
“E-CoA_AR19”: COMBINAZIONE
ANTIESPLOSIONE PER ARTIFICIERI

Specifiche Tecniche del 21.02.2019

Documento composto da n. 20 pagine numerate, compreso il presente prospetto, e dalle Appendici A, B, C, D.



CAPO 1 – GENERALITÀ

La combinazione anti-esplosione, oggetto delle presenti SS.TT., è destinata ad esser impiegata dai nuclei artificieri antisabotaggio della Polizia di Stato durante ispezioni/attività di EOD/IEDD.

Deve assicurare la capacità di portare a termine, nel più breve tempo possibile ed in totale sicurezza per gli operatori, interventi di ricerca, accesso, manipolazione e rimozione di ordigni/congegni esplosivi (sia convenzionali che improvvisati) e, più in generale, di minacce CBRNe.

Il contesto operativo di riferimento è quello urbano, con possibilità di intervento in teatri operativi più disparati come aree aperte, edifici, locali o caratterizzati, ad esempio, dalla necessità di accedere in spazi confinati e ristretti, come all'interno ed al di sotto di veicoli, nei corridoi di mezzi di trasporto (bus, metro, treni, aerei, ecc.), all'intero di bidoni, tombini, canali sotterranei, ecc.. Per tali motivi, dovrà esser garantita la massima versatilità operativa, funzionalità, resistenza alle sollecitazioni più severe ed affidabilità in qualsiasi ambiente (in presenza di sabbia, polvere, ghiaia, fango, atmosfera salina, ecc.) e condizione climatica (in presenza di sole, pioggia, neve, tasso di umidità fino al 90 % nonché temperature estreme tra - 20 e + 50 °C).

Pertanto, la progettazione e la realizzazione di tutti i componenti principali e secondari dovrà risultare idonea e oculata, al fine di meglio rispondere alle esigenze operative su esposte.

Le caratteristiche tecniche a seguire delineate sono da considerarsi essenziali. Il mancato rispetto di anche una sola delle stesse comporterà l'esclusione dalla procedura di gara.

Il prodotto, comprensivo di eventuali accessori dovrà esser garantito per un periodo minimo di **almeno 36 mesi**, così come meglio specificato al *par. 2.9*.

Nella definizione delle modalità di conduzione delle prove e dei requisiti prestazionali richiesti, diversi sono i richiami presenti all'unica normativa internazionale attualmente vigente, la NIJ 0117.01 – 2016. Sebbene, la conformità complessiva della combinazione antiesplosione alla normativa sopra indicata non costituisca un requisito mandatorio, è comunque auspicabile e valutata come premialità la rispondenza del prodotto a tutti i requisiti minimi dalla medesima fissati o ancor meglio il superamento degli stessi, così come meglio descritto al *par. 6.1*.

CAPO 2 – DESCRIZIONE

La combinazione anti-esplosione ha come scopo principale quello di minimizzare i tempi ed i rischi connessi con le operazioni manuali di accesso, manipolazione e rimozione di minacce CBRNe tipicamente condotte allorquando tutti i tentativi di bonifica “da remoto” sono stati espletati o esclusi come possibili approcci.

Oltre all'espletamento di tutte le operazioni in condizioni di massima sicurezza, la combinazione deve, altresì, assicurare il massimo livello di vestibilità, comfort e mobilità.

La combinazione anti-esplosione, nella sua **configurazione base** così come definita a seguire, deve, nello specifico:

- assicurare i massimi livelli di protezione contro i rischi associati ai fenomeni di detonazione di esplosivi convenzionali e non, quindi contro: frammentazioni (proiezione di schegge), impatti, fuoco e calore, sovrappressioni; chiaramente il dispositivo di protezione deve esser concepito in modo da bilanciare i livelli di protezione in funzione dell'area del corpo coperta;
- assicurare un idoneo livello di comfort, vestibilità, flessibilità (ergonomia) per consentire l'espletamento degli interventi di bonifica in condizioni di massima agilità e mobilità;
- assicurare un idoneo livello di capacità visive;

- resistere alle eventuali, possibili, sollecitazioni derivanti dal trasporto e/o dalle condizioni gravose di impiego operativo (protezione dagli agenti atmosferici, sabbia, polvere, ghiaia, fango, atmosfera salina, ecc.);
- assicurare una buona portabilità, prevedendo uno o più case di trasporto idonei (di opportuna resistenza) contenenti la combinazione anti-esplosione nella sua configurazione base (tuta, calzari, centralina elettronica ed elmetto balistico) ed uno o più case con tutti i relativi accessori a seguire specificati (cfr. *par. 2.7*); tutti i case devono essere movimentabili senza difficoltà da un solo operatore (*peso max per ciascun case = 40 kg*);
- garantire la massima semplicità e rapidità di vestizione e svestizione;
- assicurare la possibilità di recupero attraverso trascinamento da terra dell'operatore, in caso di evento critico.

La combinazione anti-esplosione, nella sua **configurazione di base**, consta dei seguenti elementi base:

- tuta (*par. 2.1*);
- elmetto balistico (*par. 2.2*);
- calzari (*par. 2.3*);
- centralina elettronica (*par. 2.4*);

cui si aggiungono i seguenti elementi a corredo:

- sistema di refrigerazione (*par. 2.5*);
- case di contenimento e trasporto (*par. 2.6*);
- accessori vari (*par. 2.7*);
- documentazione di uso e manutenzione (*par. 2.8*).

A corredo della fornitura, la Società aggiudicataria dovrà, inoltre, garantire:

- un idoneo servizio di manutenzione e di assistenza post-vendita, estesa su tutto il territorio nazionale (*par. 2.10*);
- un adeguato periodo di training del personale individuato dall'Amministrazione procedente, necessario ai fini dell'impiego operativo e della manutenzione di primo livello della combinazione anti-esplosione (*par. 2.11*).

2.1 TUTA

La tuta deve essere progettata per garantire la massima protezione delle seguenti parti del corpo, che dovranno essere salvaguardate anche durante i tipici movimenti connessi con le condizioni di impiego operativo:

- testa;
- volto;
- collo;
- torace/addome;
- zona pelvica;
- braccia;
- gambe.

La protezione, i cui livelli devono essere bilanciati in funzione dell'area del corpo coperta come a seguire specificato, dovrà riguardare i rischi associati ai fenomeni di detonazione di esplosivi convenzionali e non, quindi:

- frammentazioni (proiezione di schegge);
- impatti;
- fuoco e calore;
- sovrappressioni.

La tuta deve essere progettata e realizzata in modo da privilegiare, oltre gli aspetti connessi alla sicurezza degli operatori, la leggerezza, l'ergonomia, la mobilità ed il comfort una volta indossata.

