98	Solidità del colore al sudore: o Alcalino o Acido	Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi
UNI EN ISO 105-D01/97	Solidità del colore al lavaggio a secco.	Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi.
UNI EN ISO 105-X11/98	Solidità del colore alla stiratura a caldo	Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi.
UNI EN ISO 105 -X12/03	Solidità del colore allo sfregamento: o A secco o Ad umido	Indice di scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi

5.3 TELA COTONE SILESIA (tasche pantaloni)

NORME DI COLLAUDO	DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI
UNI 9270/88 Raffronto con il campione ufficiale	Colore	In tono con il tessuto esterno
D.lvo 22.5.99 n.194 e successive modifiche ed integrazioni	Composizione fibrosa	100% cotone
UNI 8099/80	Armatura	Tela
UNI EN 1049-2/96	Numero dei fili	O. 25 minimo T. 22 minimo
UNI 9275/88 UNI EN ISO 2060/97	Titolo del filato	O. 30 tex massimo T. 30 tex massimo
UNI 5114/82	Peso	139 g/m ² ± 3%
UNI EN ISO 13934-1/00	Resistenza alla trazione	O. 392 N minimo T. 294 N minimo
UNI EN ISO 3759/08 UNI EN ISO 5077/08 UNI EN ISO 6330/09	Determinazione delle variazioni dimensionali. Lavaggio 8A (30°C) asciugamento C.	O. 2% massimo T. 2% massimo

10
06

UNI EN ISO 3759/08 UNI EN ISO 5077/08 UNI EN ISO 3175 1-2/01	Determinazione delle variazioni dimensionali. Metodo del lavaggio a secco	O. 2% massimo T. 2% massimo
UNI EN ISO 105 -E04/98	Solidità del colore al sudore: o Alcalino o Acido	Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi
UNI EN ISO 105-D01/97	Solidità del colore al lavaggio a secco.	Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi.
UNI EN ISO 105-X11/98	Solidità del colore alla stiratura a caldo	Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi
UNI EN ISO 105 - X12/03	Solidità del colore allo sfregamento: o A secco o Ad umido	Indice di scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi

5.4 TESSUTO INDEFORMABILE (collo e contropalline)

NORME DI COLLAUDO	DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI
UNI 9270/88	Colore	Bianco
D.lvo 22.5.99 n.194 e successive modifiche ed integrazioni	Composizione fibrosa	100% cotone
UNI 8099/80	Armatura	tela
UNI EN 1049-2/96	Numero dei fili	O. 20/21 T. 16/17
UNI 5114/82	Peso	130 g/m ² ± 3%
UNI EN ISO 3759/08 UNI EN ISO 5077/08 UNI EN ISO 6330/09	Determinazione delle variazioni dimensionali. Lavaggio 5A asciugatura C.	O. 2% massimo T. 2% massimo

5.5 TESSUTO PANNO (filettatura laterale pantaloni)

NORME DI COLLAUDO	DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI
UNI EN ISO 105_J01/01 UNI EN ISO 105_J03/99	Misura del colore cremisi con valori Cie L*a*b* riscontrati con spettrofotometro a sfera con illuminante D65/10 geometria t/8° (riflessione speculare inclusa)	L*=23,93; a*=36,84; b*=2,60; tolleranza $\Delta E_{CMC,2.1}=1,5$
D.lvo 22.5.99 n.194 e successive modifiche ed integrazioni	Composizione fibrosa	100% pura lana vergine
UNI 8099/80	Armatura	tela
UNI EN 1049-2/96	Numero dei fili	O. 24 minimo T. 26 minimo

UNI 9275/88 UNI EN ISO 2060/97	Titolo del filato	O. 62,5 tex \pm 3% T. 62,5 tex \pm 3%
UNI 5114/82	Peso	345 g/m ² \pm 3%
UNI EN ISO 3759/08 UNI EN ISO 5077/08 UNI EN ISO 6330/09	Determinazione delle variazioni dimensionali. Lavaggio 5A asciugatura C.	O. 2% massimo T. 2% massimo
UNI EN ISO 3759/08 UNI EN ISO 5077/08 UNI EN ISO 3175 1-2/01	Determinazione delle variazioni dimensionali. Metodo del lavaggio a secco.	O. 2% massimo T. 2% massimo
UNI EN ISO 105-B02/04	Solidità del colore alla luce artificiale	Indice non inferiore a 5 della scala dei blu
UNI EN ISO 105-D01/97	Solidità del colore al lavaggio a secco	Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi

Qualora dalla data dell'approvazione delle S.T. e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme UNI EN ISO ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

5.6 CORDONCINO ELASTICIZZATO

Colore blu – Composizione esterna: polipropilene a 16 capi, titolo 800 – Composizione interna: lattice di 12 mm in tondo, capi 8 – Peso (UNI 5114/82): 10gr/ml;

5.7 BOTTONIA A PRESSIONE

In ottone nichelato brunito, sono costituiti da una parte maschio ed una parte femmina.

