

FL 363

S.T.

Data 16 Aprile 2008

REVISIONI

Edizione 02.04.2013

MINISTERO DELL'INTERNO  
Dipartimento della P.S.  
Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici  
e della Gestione Patrimoniale

lotto 4

SPECIFICHE TECNICHE

OGGETTO

DIVISA INVERNALE PER ORDINE PUBBLICO

Le presenti SS.IT. sono composte di n°21 pagine numerate

UFFICIO TECNICO E ANALISI DI MERCATO  
V° SETTORE - EQUIPAGGIAMENTO

## CAPO 1 GENERALITÀ

Il completo per ordine pubblico di cui alle presenti specifiche tecniche deve essere realizzato secondo le prescrizioni che seguono ed utilizzando tessuti ed accessori in possesso dei requisiti di cui ai paragrafi successivi ed agli eventuali allegati.

E' previsto in complessive n. 24 taglie di cui 8 Regolari (dalla XS alla 4XL), altrettante Corte e Lunghe, aventi le misure riportate nel seguito.

I quantitativi di manufatti da approvvigionare e la relativa ripartizione in taglie saranno specificati di volta in volta dall'Amministrazione procedente.

## CAPO 2 DESCRIZIONE

### 2.1 Completo

Si compone di una giacca di colore bleu di ed un pantalone di colore grigio azzurro; per le tonalità di colore si farà riferimento ai campioni ufficiali depositati presso l'Ufficio Tecnico ed Analisi di Mercato - Settore V - della Polizia di Stato.

### 2.2 Giacca

Si compone di un corpo, due maniche e un bavero.

#### 2.2.1 Corpo

Il corpo e' formato da due parti anteriori (davanti) in due pezzi uniti tra loro con cucitura a due aghi e da una posteriore in pezzo unico, realizzate con il tessuto di cui al paragrafo 3, unite tra loro con cucitura semplice, come da campione ufficiale.

Le due parti anteriori sono chiuse a mezzo cerniera in materiale plastico a doppio cursore di idonea lunghezza e coperta da patella realizzata nello stesso tessuto principale.

La patella è del tipo applicato, fissata al semidavanti sinistro con cucitura ribattuta e di ampiezza 8 cm e ricopre totalmente le estremità dei due semidavanti dal fondo giacca alla base del collo.

La patella è chiusa sul semidavanti destro a mezzo di n. 4 bottoni a pressione posizionati ad 1,5 cm. dall'estremità della patella stessa e di cui il primo e l'ultimo sono posizionati rispettivamente a circa 1,5 cm. dalla base del collo e dal fondo giacca mentre i 2 centrali sono spazati simmetricamente.

La semicerniera sul lato destro è dotata di una sottofinta di protezione nella parte superiore realizzata nello stesso tessuto esterno sagomata come da campione.

Sotto la patella, sul semidavanti sinistro tra l'attaccatura della patella e la cerniera è posizionata una tasca verticale porta documenti chiusa con cerniera a spirale lunga cm. 15.

I due semidavanti sono privi di tasche esterne.

Sul petto, lato sinistro in posizione centrale, a circa 3,5 cm. sotto la cucitura di unione dei due semidavanti, è posizionato un tratto di velcro parte velluto di dimensioni cm. cm. 4,0 x cm.4,3 x cm. 4,7h. ( cm. 8,3 x cm. 5.1 per dirigenti e direttivi ) per il fissaggio del distintivo di qualifica.

Sempre al petto sul lato sinistro, in posizione centrale circa 2 cm. sopra la cucitura di unione dei due semidavanti è applicato un tratto di nastro velcro parte velluto di dimensioni cm. 7 x 3 per l'applicazione del distintivo "POLIZIA".

Sul petto, lato destro, in posizione centrale a circa 1 cm. dalla cucitura sottostante è posizionato alla stessa altezza della scritta "POLIZIA", un tratto di nastro velcro dalle dimensioni di cm. 11 x cm. 3 circa coperto dalla parte corrispondente con lo stesso tessuto della giubba.

Sulla parte posteriore, centralmente a circa 15 cm. Dalla base del collo è applicata la scritta "POLIZIA" lunga cm. 30 in materiale retroriflettente termotrasferibile colore grigio argento con

2  


altezza dei singoli caratteri di cm. 8 e larghezza di cm. 1,5, il tutto sagomato come da campione ufficiale.