La presenza di sistemi deputati alla ripartizione omogenea del peso è auspicabile.

La tuta deve esser provvista di:

- sistemi quanto più possibile intuitivi per la vestizione e svestizione rapida;
- almeno due dispositivi collocati sulle spalle (es: maniglie) che consentano il trascinarsi dell'operatore da terra, per il salvataggio in condizioni critiche;
- un idoneo cinturino di messa a terra, al fine di evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche e, pertanto, prevenire eventuali scariche tra l'operatore EOD e l'ordigno esplosivo;
- un sistema di ventilazione che assicuri un idoneo ricambio interno dell'aria e un raffrescamento continuo in condizioni di stress, tipiche dell'impiego operativo; il flusso d'aria deve esser regolabile tramite sistema di controllo, facilmente accessibile ed azionabile dall'operatore, in funzione delle specifiche esigenze di servizio.

Si riporta, a seguire, una tabella che sintetizza i requisiti tecnici prescritti in riferimento alla sola tuta.

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	NORME
Tempo di indossamento	< 5 minuti	NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.2.1 e 6.2</i>
Tempo di svestizione	< 1 minuti	NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.2.2 e 6.2</i>
Tempo di svestizione in condizioni critiche da parte di un operatore terzo	< 2 minuti	NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.2.3 e 6.3</i>
Resistenza alla scarica elettrostatica	Conformità ai requisiti previsti da normativa	NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.5.1</i>
Dispositivi per il salvataggio in condizioni critiche		NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.10 – 6.32</i>

Per quanto concerne le proprietà richieste ai tessuti impiegati per il confezionamento della tuta, per la **fodera interna** si potrà adottare un tessuto a scelta del costruttore, antibatterico e fungicida.

Per il **tessuto esterno** si riporta, a seguire, una tabella con indicati gli specifici requisiti tecnici minimi prescritti.

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	NORME
Composizione	A scelta del costruttore	-
Colore	Blu navy	-
Resistenza a trazione	Ordito: ≥ 700 N Trama: ≥ 700 N	UNI EN ISO 13934-1:2013
Resistenza a lacerazione	Ordito: ≥ 50 N Trama: ≥ 50 N	EC 1-2004 UNI EN ISO 13937-2:2002
Resistenza all'abrasione (pressione 12 kPa)	Primi 2 fili rotti: ≥ 60.000 cicli	UNI EN ISO 12947:2000
Resistenza al pilling	≥ 4	UNI EN ISO 12945-2:2002
Solidità della tinta: • scala dei blu (sb)	Alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno): ≥ 5 sb	UNI EN ISO 105-B02:2014

2.2 ELMETTO BALISTICO

L'elmetto balistico deve assicurare il massimo livello di protezione del capo dell'operatore per fronteggiare i fenomeni di detonazione già citati.

Nello specifico, l'elmetto deve prevedere:

- un idoneo sistema di adattamento alla testa dell'operatore in modo da assicurare il massimo fit e comfort;
- un sistema di ritenzione del casco che assicuri il miglior compromesso tra tenuta e comfort;
- una idonea protezione dell'apparato uditivo dai rischi connessi con la sovrappressione;
- un arredo fonico, dotato di microfono ed altoparlanti integrati all'elmetto, atto a garantire la possibilità di comunicazione tra l'operatore e l'esterno (ricezione e trasmissione);
- un sistema di ventilazione, in grado di prelevare e convogliare l'aria esterna verso l'interno del casco in modo da assicurare il massimo comfort e capacità anti-appannamento della visiera;
- un sistema di illuminazione per garantire la piena operatività in condizioni di scarsa luminosità; è auspicabile la possibilità di regolare l'intensità luminosa emessa.

L'elmetto balistico consta di una visiera che deve assicurare:

- un campo di vista il più ampio possibile, privo di punti ciechi, zone oscure, ecc.;
- un sistema di ritenzione e bloccaggio in grado di mantenere la visiera in posizione tutta alzata / abbassata, fino ad un intervento dell'operatore nell'azionamento del sistema di ritenzione e bloccaggio;
- la possibilità di esser rimossa senza particolari difficoltà e possibilmente senza utensili specifici;
- alta capacità anti-appannamento e di resistenza ai graffi.

La tabella sottostante sintetizza i requisiti tecnici prescritti per l'elmetto balistico.

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	NORME
Campo di vista statico	Conformità ai requisiti previsti da normativa	NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.2.4 e 6.4</i>
Campo di vista dinamico		NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.2.5 e 6.5</i>
Campo di vista dinamico + Movimento di testa e corpo		NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.2.6 e 6.6</i>
Capacità anti-appannamento		NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.2.9 e 6.19</i>
Distorsione ottica		NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.3.2 e 6.21</i>
Trasmittanza luminosa	$\tau \geq 65 \%$	NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.3.3 e 6.22</i>
Resistenza all'Haze	$H \leq 4,0 \%$	NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.3.4 e 6.23</i>
Potere rifrattivo massimo	$\pm 0,5$ diottrie	NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.3.5 e 6.24</i>
Deviazione prismatica	Conformità ai requisiti previsti da normativa	NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.3.6 e 6.25</i>

2.3 CALZARI

La combinazione anti-esplosione consta di un paio di calzari, progettati e realizzati per assicurare la massima ergonomia e capacità di movimento oltre che per rispondere ai requisiti minimi fissati dalla normativa NIJ 0117.01 – 2016 e, nella fattispecie:

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	NORME
Resistenza allo scivolamento	Coefficiente di attrito su superficie asciutta ≥ 0.6	NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.12 e 6.35</i>
Resistenza balistica	V 50 ≥ 450 m/s proietto cal. 22 (17 gr)	NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.8.3 e 6.30</i>

2.4 CENTRALINA ELETTRONICA

La centralina elettronica consiste in un modulo deputato alla gestione/controllo dei seguenti apparati: sistema di illuminazione dell'elmetto balistico, arredo fonico, sistema di refrigerazione, eventuali allarmi.

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	NORME
Grado di protezione agli agenti atmosferici	IP 55 o superiore	UNI EN 60529
Peso	≤ 2 kg	-
Autonomia	≥ 3 h in condizioni operative	-
Range di temperatura d'esercizio	Da -20°C a $+50^{\circ}\text{C}$	EN 60068-2-1:2014 EN 60068-2-2:2014
Alimentazione	Pacco batteria Ricaricabile con possibilità di impiego di batterie non ricaricabili alcaline	-
Sicurezza elettrica	Conformità CE di prodotto o ad altra normativa internazionale	IEC 60598-1 o IEC 60598-2-4
Compatibilità EMC	Conformità CE di prodotto o ad altra normativa internazionale	CEI EN 55015:2014-08 direttiva 2014/30/UE oppure a MIL –STD – 461 F

La centralina, per il tramite di una unità di gestione e controllo remoto (telecomando o dispositivo a bottoni), deve garantire una interfaccia *user-friendly* con l'operatore tale da consentire il settaggio dei parametri funzionali di controllo (livelli di illuminazione, volume arredo fonico, potenza del sistema di refrigerazione) senza particolari difficoltà, anche in condizioni operative di stress.