La parte maschio è composta da due elementi (rivetto e palla) ed ha la base del diametro di 12 mm.

La parte femmina è formata da un portamolla del diametro di 12,5 mm e da una calotta del diametro di 14 mm. L'elemento femmina dei bottoni a pressione è inserito in un copribottone poliammidico, del diametro di 18 mm. di colore blu, recante all'esterno il fregio della Polizia di Stato impresso a rilievo come da campione ufficiale. L'unione del copribottone col bottone sottostante deve essere tale che, a bottone montato, non dovrà verificarsi la separazione del copribottone.

Le parti metalliche dei bottoni non devono:

- presentare screpolature dopo riscaldamento in stufa per un'ora a 100° C;
- scolorire dopo immersione per un'ora in benzina o soluzione di carbonato sodico al 3%;
- subire alterazioni né scolorimenti dopo lavaggio a secco in percloroetilene, o lavaggio alcalino a caldo con detersivi industriali (temperatura massima a 60°);
- modificarsi nella brunitura se mantenuti per 4 ore alla temperatura di 15°;

La parte in poliammide non deve:

- scolorirsi dopo immersione per un'ora in benzina o in soluzione di carbonato sodico al 3% o dopo immersione per dieci ore in acqua marina;
- subire alterazioni o scolorimenti dopo lavaggio a secco in percloroetilene (temperatura massima a 35° C) o lavaggio alcalino a caldo con detersivi industriali (temperatura massima a 60°);
- rompersi o comunque presentare tracce di lesioni se lasciato cadere un'altezza di 2

metri.

5.8 OCCHIELLI

Colore: brunito – Composizione: ottone nichelato – Diametro interno: 5,0 mm;

5.9 FILATO

Colore: in tono con il tessuto esterno– Composizione: 35% cotone - 65% poliestere – Titolo (UNI 9275/88 -UNI EN ISO 2060/97): 135 dtex – Solidità della tinta: i filati devono rispondere agli stessi requisiti di solidità del tessuto esterno con il quale devono essere in tono;

5.10 CHIUSURE LAMPO DIVISIBILI

La cerniera di colore blu in tono con il tessuto esterno, ha un cursore autobloccante ed è composta da:

a) due nastri:

Composizione: poliestere – Larghezza totale dei nastri e della catena chiusa: $32 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$ – Numero fili/cm: ordito 60 trama 12 inserzioni a cm – Titolo: ordito 330 dtex trama 330 dtex – Titolo filo di apporto: 280 dtex;

b) una catena:

La catena in materiale poliammidico, è estrusa su due fili paralleli di nylon formando una scala di denti che successivamente vengono ripiegati a caldo e cuciti su un nastro. Il filato per la cucitura è nylon/poliestere di titolo 60/3. - Larghezza catena: $6,10 \text{ mm} \pm 0,15 \text{ mm}$. - Altezza/spessore dei singoli denti: $2,60 \text{ mm} \pm 0,10 \text{ mm}$. - Passo o distanza tra l'inizio di un dente e l'inizio di un dente successivo: $2,68 \text{ mm} \pm 0,15 \text{ mm}$ – Numero denti ogni 10 cm: 38 minimo;

c) un cursore e un tiretto:

Di dimensioni e sagoma analoghe a quelle del campione ufficiale;

d) fermi finali:

Su ogni semicatena è applicato un fermo in alluminio per impedire la fuoriuscita del corsoio alla fine della sua corsa di chiusura;

e) fermi iniziali congegnati per la separazione delle semicatene:

Sulle due semicatene vengono applicati due fermi, uno maschio ed uno femmina, bruniti, che formano un congegno che permette la separazione delle due semicatene ed il conseguente riaggancio;

f) supporti finali:

Per rinforzare il punto dove viene agganciato e sganciato il congegno, si salda sulle due semicatene un supporto di poliammide.

Prove di collaudo sulle cerniere:

- Sicurezza del fissaggio dell'aletta al cursore: il funzionamento del cursore deve restare inalterato dopo essere stato sottoposto al carico di 20 kg. per 24 ore.

