



Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA

DIREZIONE CENTRALE DEI SERVIZI TECNICO LOGISTICI
E DELLA GESTIONE PATRIMONIALE

UFFICIO ATTIVITA' CONTRATTUALI PER IL VESTIARIO, L'EQUIPAGGIAMENTO E
L'ARMAMENTO DELLA POLIZIA DI STATO

Pec: dipps.dircentrteclog.equipaggiamento@pecps.interno.it; e-mail: dirarea5.dcstlgp@interno.it;

N 600 Eq.C/ FL370

ROMA 18/11/2015

OGGETTO: Procedura ristretta campionata, in ambito U.E./W.T.O., per la fornitura di capi di vestiario ed equipaggiamento occorrenti per le esigenze del personale della Polizia di Stato. Lotto 1 nr. 40.000 fondine in polimero

F.A.Q. NR. 4

Si riportano i quesiti posto da una ditta partecipante alla procedura in oggetto ed i relativi chiarimenti.

Quesiti

Si richiedono chiarimenti relativamente ad alcuni test presenti sulle specifiche tecniche; i punti da chiarire sono prescritti al Capo 3.1 pag. 5-6 e 7 delle S.T.

1. **Prova UNI EN ISO 306:2014 – temperatura di rammollimento del polimero**, è prescritto che la temperatura minima di rammollimento sia uguale o superiore a 140° senza definire un valore massimo alla quale verrà esposta la fondina. Si crede che potrebbe essere sufficiente esporla a 150° in quanto abbondantemente al di sopra dei 140° richiesti e il prodotto non si troverà mai esposto a tali temperature estreme.
2. **Prova IZOD con intaglio ISO 180/1A**: per tale prova non è chiaro se la pistola sarà nella fondina, e a quale temperatura verrà svolta la prova.
3. **La normativa ISO 4649 – resistenza all'abrasione**: si chiede conferma che verrà effettuata sui campioni ricavati dalle lastre di polimero, perché qualora la parte venga ricavata da un "taglio" effettuato sulla fondina potrebbe risultare uno spessore e una geometria differente, che potrebbe falsare il risultato finale.
4. **UNI EN ISO 62:2008 – assorbimento dell'acqua**: si chiede conferma del tempo di immersione in acqua della fondina o del provino – si crede che non trattandosi di un articolo che deve essere utilizzato in acqua, un tempo di immersione di 2 ore sia più che sufficiente.
5. **Per il Test UL 94 – resistenza alla fiamma**: si chiede conferma che il test sarà effettuato sul provino ricavato dalle lastre di polimero messe a disposizione dei concorrenti anche perché è probabile che la dimensione della fondina non entri nel macchinario standard utilizzato per la prova.
6. **UNI EN ISO 4892:2014 – Resistenza ai raggi UV**: si chiede conferma sul metodo di esposizione 2 – in quanto è un test che si applica ai materiali che stanno all'interno di vetrine e/o similari, mentre per i prodotti per un utilizzo all'esterno è consigliato il metodo 1. E' altresì necessario che venga confermato il tempo di esposizione totale per poter misurare il degrado, visto che da luogo a punti di premialità.



Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA

7. **UNI EN ISO SIO 175:2010 – resistenza ai prodotti petroliferi e detergenti:** si chiede conferma della tipologia di OLIO e del tipo di DETERGENTE che verrà segnalato al laboratorio di analisi per il test relativo. Si pensa che l'olio da testare sia un lubrificante utilizzato per la manutenzione delle armi (meglio sapere la marca ed il modello), mentre per il prodotto della pulizia, possa essere suggerito un classico sgrassante tipo Chanteclair. E' altresì importante sapere se i prodotti che verranno utilizzati saranno di natura acida o basica.
8. **Test di resistenza collegamento placca-corpo fondina:** si vuole sapere se è corretto esercitare la trazione fissando la fondina/pistola alla base e tirando il passante, mentre nella vita reale la trazione avviene al contrario, cioè il passante è fissato alla base e la trazione viene esercitata sul manico della pistola, come viene di solito testato da altre Polizie estere.
9. **Test di esposizione alla sabbia e prove funzionali:** si vuole conoscere la granulometria della sabbia che andrete ad utilizzare per avere la possibilità di replicare in anticipo le stesse prove sulle fondine che andremo a presentare.

Risposte

1. **Temperatura rammollimento polimero (UNI EN ISO 306:2014):** si conferma quanto previsto dalle specifiche tecniche, ovvero che la prova verrà eseguita ad una temperatura $\geq 140^\circ$, compatibile con la temperatura a cui il manufatto potrà essere esposto nel corso del normale utilizzo operativo;
2. **Prova IZOD con intaglio (ISO 180/1A):** come prescritto dalle specifiche poste a base di gara la prova verrà eseguita sul polimero e non sulla fondina, inoltre non è prescritto alcun condizionamento specifico pertanto l'esecuzione avverrà a temperatura ambiente;
3. **Resistenza all'abrasione (ISO 4649):** si conferma che, come prescritto al capo 3, punto 3.1 delle specifiche, che la relativa prova verrà eseguita sul polimero (lastra) e non sulla fondina;
4. **Assorbimento dell'acqua (UNI EN ISO 62:2008):** si conferma che, come prescritto al capo 3, punto 3.1 delle specifiche, che la relativa prova verrà eseguita sul polimero (lastra) e non sulla fondina. La commissione giudicatrice, nell'ambito della norma richiamata dal capitolato, individuerà il tempo di immersione maggiormente rispondente all'utilizzo del manufatto e comunque non superiore alle 24 ore;
5. **Resistenza alla fiamma (UL 94):** si conferma che, come prescritto al capo 3, punto 3.1 delle specifiche, che la relativa prova verrà eseguita sul polimero (lastra) e non sulla fondina;
6. **Resistenza ai raggi UV (UNI EN ISO 4892:2014):** si conferma l'applicazione della norma prescritta dalle specifiche mentre il metodo di esposizione, causa un mero refuso di trascrizione, dovrà essere il numero 1, più confacente alla tipologia di manufatto e non il 2.
7. **Resistenza ai prodotti petroliferi e detergenti (UNI EN ISO 175:2010):** nell'esecuzione della prova secondo la normativa indicata dalle specifiche verranno impiegati olii e solventi compatibili con il manufatto e con l'arma (ovvero olio per armi e soluzioni per le normali operazioni di pulizia, come ad esempio acqua con comuni detergenti domestici);
8. **Test di resistenza collegamento placca-corpo fondina:** nell'esecuzione della prova verrà simulato ovviamente quanto più possibile può avvenire in una situazione reale di impiego operativo. Pertanto la trazione dovrà avvenire sull'arma per riprodurre un'aggressione;
9. **Esposizione alla sabbia e prove funzionali:** nel corso della prova dettagliata al capo 3.1 verrà impiegata una sabbia di granulosità idonea allo scopo e comune ovvero medio-fine.

IL DIRIGENTE
Fabrizio Izzo