2.5 SISTEMA DI REFRIGERAZIONE

La combinazione antiesplosione deve esser dotata di un sistema di refrigerazione che consenta di condurre attività di ispezione e bonifica EOD/IEDD in condizioni climatiche fino a 40°C di temperatura e 85 % di U.R., senza particolari difficoltà. In particolare deve esser in grado di minimizzare lo stress termico, aspetto quest'ultimo particolarmente critico per missioni prolungate ed assicurare le performance minime in tabella riportate (le performance indicate si riferiscono alla sola tuta).

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	CONDIZIONI DEL TEST	NORME
Potenza media di raffreddamento	≥ 180 W	T = 35°C	ASTM F 2371 (50 Watt Cut-off Test)
Durata transitorio con potenza istantanea dissipata > 50 W	≥ 40 minuti	U.R. = 40%	

È ammessa la possibilità di garantire le sopra-indicate performance di dissipazione attraverso l'impiego di una sottotuta termica, pienamente compatibile con la combinazione antiesplorazione.

2.6 CASE DI CONTENIMENTO E TRASPORTO

La combinazione anti-esplosione, comprensiva degli accessori di cui al *par. 2.7*, deve essere consegnata all'interno di una o più valigie di trasporto di idonea resistenza o, in alternativa, case in polimero rigido.

In particolare, è auspicabile la dotazione di maniglie e ruote per un agevole trasporto, il cui peso complessivo non dovrà comunque superare i **40 kg** per assicurare la massima portabilità.

2.7 ACCESSORI VARI

La combinazione anti-esplosione deve essere fornita comprensiva dei seguenti accessori **mandatori**:

- set di almeno n.3 passamontagna, per garantire le idonee condizioni igieniche nel caso di uso condiviso dell'elmetto;
- schermo metallico per incrementare i livelli di protezione balistica per la visiera dell'elmetto;
- set di batterie ricaricabili facilmente reperibili in commercio con annesso, relativo, carica batterie;
- set di batterie non ricaricabili (alcaline) di formato facilmente reperibile in commercio;
- componenti e minuterie varie per condurre la manutenzione di primo livello;
- eventuale sottotuta termica, qualora la combinazione antiesplorazione non consenta, da sola, di garantire le performance di cui al *par. 2.5*.

A corredo della combinazione anti esplosione potranno essere forniti i seguenti accessori **supplementari**, cui è richiesta la totale compatibilità con la tuta EOD, che saranno considerati elemento di premialità (cfr. *par. 6.1*):

- sottocombinazione NBC completa, rispondente ai requisiti minimi prescritti in *Appendice D*;
- set supplementare di tuta senza protezioni balistiche (per il ricambio in caso di lavaggio, cd. "Set di base") consistente delle seguenti parti:
 - giacca;
 - pantaloni;
- telecamera integrata all'elmetto per la cattura di immagini video e file audio ad alta definizione;
- guanti di protezione per la protezione contro i rischi derivanti dal fuoco, agenti incendiari e schegge.

2.8 GARANZIA

La combinazione nel suo complesso, relativamente ai difetti nei materiali di costruzione ed a quelli di fabbricazione, nonché a vizi che lo rendano inadatto all'uso ed alla capacità di mantenere inalterate le caratteristiche indicate nelle presenti SS.TT., fatte salve le condizioni di mantenimento indicate nella nota informativa d'istruzioni e manutenzione, dovrà essere garantita per almeno **36 mesi** dalla data di consegna.

Qualora necessario, dovrà essere prevista la sostituzione ovvero il ripristino dei componenti di cui non è assicurata la piena efficienza/funzionalità. I costi sostenuti per il ritiro, la sostituzione e il ripristino e quant'altro previsto dalla vigente normativa delle componenti non più efficienti sono a carico della società Aggiudicataria.

Tutte le componenti usurabili dovranno essere agevolmente sostituibili.

Le condizioni ed i dettagli della garanzia commerciale, con indicati i recapiti del centro di assistenza sul territorio nazionale, dovranno esser chiaramente riportati nella documentazione di cui al *par. 2.8*.

2.9 SERVIZIO DI MANUTENZIONE ED ASSISTENZA TECNICA

L'Aggiudicatario dovrà garantire la disponibilità delle parti di ricambio della combinazione per un periodo non inferiore a **36 mesi** decorrenti dal giorno successivo a quello di consegna.

Per le ulteriori necessità, al fine di ottimizzare l'utilizzo della combinazione nel suo complesso, si richiede all'Aggiudicatario di mettere a disposizione dell'Amministrazione un carnet di n. **5 voucher di servizi di manutenzione ed assistenza tecnica di II livello** per ciascun apparato approvvigionato (**carnet base**).

Oggetto del servizio associato a ciascun voucher è un intervento, **a titolo non oneroso per l'Amministrazione**, di sopralluogo, di verifica tecnica di funzionamento e di mantenimento in efficienza della combinazione in tutte le sue parti (cd. Manutenzione ordinaria/straordinaria). Il voucher non include i costi associati all'eventuale sostituzione delle componenti danneggiate/usurate con parti di ricambio nuove e non riporta una indicazione preventiva della scadenza di utilizzo, in modo da poter essere impiegato dall'Amministrazione in qualsiasi momento ve ne sia la esigenza - e fino alla concorrenza del carnet di voucher - su tutto il territorio nazionale.

Tutti gli interventi di manutenzione dovranno essere effettuati da personale tecnico specializzato che, al termine di ogni servizio professionale di assistenza tecnica, dovrà rilasciare per iscritto all'Ufficio territoriale di assegnazione del bene una descrizione dell'intervento effettuato oltre che tenerne traccia su un registro cartaceo/digitale.

L'offerta di un numero di voucher superiore a quello del carnet base costituirà un elemento di premialità, così come meglio specificato al *Capo 3*.