- Movimento di reciprocazione del cursore con chiusura lampo sotto carico: la chiusura lampo deve funzionare regolarmente dopo essere stata chiusa e aperta per 500 volte, sottoposta al carico di 2 kg. nelle parti laterali e 1,4 kg. nelle parti inferiori.

- Resistenza della catena al carico laterale: il funzionamento della chiusura lampo deve rimanere inalterato dopo essere stata sottoposta al carico di 27 kg. per 24 ore.

- Sicurezza del fissaggio dei fermi superiori: il funzionamento della chiusura lampo deve rimanere inalterato dopo essere stata sottoposta al carico di 9 kg. per 24 ore.

- Resistenza del divisibile al carico laterale: dopo aver sottoposto la chiusura lampo al carico di 11 kg per 24 ore, il dispositivo divisibile deve funzionare ancora regolarmente.

5.11 CHIUSURA LAMPO NON DIVISIBILE

La cerniera di colore blu in tono con il tessuto esterno è composta da:

a. due nastri:

Composizione: poliestere – Larghezza totale dei nastri e della catena chiusa: $24\text{mm} \pm 0,5\text{ mm}$ – Numero fili/cm: ordito 46 trama 16 inserzioni a cm– Titolo: ordito 330 dtex trama 330 dtex – Titolo filo di apporto: 280 dtex;

b. una catena:

La catena in materiale poliammidico, è estrusa su due fili paralleli di cotone-poliestere formando una scala di denti che successivamente vengono ripiegati a caldo e cuciti su un nastro. Il filato per la cucitura è nylon/poliestere di titolo 80/3. Larghezza catena: $4,0\text{ mm} \pm 0,15\text{ mm}$. - Altezza/spessore dei singoli denti: $2,0\text{mm} \pm 0,10\text{ mm}$. – Passo o distanza tra l'inizio di un dente e l'inizio di un dente successivo: $1,67\text{mm} \pm 0,15\text{ mm}$ – Numero denti ogni 10 cm: 59 minimo;

c. un cursore e un tiretto :

Di dimensioni e sagoma analoghe a quelle del campione ufficiale;

d. due fermi finali:

Su ogni semicatena è applicato un fermo in alluminio per impedire la fuoriuscita del cursore alla fine della sua corsa di chiusura;

e. un fermo iniziale:

Sulla catena viene applicato un fermo in alluminio laccato per impedire la fuoriuscita del cursore

Prove di collaudo sulle cerniere:

- Sicurezza del fissaggio dell'aletta al cursore: il funzionamento del cursore deve restare inalterato dopo essere stato sottoposto al carico di 16 kg. per 24 ore.
- Movimento di reciprocazione del cursore con chiusura lampo sotto carico: la chiusura lampo deve funzionare regolarmente dopo essere stata chiusa e aperta per 500 volte, sottoposta al carico di 1,5 kg. per 24 ore nelle parti laterali e 1,0 kg. nelle parti inferiori.
- Resistenza della catena al carico laterale: il funzionamento della chiusura lampo deve rimanere inalterato dopo essere stata sottoposta al carico di 23 kg. per 24 ore.

5.12 ISOLANTE TERMICO

Composizione: 65% microfibre di polipropilene - 35% fibre poliestere. Spessore del velo: 10,5 mm. (minimo) - Peso (velo incluso): 170 gr/mq. (minimo) - Assorbimento acqua in rapporto al peso: 1 % (massimo).

5.13 NASTRO A STRAPPO

Colore: in tono con il tessuto – Composizione filato: fibra poliammidica – Altezza 20 mm – Armatura tessuto supporto: tela – Numero fili tessuto supporto: ordito 56 ± 2 trama 19 ± 2 – Numero ganci ad uncino monofilo: 70 cm^2 minimo – Numero di bavelle ad asola: 700 cm^2 minimo – Solidità al lavaggio ed al colore: devono essere raggiunti gli stessi requisiti prescritti per il tessuto.

5.14 COLLO PER FODERA TERMICA

Colore: bleu - Materia prima: 50% lana - 50% acrilico - Maglia a costa: 2/2 - Numero delle coste ogni 10 cm: 48 (minimo) – Titolo (UNI 9275/88 -UNI EN ISO 2060/97): 400/2dtex.