Il corpo è completamente foderato con una fodera laminata con membrana impermeabile e traspirante, dotata di protezione contro gli agenti patogeni del sangue di cui al paragrafo 3. La fodera è nastrata a caldo con apposito nastro nelle cuciture

In vita, è inserita una coulisse interna dotata di cordino elastico di regolazione e relativo fermacorda. Il cordino fuoriesce nella parte anteriore ad 1 cm. circa dalla cerniera centrale tramite due occhielli metallici. Il tutto sagomato come da campione ufficiale.

Internamente la giacca è dotata di 2 paramonture realizzate nello stesso tessuto principale, di ampiezza cm. 3,5, posizionate al fianco della cerniera centrale su entrambi i semidavanti su cui sono posizionati n. 4 bottoni a pressione parte femmina per l'eventuale fissaggio di un corpetto termico.

Internamente al petto su ciascun lato è posizionata una tasca applicata realizzata nello stesso tessuto principale, di dimensioni cm. 17,5 circa di ampiezza e cm. 24 circa di altezza, chiusa sul lato superiore da una cerniera lunga cm. 16 circa.

Internamente al fondo giacca sul lato sinistro, partendo dall'angolo formato dalla paramontura interna e dal risvolto inferiore del tessuto esterno, è applicata una tasca dello stesso tessuto principale, e di pari colore, di dimensioni utili di cm. 5 x 10, bordata con idonea fettuccia su tre lati ed aperta sul lato superiore con la previsione di una chiusura della tasca stessa.

Detta tasca è applicata su un supporto tessile dello stesso tessuto principale in colore rosso vivo per facilitarne l'individuazione, di dimensioni cm. 10 x cm.15 con scritta indelebile, "INFORMAZIONI SANITARIE" in colore bianco.

Il tutto sagomato come da campione ufficiale.

Scopo della tasca è il contenimento di idonea scheda sanitaria contenente informazioni sul gruppo sanguigno dell'operatore ed altre informazioni sanitarie di interesse.

Alla sommità della parte posteriore in posizione centrata è applicato un cappuccio sagomato come da campione ufficiale e fissato a mezzo di cucitura. In corrispondenza della cucitura di fissaggio del cappuccio è ricavata una tasca interna idonea al contenimento del cappuccio stesso chiusa a mezzo cerniera catena 3 coperta da una patella opportunamente sagomata e fissata come da campione ufficiale.

Sulla parte esterna di ciascuna spalla, in corrispondenza dell'articolazione, è posizionata una tasca applicata, sagomata come da campione ufficiale, di dimensioni di cm. 19 circa di ampiezza e cm. 25 circa di lunghezza, chiusa da cerniera lunga cm. 15 circa e ricoperta da un labbro, di cm. 1,5 circa di ampiezza dello stesso tessuto della giubba.

Tale tasca viene utilizzata per contenere le protezioni rimovibili in elastomero.

### 2.2.2 Maniche

Le maniche sono a giro, di foggia ampia dotate di regolazione al fondo a mezzo di alamaro e nastro velcro.

Ciascuna manica è formata da due parti (sopramanica e sottomanica), realizzate con lo stesso tessuto del corpo, unite tra loro mediante cucitura semplice come da campione. Dette cuciture, che terminano al fondo manica sono realizzate:

- Una (superiore), in corrispondenza del punto più alto del giromanica, partendo dal centro esatto della spalla.



- L'altra (inferiore), in prosecuzione di quella che unisce i due semidavanti con la parte posteriore.

L'unione delle maniche al corpo è realizzata mediante cucitura semplice.

Sulla parte esterna di ciascuna manica, in corrispondenza del gomito, è posizionata una tasca interna sagomata come da campione di dimensioni approssimative cm. 19 di ampiezza per cm. 25 di lunghezza, chiusa da cerniera lunga cm. 15 ricoperta da un labbro dello stesso tessuto principale di ampiezza cm. 1,5.

Tale tasca viene utilizzata per contenere le protezioni rimovibili in elastomero.