L'Aggiudicatario, contestualmente ai servizi di manutenzione ed assistenza tecnica offerti dovrà, altresì, garantire:

- un **punto di contatto** con numero telefonico dedicato, interlocutore in lingua italiana (assistenza telefonica), che riceva e gestisca le chiamate relative alle segnalazioni dei guasti, nonché alle richieste di sostituzione e/o riparazione di apparati e/o componenti del sistema che risultino non funzionanti; il servizio minimo di base prevede l'assistenza ed il supporto tecnico / telefonico per almeno 5 giorni lavorativi (dal lunedì al venerdì, nell'orario di servizio 8:00 – 20:00);
- **assistenza tecnica di II livello** sul luogo individuato dall'Amministrazione che assicuri:
 - la diagnosi delle eventuali anomalie di funzionamento dell'apparecchiatura **entro 72 ore** dalla segnalazione dell'utilizzatore finale;
 - il ripristino della perfetta efficienza della combinazione **entro 30 giorni** lavorativi dalla data di segnalazione da parte dell'utente finale.

Qualora la Società aggiudicataria non coincida con la casa produttrice del bene, l'assistenza dovrà esser assicurata da una Società riconosciuta **ufficialmente** quale centro assistenza sul territorio nazionale dalla casa madre. Copia del relativo attestato ufficiale di riconoscimento di centro assistenza sul territorio nazionale, rilasciato dalla casa madre, dovrà esser consegnato in sede di presentazione dell'offerta tecnica, come meglio specificato al *par. 3.4*.

2.10 CORSO DI FORMAZIONE PER IL PERSONALE ARTIFICIERE DELLA P.DI S.

Unitamente alla fornitura della combinazione anti-esplosione, deve esser previsto uno specifico corso di addestramento/formazione teorico – pratico.

L'attività didattica ha lo scopo di fornire al personale individuato dall'Amministrazione la piena conoscenza e capacità di intervento operativo per il corretto uso e la corretta gestione combinazione anti-esplosione fornita, con simulazioni pratiche di intervento operativo e di manutenzione di primo livello.

Devono, inoltre, esser previsti corsi di aggiornamento allorquando sopraggiungano manutenzioni evolutive o interventi che prevedano l'installazione di aggiornamenti per i quali è opportuna una specifica preparazione da parte degli utilizzatori del sistema. Il corso di formazione ed addestramento deve essere impartito in **lingua italiana**. La programmazione di tale corso sarà da concordare, anche in funzione delle necessità operative, con l'Amministrazione.

Nello specifico, il corso, **della durata di almeno 2 ore per ciascuna combinazione anti-esplosione approvvigionata**, dovrà sviluppare i seguenti contenuti:

- corretto uso della combinazione anti-esplosione e dei suoi accessori;
- misure da mettere in atto per operare in condizioni di massima sicurezza, ivi comprese le ispezioni e le verifiche da condurre durante la vita utile della combinazione anti-esplosione;
- esempi pratici di modalità di impiego di ciascun componente la combinazione anti-esplosione;
- istruzioni per condurre la manutenzione ordinaria di base (manutenzione di I livello) e le operazioni di primo intervento da porre in essere in caso di eventuali emergenze, malfunzionamenti ed eventi anomali.

A ciascun partecipante al corso dovrà esser fornito tutto il materiale ed i supporti didattici necessari anche in formato elettronico. Dovrà essere, altresì, fornita tutta la documentazione tecnica (manuali di istruzioni in lingua italiana, dispense illustrate, ecc.) necessaria al raggiungimento dell'idoneo livello formazione.

2.11 DOCUMENTAZIONE DI USO E DI MANUTENZIONE

La Società aggiudicataria deve fornire, a corredo della combinazione, la seguente documentazione, in formato elettronico e cartaceo:

- dettagliato libretto delle condizioni di uso e manutenzione ordinaria della combinazione, con indicate chiaramente:
 - le condizioni ottimali di impiego in sicurezza, per ciascun componente la combinazione, con indicate chiaramente la durata della vita tecnica di prodotto e tutte le eventuali limitazioni di funzionamento in ambienti particolari;
 - le verifiche ispettive periodiche da condurre per ciascun componente la combinazione, schematizzate sottoforma di check list (cfr. **Appendice C**);
 - le condizioni ottimali di pulizia/manutenzione/conservazione/immagazzinamento per ciascun componente la combinazione;
 - modalità e recapiti dettagliati per avvalersi di eventuali servizi post-vendita;
 - le condizioni di garanzia commerciale;
- elenco dei numeri telefonici di riferimento per l'assistenza tecnica.

Tutta la documentazione dovrà essere in **lingua italiana**. La Società aggiudicataria, inoltre, dovrà rendere disponibile per questa Amministrazione, senza alcun onere aggiuntivo, eventuali successivi aggiornamenti della predetta documentazione, per tutto il periodo di tempo durante il quale la stessa Società è obbligata contrattualmente a garantire l'assistenza tecnica.

È, inoltre, auspicabile l'eventuale fornitura di supporti multimediali (corsi multimediali, audio – video, tutorial, manuali interattivi, ecc.) ritenuti utili alla illustrazione dell' uso e manutenzione della combinazione.

La conformità ai requisiti di cui al presente *Capo 2* e successivo *Capo 3* potrà esser attestata attraverso autodichiarazione da parte della Società partecipante, opportunamente sottoscritta dal/dai legale rappresentante/i. Anche la conformità allo standard NIJ 0117.01 – 2016 (elemento premiale) potrà esser oggetto di autodichiarazione da parte della Società partecipante, opportunamente sottoscritta dal/dai legale rappresentante/.

Le suddette autodichiarazioni dovranno esser confermate da idonee certificazioni da parte di un ente terzo indipendente alla verifica di conformità finale come meglio dettagliato al Capo 8.

CAPO 3. REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie di fibre tessili binarie e ternarie sono riportati in *Allegato VIII* del Regolamento stesso.

Si fa presente che tutte le materie prime ed accessori indicati nelle presenti SS.TT. devono essere non nocivi, atossici e idonei all'impiego per la confezione del manufatto. In particolare, i materiali impiegati dovranno rispettare le normative vigenti in ambito internazionale, europeo e nazionale in materia, per quanto applicabili ed in particolare:

Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 18 dicembre 2006, concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH) e successive modifiche:

- In riferimento alle sostanze presenti nella lista Substances of Very High Concern (SVHC) ultima revisione, se una di queste è contenuta in una delle materie prime e accessori forniti in quantità superiore allo 0,1% in peso, sono stati assolti gli obblighi di comunicazione e notifica.
Si precisa inoltre che qualora una sostanza contenuta nella lista SVHC sia contenuta anche nell'Allegato XIV "ELENCO DELLE SOSTANZE SOGGETTE AD AUTORIZZAZIONE", essa non può essere fabbricata, immessa sul mercato e utilizzata a meno che tali attività siano coperte da un'autorizzazione.
- Tutti gli articoli forniti devono rispettare i requisiti applicabili previsti dall'allegato XVII del Regolamento REACH, riguardante le restrizioni all'uso di alcune sostanze chimiche, tra cui ammine aromatiche, ftalati, composti organostannici e metalli.