5.15 BOTTONI



In poliperla lineato "22" a 4 fori in tono con il tessuto, devono essere per tonalità ed intensità di tinta conformi al tessuto su cui sono applicati. Devono essere molto duri, privi di difetti, ben levigati, lucidati, avere forma perfetta ed aspetto corneo, presentarsi senza sfaldature e screpolature. Lasciati cadere a terra, da un'altezza di metri 2, non devono spaccarsi, né comunque far rilevare tracce di lesioni.

5.16 NASTRO ELASTICO

Colore: blu – Composizione: cotone/rayon/gomma – Tipo: millerighe – Elasticità: sottoposto a stiramento a anno fino ad aumentare del 100% la lunghezza iniziale, abbandonato a se stesso, deve riacquistare la lunghezza precedente con tolleranza del 3%.

5.17 ALAMARI

Quelli di prescrizione sono forniti dall'Amministrazione della P.S..

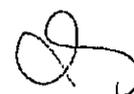
C A P O 6° **TAGLIE DIMENSIONI**

I capi dovranno essere forniti dalla taglia 40 alla taglia 58 secondo il piano di atteggiamento richiesto dall'Amministrazione

6.1 GIUBBA

TAGLIE	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
Lunghezza posteriore (dall'attaccatura del collo al fondo)	73 75 87,8	74 77 80	75 78 81	76 79 82	77 80 83	78 81 84	79 82 85	80 83 86	80,5 83,5 86,5	81 84 87
Lunghezza manica (dalla cucitura dalla spalla al fondo con polsino)	58,5 60,05 61,5	59 59,5 62	59,5 61,0 62,5	60,0 61,5 63,0	60,5 62,0 63,5	61,0 62,5 64,0	61,5 63,0 64,5	62,0 63,5 65,0	62,5 64,0 65,5	63,0 64,5 66,0
Metà larghezza dal bordo davanti al centro schiena (misurato alla vita)	55	56	57	59	61	63	65	67	69	71
Metà larghezza dal bordo davanti al centro schiena (misurato sotto le ascelle)	56	57	58	60	62	64	66	68	70	72
Larghezza spalle	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59
Metà larghezza fondo (piegone chiuso)	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74
Lunghezza collo	43,0	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0	49,0	49,5	50,0	50,5
Altezza collo (alle punte)	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Altezzacollo (dietro)	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Lunghezza contropalline			Proporzionale per le varie taglie							
Larghezza contropalline	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Lunghezza polsini	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
Altezza polsini	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

TUTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN CM.



TOLLERANZA sulle dimensioni: $\pm 3\%$

6.2 PANTALONI

TAGLIE	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
Semicintura	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54
Lunghezza del fianco (escluso cintura)	96,5 99,5 102,5	97,5 100,5 103,5	98,5 101,5 104,5	99,5 102,5 105,5	100,5 103,5 106,5	101,5 104,5 107,5	102,5 105,5 108,5	103,5 106,5 109,5	104,5 107,5 110,5	105,5 108,5 111,5
Lunghezza interno gambe	77,5 79,5 81,5	78 80 82	78,5 80,5 82,5	79,0 81,0 83,0	79,5 81,5 83,5	80,0 82,0 84,0	80,5 82,5 84,5	81,0 83,0 85,0	81,5 83,5 85,5	82,0 84,0 86,0
Metà larghezza al fondo (elastico teso)	25	27	27	28	29	30	31	32	33	34
Larghezza pattina (tasca)	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Altezza pattina:lateralmente e al centro	4 6	4 6	4 6	4 6	4 6	4 6	4 6	4 6	4 6	4 6

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN CM.

TOLLERANZA sulle dimensioni: $\pm 1\%$

6.3 FODERA TERMICA

TAGLIE	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
Lunghezza posteriore (dall'attaccatura collo al fondo)	R 69 L 72 XL 73	70 73 75	71 74 77	72 75 78	73 76 79	74 77 80	75 78 81	76 79 82	77 80 83	78 81 84
Metà larghezza al fondo (mostra compresa)	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77
Metà larghezza al fondo	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN CM.

TOLLERANZA sulle dimensioni: $\pm 3\%$

C A P O 7° CRITERI DI VALUTAZIONE

La fornitura sarà aggiudicata a favore del concorrente che avrà presentato l'offerta con il prezzo più basso.

L'offerta dovrà essere corredata dai seguenti documenti:

- particolareggiata descrizione tecnica del manufatto offerto in gara, riguardante i dettagli di lavorazione, di finissaggio e di confezionamento del capo, firmata dal legale rappresentante della società concorrente;
- dichiarazione che attesti la perfetta rispondenza della fornitura alle prescrizioni delle presenti specifiche tecniche.