All'attaccatura tra la manica e la spalla sulla parte inferiore in corrispondenza dell'ascella sono realizzati n. 4 fori di diametro 5 mm. con bordo ricamato per migliorare la termoregolazione. In corrispondenza di tali fori è posizionato un rinforzo interno nello stesso tessuto principale.

Sulla parte interna di ciascuna manica sono fissate n. 3 strisce dello stesso tessuto principale con velcro.

Tali strisce di tessuto hanno le seguenti dimensioni:

quella superiore cm. 3 di ampiezza per cm. 30 di lunghezza,

quella centrale cm. 3 di ampiezza per cm. 26 di lunghezza

In corrispondenza del polsino è fissato un tratto con velcro ad asole dello stesso tessuto principale lungo cm. 15 circa e largo cm. 3 circa. Il tutto sagomato come da campione ufficiale.

Le strisce di tessuto sono ricoperte di nastro velcro parte femmina nella parte cucita alla manica per una lunghezza di circa cm. 20 per la striscia superiore e cm. 16 per la striscia inferiore e di nastro velcro parte maschio nella parte terminale per una lunghezza di circa cm. 8 per entrambe.

Scopo delle due strisce di tessuto è quello di restringere il diametro della manica al fine di mantenere in posizione le protezioni del gomito quando in uso. In corrispondenza della striscia superiore e della striscia centrale sono applicati due sistemi di chiusura con anello a "D".

Il tutto sagomato come da campione ufficiale.

Sulla manica sinistra, in posizione centrale, a cavallo della cucitura superiore di unione tra sopramanica e sottomanica, a circa cm. 10 dal giromanica, è posizionato un tratto di tessuto velcro parte velluto e forma di scudetto per il posizionamento del distintivo di reparto. Il tutto sagomato come da campione ufficiale.

### 2.2.3 Bavero

E' formato a due strati sovrapposti (soprabavero e sottobavero) dello stesso tessuto del corpo sagomati come da campione ufficiale ed uniti tra loro lungo i bordi esterni mediante una cucitura perimetrale. La lunghezza del collo all'altezza dell'attaccatura è di cm. 49 circa, per la taglia L.

Il bavero è collegato al corpo della giubba mediante una idonea striscia dello stesso tessuto principale alta cm. 3 circa.

Su tale striscia è fissato un piccolo alamaro rimovibile, di dimensioni cm. 13 x 2,5, fissato sul davanti nella parte sinistra del bavero a mezzo di un bottone con asola e regolabile a mezzo di un tratto di nastro velcro di dimensioni cm. 2 x cm. 6 a scelta sullo stesso lato in posizione di riposo o sul lato destro in modo da mantenere chiuso il colletto. Il tutto sagomato come da campione ufficiale.

Il bavero (finito), al centro, ha un'altezza di circa cm. 7,0

Al centro del bavero è applicata una fettuccia appendiabiti di idonea resistenza lunga cm.5 e larga cm.1.

In corrispondenza delle due punte anteriori del bavero, parallelamente alla cucitura di unione tra soprabavero e sottobavero sono applicati n. 2 tratti di nastro velcro parte velluto di dimensioni cm. 2 x 4,5 per l'applicazione degli alamari, il tutto conformato come da campione ufficiale.



#### 2.2.4 *Interno Termico Ignifugo*

E' costituito da 3 parti (2 semidavanti ed 1 parte posteriore)

Realizzato da tessuto trapuntato a due lati di cui al paragrafo 3, è fissato alla giacca esterna a mezzo di n. 8 bottoni a pressione metallici sui 2 semidavanti ed una fettuccia tessile al centro del collo.

I margini sono opportunamente bordati con idoneo tessuto di cui al paragrafo 3.

Il corpetto interno termico è dotato di maniche staccabili a mezzo di idonea cerniera plastica il tutto conformato come da campione ufficiale.

Al suo interno (lato rivolto verso l'operatore) sono fissati n. 12 inserti sagomati in materiale elastomerico a cambiamento di fase di cui al successivo paragrafo 3, il tutto con forma e dimensioni conformi al campione ufficiale.

Il fondo manica è opportunamente bordato con idoneo nastro elastico alto cm. 2 ed è fissato alla manica della giacca esterna a mezzo di idonea fettuccia tessile dotata di bottone a scatto ed asola, il tutto in conformità al campione ufficiale.