Regolamento (CE) n. 850/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 29 aprile 2004 relativo agli inquinanti organici persistenti e che modifica la direttiva 79/117/CEE.

Regolamento (UE) n. 528/2012 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 22 maggio 2012 relativo alla messa a disposizione sul mercato e all'uso dei biocidi.

La combinazione antiesplorazione dovrà superare le seguenti tipologie di test:

- resistenza balistica (*par. 3.1*);
- resistenza all'impatto (*par. 3.2*);
- resistenza alla sovrappressione (*par. 3.3*);
- resistenza al fuoco ed al calore (*par. 3.4*).

Il mancato raggiungimento dei requisiti fissati dalle seguenti prove costituirà causa di esclusione.

3.1 RESISTENZA BALISTICA

La tuta antiesplorazione deve assicurare un idoneo livello di resistenza balistica ed esser in grado di contrastare la perforazione di schegge ad alta velocità.

La capacità di resistenza alla perforazione deve essere conforme ai requisiti previsti dalla norma NIJ 0117.01 – 2016 *par. 5.8*, a seguito dei test condotti secondo le modalità fissate al *par. 6.30* della medesima.

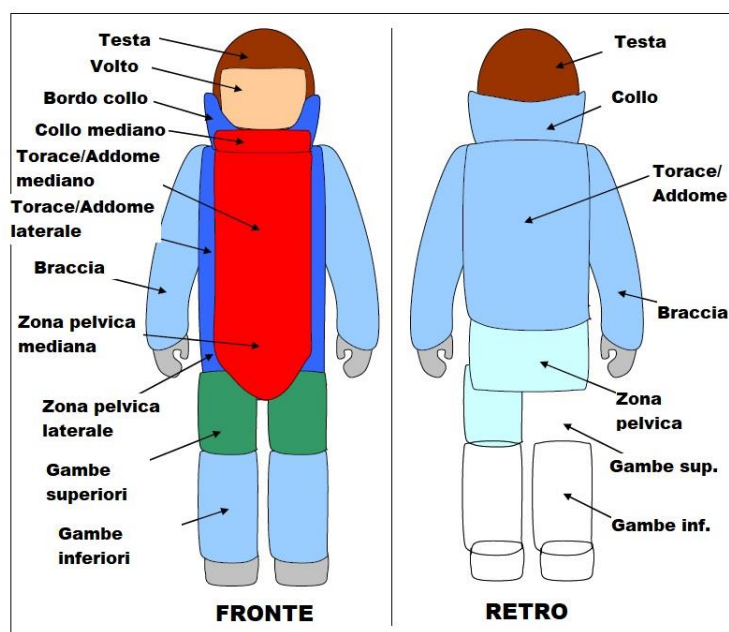
La prova balistica è condotta impiegando le seguenti tipologie di proiettili simulanti schegge (Fragment Simulating Projectiles), realizzati in acciaio laminato a freddo, ricotto, con durezza Rockwell 30 ± 2 :

- calibro .22, del peso di $(1,1 \pm 0,03)$ g, (17 grani);
- calibro .30, del peso di $(2,84 \pm 0,03)$ g, (44 grani);
- calibro .50, del peso di $(13,39 \pm 0,13)$ g, (207 grani).

La protezione balistica minima assicurata dovrà prevedere una velocità V50 non inferiore ai valori fissati in tabella sottostante, diversificati in funzione della parte del corpo protetta.

Livello di protezione	Parte del corpo protetta	Proietto	V 50 (m/s)
A	<ul style="list-style-type: none"> • Torace/Addome mediano (Fronte) • Zona pelvica mediana (Fronte) • Collo mediano (Fronte) 	cal.30 FSP	1.100 m/s
		cal.50 FSP	750 m/s
B	Volto	cal.22 FSP	775 m/s
C	Testa	cal.22 FSP	625 m/s
		cal.30 FSP	525 m/s
D	Gambe superiori (Fronte)	cal.22 FSP	625 m/s
		cal.30 FSP	550 m/s
E	<ul style="list-style-type: none"> • Torace/Addome laterale (Fronte) • Zona pelvica laterale (Fronte) • Bordo Collo (Fronte) 	cal.22 FSP	550 m/s
		cal.30 FSP	525 m/s
F	<ul style="list-style-type: none"> • Torace/Addome (Retro) • Braccia (Retro) • Collo (Retro) • Gambe inferiori (Fronte) 	cal.22 FSP	525 m/s
		cal.30 FSP	500 m/s
G	<ul style="list-style-type: none"> • Zona pelvica (Retro) • Gambe (Fronte) 	cal.22 FSP	350 m/s
		cal.30 FSP	300 m/s

Tabella 1



3.2 RESISTENZA ALL'IMPATTO

La combinazione anti-esplosione deve assicurare un idoneo livello di resistenza all'impatto, fattore di rischio associato alla spinta subita dall'operatore contro il terreno, muri o altri ostacoli a seguito di esplosione.

In particolare, la tuta dovrà assicurare una idonea resistenza specie per le aree più deboli del corpo come il capo e la zona dorsale.

Il livello di protezione del capo deve essere conforme ai requisiti previsti dalla norma *NIJ 0117.01 – 2016 par. 5.6*, a seguito dei test condotti secondo le modalità fissate al *par. 6.28* della medesima.

Il livello di protezione della zona dorsale deve essere conforme ai requisiti previsti dalla norma *NIJ 0117.01 – 2016 par. 5.7*, a seguito dei test condotti secondo le modalità fissate al *par. 6.29* della medesima.

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	NORME
Protezione del capo – accelerazione a seguito di impatto	<ul style="list-style-type: none"> • $a \leq 290$ g • $\tau \leq 2$ ms con $a > 200$ g • $\tau \leq 4$ ms con $a > 150$ g 	<i>NIJ 0117.01 – 2016 par. 5.6 e par. 6.28</i>
Protezione della zona dorsale – forza scaricata a seguito di attenuazione impatto da 45 J	$F \leq 4$ kN	<i>NIJ 0117.01 – 2016 par. 5.7 e par. 6.29</i>

3.3 RESISTENZA ALLA SOVRAPRESSIONE

La combinazione anti-esplosione deve assicurare un idoneo livello di resistenza alla sovrappressione, derivante dall'onda d'urto connessa con una detonazione tipo, condotta in condizioni standardizzate.