C A P O 8°

COLLAUDO DELLA FORNITURA

Il collaudo successivo alla fornitura aggiudicata consiste nell'accertamento della rispondenza del materiale e del manufatto a quanto previsto nelle specifiche tecniche.

Le prove organolettiche (visive e dimensionali) sono finalizzate a constatare la rispondenza del manufatto alla descrizione (CAPO 1° e 2°), alle dimensioni (CAPO 6°) ed al campione ufficiale. **Eventuali difformità costituiranno motivo di rifiuto.**

La mancata rispondenza anche di uno solo dei parametri elencati al CAPO 5° costituirà motivo di rifiuto (o, se compatibile, di rivedibilità) dell'intera fornitura.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare tutte le prove merceologiche ritenute opportune presso i propri laboratori merceologici o laboratori accreditati con spese a carico della ditta aggiudicataria.

La ditta aggiudicataria è tenuta a reintegrare i capi danneggiati nelle prove di collaudo.

Qualora dalla data dell'approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella di esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme UNI ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore, garantendo così una reale aderenza delle prove che simulano l'impiego dei materiali agli scopi per cui si effettuano.



DISEGNO N° 1

Parte anteriore giubba



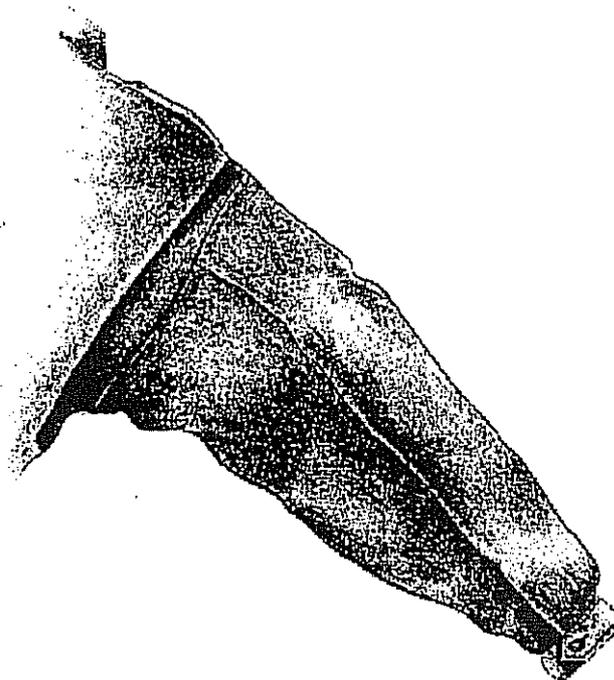
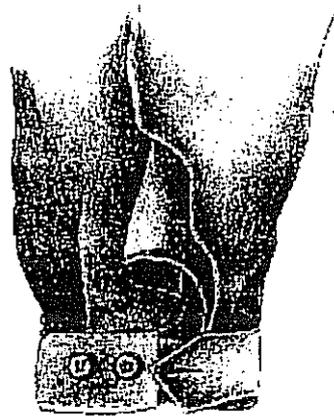
DISEGNO N° 2