#### 2.3 *Pantalone*

E composto di due gambali, uno sparato, una cintura ed una trapunta interna staccabile ignifugo.

##### 2.3.1. *Gambali*

Sono formati, ciascuno, da una parte anteriore, ed una posteriore, unite fra loro con cucitura semplice.

I due gambali sono poi uniti fra loro dallo sparato, lungo il cavallo fino alla cintura in vita.

Ciascun gambale termina al fondo con una elasticizzazione interna, alta cm. 2,5 come da campione.

Il fondo di ciascun gambale è ulteriormente dotato di un soffietto ampio cm. 14 al fondo gamba e lungo cm. 25 chiuso da cerniera in materiale plastico.

Sul lato esterno di ogni gambale, a circa 5 cm. dal fondo gamba, è applicato un alamario di regolazione della circonferenza, ampio cm. 4 e lungo cm. 10, fissato alla cucitura di unione esterna di ciascun gambale e regolabile a mezzo di idoneo nastro velcro.

Ciascun gambale è dotato di n. 3 tasche:

- Un tascone con soffietto a ciascun lato ed ulteriore soffietto centrale, di forma rettangolare, applicato all'altezza della coscia in posizione centrata rispetto alla cucitura esterna di unione dei gambali. Il tascone ha dimensioni di cm. 15 circa di ampiezza per cm. 18 circa di lunghezza, è chiuso a mezzo di una patella composta di n. 2 tratti di tessuto esterno sovrapposti di dimensioni cm. 6 x 16 chiudibile a mezzo di un tratto di nastro velcro di dimensioni cm. 12 x cm. 2. La tasca presenta superiormente un orlo alto cm. 2,0 circa ottenuto ripiegando internamente il tessuto su se stesso, fermato con cucitura semplice, come da campione. Su ciascun lato verticale il tascone presenta un soffietto alto cm. 3.
- Una tasca interna in vita con apertura accessibile dall'esterno inclinata di circa 30° rispetto alla verticale ed ampiezza dell'apertura di cm. 19. La tasca ha una profondità max. di cm. 20 circa ed il sacco tasca è realizzato con il tessuto di cui al paragrafo 3. La tasca è chiusa da una patella costituita da un doppio strato del tessuto principale di dimensioni cm. 19,5 x 5 e sagomata come da campione. La patella è chiusa a mezzo di n. 2 bottoni a pressione metallici con testa in materiale plastico.
- Una tasca interna accessibile dall'esterno in corrispondenza della parte anteriore delle ginocchia chiusa a mezzo di cerniera a spirale in materiale plastico ricoperta da un idoneo labbro di copertura in tessuto principale. Il tutto sagomato come da campione. La tasca, idonea al contenimento delle protezioni articolari opzionali, ha dimensione di cm. 18 di ampiezza per cm.



26 circa di profondità e presenta il bordo inferiore arrotondato. Il sacco tasca, realizzato nel tessuto di cui al paragrafo 3, è unito al gambale a mezzo di cucitura a due aghi. Sulla parte interna di ciascun gambale all'altezza del ginocchio sono fissate n. 2 strisce dello stesso tessuto principale posizionate a circa 5 cm. dalla estremità superiore ed inferiore della tasca interna porta-protezioni situata sul lato opposto del gambale stesso. Tali strisce di tessuto hanno le seguenti dimensioni: quella superiore cm. 3 di ampiezza per cm. 38 di lunghezza, quella inferiore cm. 3 di ampiezza per cm. 35 di lunghezza e sono fissate al gambale in corrispondenza della cucitura laterale esterna di unione tra parte anteriore e posteriore del gambale mentre il lato libero passa attraverso un anello fissato alla cucitura laterale interna di unione tra parte anteriore e posteriore del gambale. Scopo delle due strisce di tessuto è quello di restringere il diametro del gambale al fine di mantenere in posizione le protezioni del ginocchio quando in uso. Il tutto sagomato come da campione ufficiale. Le strisce di tessuto sono ricoperte di nastro velcro parte femmina nella parte cucita alla parte posteriore del gambale per una lunghezza di circa cm. 27 per la striscia superiore e cm. 24 per quella inferiore, e di nastro velcro parte maschio nella parte terminale per una lunghezza di circa cm. 10. In corrispondenza delle strisce velcrate sono applicati due anelli a "D" per la regolazione delle strisce stesse.