La tuta dovrà essere conforme ai requisiti previsti dalla norma *NIJ 0117.01 – 2016 par. 5.9*, a seguito dei test condotti secondo le modalità fissate al *par. 6.31* della medesima. In particolare, l'esplosione tipo consiste nella detonazione di una carica di plastico C4 da (567 ± 1) g, posta ad una

altezza dal suolo di 0,7 m ed a una distanza di stand-off pari a 0,6 m dal manichino di prova standard, con indosso la tuta e l'elmetto.

Al termine della prova, il test si intende superato se sono ottemperati tutti i requisiti previsti dalla soprarichiamata normativa e, nella fattispecie, se:

- l'elmetto rimane nella posizione iniziale da indossato, senza alcuna evidenza di fratture;
- la visiera rimane nella posizione iniziale da indossata, installata al relativo telaio; danneggiamenti estetici sono ammissibili fintantoché non compromettano la superficie più interna della visiera; quest'ultima non deve presentare evidenze di fori, cricche, scheggiature e/o altri difetti;
- gli elementi protettivi di collo, torace/addome e zone pelviche devono rimanere sulla tuta nella posizione indossata; tali elementi dovranno mantenere una forma integra e non mostrare alcuna evidenza di fratture;
- tutti gli elementi protettivi dovranno rimanere installati sulla tuta nei rispettivi punti di ancoraggio;
- non esista alcuna fenditura che esponga il manichino di test.

Eventuali danneggiamenti estetici sono ammissibili fintantoché non compromettano l'integrità degli strati protettivi interni della tuta. Lacerazioni e/o fori superficiali riscontrati negli strati esterni del pacchetto balistico, sono ammessi purché non si estendano in profondità fino allo strato più interno del pacchetto balistico.

3.4 RESISTENZA AL FUOCO ED AL CALORE

La combinazione anti-esplosione deve assicurare un idoneo livello di resistenza al fuoco ed al calore.

Tutti i tessuti esterni principali, impiegati per il confezionamento della tuta, devono essere conformi ai requisiti definiti dalla normativa *NIJ 0117.01 – 2016 par. 5.4.2*, a seguito dei test condotti secondo le modalità fissate al *par. 6.26* della medesima.

Tutte le rimanenti componenti minoritarie della tuta, come parti elastiche, nastri e cerniere lampo devono essere selezionate con idonee caratteristiche FR (Flame Resistance).

Per l'elmetto balistico valgono i requisiti prestazionali sanciti dalla normativa *NIJ 0117.01 – 2016 par. 5.4.3*, a seguito dei test condotti secondo le modalità fissate al *par. 6.26* della medesima.

3.5 REQUISITI TECNICI RIEPILOGATIVI

La tabella sottostante sintetizza i requisiti tecnici prescritti per la combinazione antiesplosione nella sua interezza.

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	NORME
Resistenza balistica	Conformità ai requisiti previsti da normativa	NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.8 e 6.30</i>
Resistenza all'impatto		NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.6, 5.7, 6.28 e 6.29.</i>
Resistenza alla sovrappressione		NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.9 e 6.31</i>
Resistenza al fuoco ed al calore		NIJ 0117.01 – 2016 <i>par. 5.4.2, 5.4.3. e 6.26</i>

La piena conformità della combinazione ai requisiti previsti dalla normativa *NIJ 0117.01 – 2016*, costituirà un elemento di premialità, come previsto al *Capo 6*.

CAPO 4 – VERIFICHE DI CONFORMITÀ IN CORSO DI ESECUZIONE CONTRATTUALE

Durante l'esecuzione contrattuale l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare delle verifiche di conformità ai sensi della normativa vigente (*ex art. 111, c.2 D.Lgs.50/2016 e succ. Linee Guida ANAC*) volte a garantire il corretto svolgimento del contratto di fornitura, sia sotto il profilo tecnico che amministrativo – contabile.

In occasione dei controlli di lavorazione, l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare, a spese della ditta aggiudicataria, presso i propri laboratori merceologici o presso laboratori accreditati, tutte le prove merceologiche ritenute opportune.

CAPO 5 – TAGLIE

La combinazione anti-esplosione dovrà essere realizzata in almeno n. 3 taglie distinte, dal peso massimo indicato in tabella sottostante.

TAGLIA	PESO MASSIMO [kg]
S	31
M	35
L	39
<i>Peso Medio Taglie (PMT)</i>	<i>35</i>

Il peso si riferisce alla configurazione di base così come definita al Capo 2).

CAPO 6 - CALCOLO DELL'OFFERTA ECONOMICAMENTE PIÙ VANTAGGIOSA

La fornitura sarà aggiudicata a favore del concorrente che avrà presentato l'offerta più vantaggiosa sotto il profilo economico e tecnico, da individuare sulla base dei parametri qui di seguito elencati.

Conformemente al disposto del D.P.R. 5 ottobre 2010 n. 207, allegato P, il punteggio complessivo di ciascuna offerta (ovvero indice di valutazione dell'offerta $C(a)$) sarà dato dalla formula:

$$C(a) = \sum_{i=1}^n [W_i * V(a)_i]$$

ove:

- $C(a)$ = indice di valutazione della singola offerta (a);
- Σ = sommatoria di tutti i requisiti;
- n = numero totale dei requisiti previsti nel capitolato tecnico che attribuiscono punteggio tecnico/economico;
- W_i = peso o punteggio massimo attribuito al requisito i-esimo;
- $V(a)_i$ = coefficiente della prestazione offerta dal concorrente (a) rispetto al requisito i-esimo, variabile tra 0 ed 1 calcolato per i parametri qualitativi ed il parametro quantitativo (prezzo) come di seguito riportato.

I parametri di valutazione di natura qualitativa - quantitativa saranno determinati secondo il D.P.R. n.207/2010, allegato P, punto II A, criterio 5, come valori dei seguenti parametri prestazionali:

PARAMETRO PRESTAZIONALE P_i	PESOW $_i$
P_1 = Protezione balistica – zone a livello di protezione A / V50 con proiett. cal. 30 (par. 3.1)	$W_1 = 5$
P_2 = Resistenza all'impatto dell'elmetto balistico (picco di accelerazione a T_{amb}) (par. 3.2)	$W_2 = 5$
P_3 = Resistenza all'impatto della protezione dorsale (forza scaricata a seguito di impatto da 45 J a T_{amb}) (par. 3.2)	$W_3 = 5$
P_4 = Fornitura di una sottocombinazione NBC per ogni tuta (par. 2.7 e appendice D)	$W_4 = 15$
P_5 = Fornitura set di ricambio tuta (fodere senza protezioni balistiche di pantaloni e giacca) (par. 2.7)	$W_5 = 10$
P_6 = Fornitura telecamera integrata all'elmetto (par. 2.7)	$W_6 = 7,5$
P_7 = Fornitura guanti di protezione (par. 2.7)	$W_7 = 7,5$
P_8 = Peso Medio Taglie (PMT) (Capo 5)	$W_8 = 5$
P_9 = Conformità combinazione allo standard NIJ 0117.01 -2016 (Capo 1)	$W_9 = 10$
P_{10} = Numero di voucher di servizi di manutenzione ed assistenza tecnica (par. 2.10)	$W_{10} = 10$
P_{11} = Prezzo	$W_{11} = 20$