Parte posteriore giubba



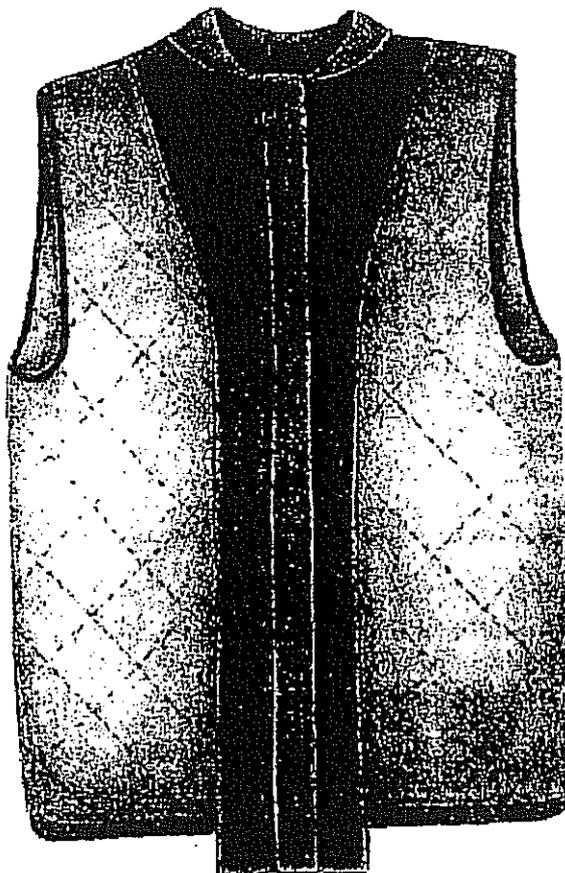
DISEGNO N° 3

Particolare del polsino e del soffierto



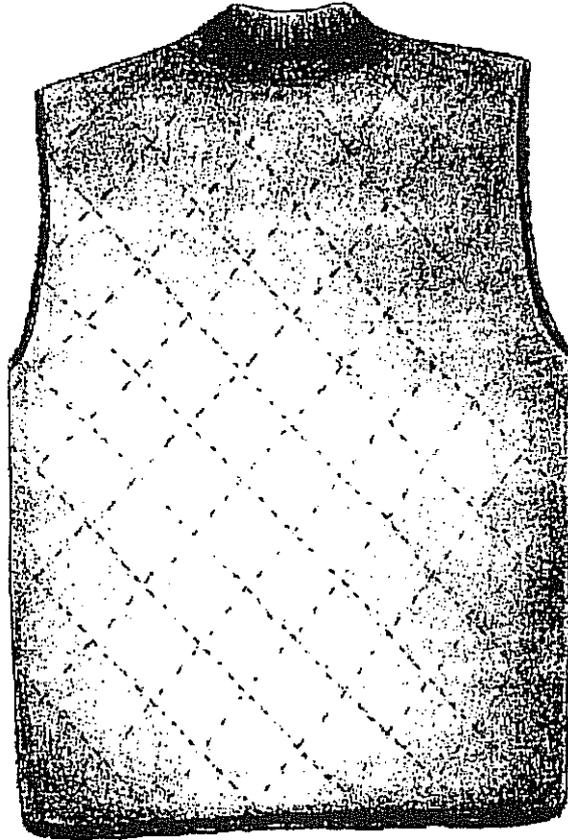
DISEGNO N° 4

Parte anteriore fodera termica



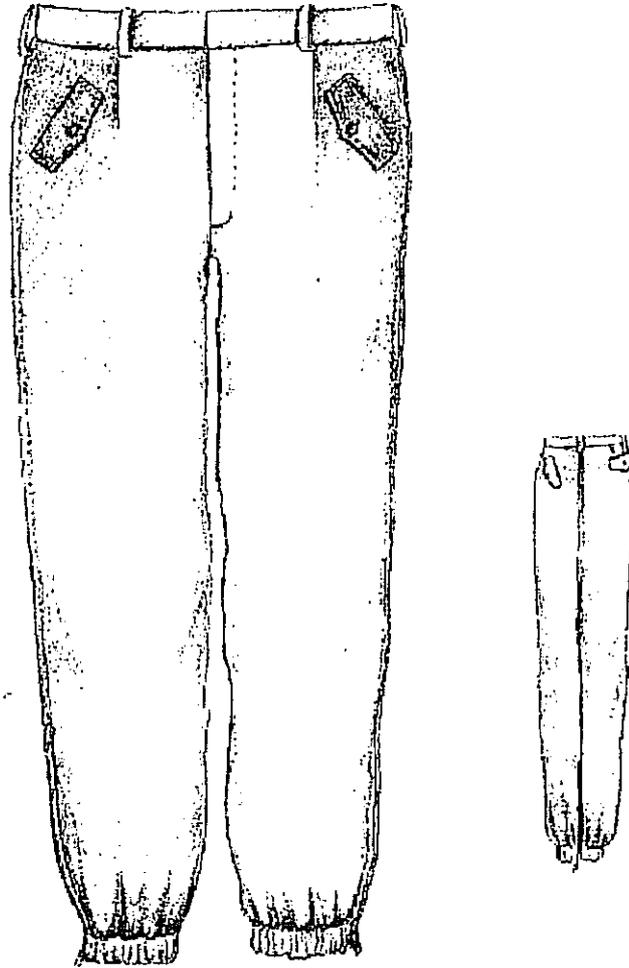
DISEGNO N° 5

Parte posteriore fodera termica



DISEGNO N° 6

Parte anteriore pantaloni e particolare esterno gamba



DISEGNO N° 7

Parte posteriore pantaloni e particolare esterno gamba