6.1 OFFERTA TECNICA –QUALITATIVA (punteggio massimo: 80 punti)

Il punteggio tecnico massimo (W_i) ottenibile da ciascun concorrente è di 80 punti suddivisi in base ai criteri sotto elencati:

RANGE PARAMETRO P_i	VALORE COEFFICIENTE $V(a)_i$	PRODOTTO $W_i * V_i$
$1100 < P_1 \leq 1200$ m/s	$V(a)_1 = 0,25$	$W_1 * V(a)_1 = 1,25$
$1200 < P_1 \leq 1300$ m/s	$V(a)_1 = 0,5$	$W_1 * V(a)_1 = 2,5$
$1300 < P_1 \leq 1400$ m/s	$V(a)_1 = 0,75$	$W_1 * V(a)_1 = 3,75$
$P_1 > 1400$ m/s	$V(a)_1 = 1$	$W_1 * V(a)_1 = 5$
$250 < P_2 \leq 290$ g	$V(a)_2 = 0,25$	$W_2 * V(a)_2 = 1,25$
$200 < P_2 \leq 250$ g	$V(a)_2 = 0,5$	$W_2 * V(a)_2 = 2,5$
$150 < P_2 \leq 200$ g	$V(a)_2 = 0,75$	$W_2 * V(a)_2 = 3,75$
$P_2 \leq 150$ g	$V(a)_2 = 1$	$W_2 * V(a)_2 = 5$
$2 < P_3 \leq 4$ kN	$V(a)_3 = 0,25$	$W_3 * V(a)_3 = 1,25$
$1 < P_3 \leq 2$ kN	$V(a)_3 = 0,5$	$W_3 * V(a)_3 = 2,5$
$0,5 < P_3 \leq 1$ kN	$V(a)_3 = 0,75$	$W_3 * V(a)_3 = 3,75$
$P_3 \leq 0,5$ kN	$V(a)_3 = 1$	$W_3 * V(a)_3 = 5$
P_4 = nessuna fornitura di sottocombinazione NBC	$V(a)_4 = 0$	$W_4 * V(a)_4 = 0$
P_4 = fornitura sottocombinazione NBC	$V(a)_4 = 1$	$W_4 * V(a)_4 = 15$
P_5 = nessuna fornitura set di ricambio tuta	$V(a)_5 = 0$	$W_5 * V(a)_5 = 0$
P_5 = fornitura set di ricambio tuta	$V(a)_5 = 1$	$W_5 * V(a)_5 = 10$
P_6 = nessuna fornitura telecamera integrata all'elmetto	$V(a)_6 = 0$	$W_6 * V(a)_6 = 0$
P_6 = fornitura telecamera integrata all'elmetto	$V(a)_6 = 1$	$W_6 * V(a)_6 = 7,5$
P_7 = nessuna fornitura guanti di protezione	$V(a)_7 = 0$	$W_7 * V(a)_7 = 0$
P_7 = fornitura guanti di protezione	$V(a)_7 = 1$	$W_7 * V(a)_7 = 7,5$
$32,5 \leq P_8 < 35$ kg	$V(a)_8 = 0,25$	$W_8 * V(a)_8 = 1,25$
$30 \leq P_8 < 32,5$ kg	$V(a)_8 = 0,5$	$W_8 * V(a)_8 = 2,5$
$27,5 \leq P_8 < 30$ kg	$V(a)_8 = 0,75$	$W_8 * V(a)_8 = 3,75$
$P_8 \leq 27,5$ kg	$V(a)_8 = 1$	$W_8 * V(a)_8 = 5$

RANGE PARAMETRO P_i	VALORE COEFFICIENTE $V(a)_i$	PRODOTTO $W_i * V_i$
$P_9 =$ Nessuna conformità allo standard NIJ 0117.01 -2016	$V(a)_9 = 0$	$W_9 * V(a)_9 = 0$
$P_9 =$ Conformità allo standard NIJ 0117.01 -2016	$V(a)_9 = 1$	$W_9 * V(a)_9 = 10$
$5 < P_{10} \leq 10$ voucher	$V(a)_{10} = 0,25$	$W_{10} * V(a)_{10} = 2,5$
$10 < P_{10} \leq 15$ voucher	$V(a)_{10} = 0,5$	$W_{10} * V(a)_{10} = 5$
$15 < P_{10} \leq 20$ voucher	$V(a)_{10} = 0,75$	$W_{10} * V(a)_{10} = 7,5$
$P_{10} > 20$ voucher	$V(a)_{10} = 1$	$W_{10} * V(a)_{10} = 10$

6.2 OFFERTA ECONOMICA (punteggio massimo: 20 punti)

Il punteggio economico (W_{11}) massimo ottenibile da ciascun concorrente è di 20 punti; il coefficiente associato $V(a)_{11}$ viene calcolato in base al valore ottenuto dalla formula prevista nel D.P.R. n. 207 del 05/10/2010, Allegato P, punto Sub II), lettera b) ed indicata di seguito:

$$V_i = 0,9 * \frac{R_i}{R_{soglia}} \text{ per } R_i \leq R_{soglia}$$

$$V_i = 0,9 + (1 - 0,9) * \frac{R_i - R_{soglia}}{R_{max} - R_{soglia}} \text{ per } R_i > R_{soglia}$$

dove:

- ✓ $R_i(A)$, pari al valore di ribasso del prezzo, rispetto al parametro massimo di gara offerto dal concorrente indicato con la lettera A;
- ✓ R_{soglia} , ovvero il valore di soglia rappresentato dalla media dei diversi ribassi offerti;
- ✓ R_{max} , corrispondente al ribasso del prezzo, rispetto al prezzo massimo di gara, indicato dal concorrente che ha offerto il requisito più conveniente per l'Amministrazione.

6.3 PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA TECNICA-QUALITATIVA

L'offerta tecnico-qualitativa si compone di una parte documentale da presentare nelle modalità indicate nel disciplinare di gara.

La documentazione dovrà contenere:

- a) particolareggiata descrizione tecnica del manufatto offerto in gara, firmata dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i; la descrizione dovrà contenere una tabella dalla quale si evinca in modo **chiaro e comprensibile** il valore di ciascuno dei parametri di valutazione di natura qualitativa – quantitativa associato all'offerta ed indicato al *Capo 3.1*;
- b) **dichiarazione, rilasciata a firma dal dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i, da cui si evinca chiaramente che il manufatto oggetto di gara soddisfi tutti i requisiti tecnici prescritti, indicati al *Capo 3*;**
- c) dichiarazione riportante i dettagli della garanzia di prodotto (di almeno **36 mesi**), rilasciata a firma dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i (*par. 2.16*);
- d) dichiarazione circa la disponibilità delle parti di ricambio dell'apparato per un periodo non inferiore a **36 mesi** dalla data di fornitura del prodotto e di un carnet di **n. 5** voucher di servizi di manutenzione ed assistenza tecnica (l'eventuale fornitura di un carnet costituito da un maggior numero di voucher costituisce motivo di premialità come descritto al *par. 2.6*);
- e) **appendici A, B compilate in ogni loro parte e sottoscritte dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i;**
- f) eventuale dichiarazione, rilasciata a firma dal dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i, da cui si evinca la piena conformità allo standard NIJ 0117.01 -2016;

g) copia dell'attestato ufficiale di riconoscimento di centro assistenza sul territorio nazionale rilasciato dalla casa madre (qualora la Società aggiudicataria non coincida con la casa produttrice del bene).

La Commissione aggiudicatrice, sulla base della documentazione presentata e sottoscritta e di quanto riportato nelle *Appendici A e B*, debitamente compilate, procederà, **in seduta riservata**, alla verifica del possesso dei requisiti tecnici minimi indicati nelle presenti SS.TT. nonché all'attribuzione dei punteggi tecnici, secondo quanto previsto al *par. 6.1*.

La Commissione procederà, quindi, **in seduta pubblica** all'apertura delle buste economiche, con l'attribuzione del relativo punteggio e, sulla base del punteggio totale, con la formazione della relativa graduatoria utile alla aggiudicazione provvisoria.

CAPO 7 - ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

7.1 ETICHETTATURA

La combinazione anti-esplosione deve riportare una etichetta indelebile, non staccabile sulla superficie interna con le seguenti indicazioni:

- scritta POLIZIA DI STATO;
- nominativo della ditta fornitrice, con recapiti telefonici per l'assistenza tecnica;
- denominazione del prodotto con numero progressivo di matricola XXXXXX/anno di produzione;
- taglia;
- numero e data del contratto.

Inoltre, conformemente all'art. 2 del Regolamento Delegato (UE) n. 1048/2014 della Commissione del 30 luglio 2014 e secondo le modalità descritte dall'art.1 del Regolamento Delegato (UE) 1049/2014 della Commissione del 30 luglio 2014, dovrà essere data pubblica informazione del contributo finanziario ottenuto nell'ambito del programma nazionale.

A tal proposito, in linea con l'art. XIV della Convenzione di Sovvenzione sottoscritta con l'Autorità Responsabile del Fondo Sicurezza Interna 2014-2020, sul casco della combinazione e sulla unità di controllo oltre che sul/i case di trasporto/borse/valigie dovrà essere apposta l'etichetta riportata in Figura sottostante. I dettagli completi sulla grafica dell'etichetta verranno forniti successivamente all'aggiudicazione definitiva.



Fondo Sicurezza Interna 2014-2020



Progetto 30.5.1: "Implementazione delle capacità dei nuclei artificieri della Polizia di Stato", cofinanziato dall'UE nell'ambito del Fondo Sicurezza Interna 2014-2020

Nuove Frontiere per la Sicurezza Interna

Figura - Etichetta identificativa del progetto

7.2 IMBALLAGGIO

Ogni combinazione anti-esplosione, completa di tutte le componenti specificate nel presente documento, dovrà essere consegnata, all'interno di borse di trasporto di idonea resistenza, a loro volta inserite in idonee casse di imballaggio in cartone, di adeguata capacità, e con i requisiti necessari allo scopo di contenere al meglio i prodotti al loro interno e trasportarli senza danneggiamenti.

Le casse dovranno essere chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo di idonea tenacità alto non meno di 50 mm.

Su due lati contigui di ciascuna cassa dovranno essere riprodotte, a stampa, le indicazioni di seguito indicate, con ulteriore indicazione dell'ente destinatario:

- scritta "POLIZIA DI STATO";
- nominativo della ditta fornitrice;
- denominazione e quantità dei manufatti ivi contenuti;
- numero e data del contratto;
- numero progressivo di matricola XXXXXX/anno di produzione;
- ente destinatario: da individuarsi nelle sedi che saranno fornite con elenco a parte predisposto dall'Amministrazione precedente.

Per consentire le operazioni di verifica di conformità la ditta fornitrice consegnerà a parte il nastro adesivo occorrente per richiudere definitivamente gli scatoloni a fine verifica di conformità.

CAPO 8 - VERIFICA DI CONFORMITÀ DELLA FORNITURA

La fornitura dovrà essere presentata alla verifica di conformità finale con i manufatti imballati ed etichettati nelle modalità previste al *Capo 7*.

La verifica di conformità della fornitura consisterà nell'accertamento della rispondenza della fornitura, nella sua globalità, alle caratteristiche tecnico – funzionali descritte nelle presenti SS.TT. ed alla offerta tecnica presentata in sede di gara.

In particolare, la Commissione incaricata di condurre la verifica di conformità:

- verificherà l'esatta consistenza quantitativa dei manufatti e relativi accessori;
- sottoporrà la fornitura a prove tecnico – funzionali finalizzate a constatare la rispondenza della fornitura alle SS.TT. ed all'offerta tecnica presentata in sede di gara.

Il fornitore dovrà:

- presentare i certificati di conformità dai quali si evinca chiaramente la conformità ai requisiti stabiliti al *par. 3.5*, rilasciati da parte di un ente terzo indipendente accreditato;
- presentare idonea autocertificazione attestante la data di fabbricazione, il controllo di qualità condotto e la conformità della fornitura in tutte le sue parti alle presenti SS.TT. ed all'offerta tecnica presentata in sede di gara oltre che ogni ulteriore documentazione ritenuta opportuna ai fini della verifica di conformità;
- garantire l'assistenza necessaria oltre che mettere a disposizione della commissione incaricata della verifica tutte le strumentazioni, mezzi ed apparecchiature per eseguire i test di cui sopra.

In occasione della verifica di conformità, l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare, a spese della ditta, tutte le prove ritenute opportune al fine di verificare la veridicità delle documentazioni presentate, anche test in condizioni simulanti teatri operativi reali per verificare la piena funzionalità del sistema.

Eventuali difformità tra esiti di prova e le presenti SS.TT. nonché l'offerta tecnica presentata in sede di gara costituiranno motivo di rifiuto in fase di verifica di conformità finale.