- Una tasca interna posteriore sul solo gambale destro, chiusa con cerniera plastica di lunghezza cm. 14, ricoperta da un labbro composto da un doppio strato del tessuto principale di altezza cm. 1,5. L'apertura è ulteriormente ricoperta da una patella di larghezza cm. 15 ed altezza cm. 5 opportunamente sagomata come da campione fermata a mezzo di un tratto di nastro velcro di dimensioni cm. 12 x cm. 2. Il sacco tasche è realizzato nel tessuto di cui al paragrafo 3 e le sue dimensioni sono di cm. 17 di ampiezza per cm. 16 di profondità.

Per tutta la lunghezza del pantalone dalla cintura al fondo in corrispondenza della cucitura laterale esterna di unione tra i due semigambali anteriore e posteriore è inserito un nastro a "coda di topo" color cremisi interrotto solo in corrispondenza del tascone laterale con soffietto.

### 2.3.2. Sparato

E' composto da un prolungamento del gambale sinistro dal cavallo alla cintura a ricoprire la cerniera per un'ampiezza di cm. 3,5 circa.

In posizione centrale è realizzata l'apertura fisiologica chiusa a mezzo cerniera in materiale plastico di lunghezza cm. 20. La semicerniera destra dispone di una protezione interna costituita da un doppio strato del tessuto principale di ampiezza cm. 3.

### 2.3.3 Cintura

Composta di un doppio strato del tessuto principale ha un'altezza di cm. 5 ed è fissata ai gambali a mezzo di cucitura semplice. E' dotata di n. 7 passanti realizzati nello stesso tessuto principale di larghezza cm. 3 e luce cm. 6,0. I passanti sono posizionati:

- n.1 al centro della cintura nella parte posteriore.
- n.2 sulla parte anteriore a circa 10 cm. dall'asse della cerniera centrale
- i restanti 4 simmetricamente ed armonicamente spazati rispetto ai primi 3.

La cintura dispone di una elasticizzazione interna nella parte posteriore, realizzata a mezzo di un nastro elastico incorporato all'interno della cintura stessa alto cm. 4. Il nastro elastico interessa il tratto della cintura compreso tra gli estremi posteriori dei due passanti laterali. Il tutto sagomato come da campione. Nella parte frontale, in corrispondenza della cerniera centrale la cintura è chiusa a mezzo di un gancio metallico interno e di un bottone a scatto metallico di cui al paragrafo 3.

Il tutto conformato come da campione ufficiale.

#### 2.3.4 *Trapunta interna staccabile*

Realizzata in tessuto trapuntato a due lati di cui al paragrafo 3, è fissato al pantalone a mezzo di n. 6 asole con bottone in corrispondenza della cintura in vita e n. 3 asole con bottone in corrispondenza del fondo gamba. Le estremità sono opportunamente bordate con idoneo nastro elastico alto cm. 2. Il pantalone è completamente foderato con una fodera laminata con membrana impermeabile e traspirante, dotata di protezione contro gli agenti patogeni del sangue di cui al paragrafo 3. La fodera è nastrata a caldo con apposito nastro nelle cuciture.

### CAPO 3

#### REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI DELLA DIVISA

Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, le norme di cui alla Legge 26/11/1973, n. 883 sulla Disciplina delle denominazioni e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/76, n.515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/73, n.883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla legge 4/10/1986, n.669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/73, n.883" e successive variazioni.

I metodi di analisi sono, per quanto applicabili, quelli fissati dal D.M. 31/1/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e dal D.M. 4/3/1991 e successive modifiche.

#### 3.1 Bottoni a pressione tipo rivetto e palla

Il bottone a pressione è in ottone bronzato e costituito da un maschio e da una femmina; il maschio, tutto in ottone bronzato, si compone di due elementi: rivetto e palla; la femmina, costituita anch'essa da due parti, si compone di una calotta in ottone (con rivetto in ottone non ossidato) ed un porta molla in ottone (con anello non ossidato in bronzo).

Dimensioni:

Maschio:	Base del rivetto:	mm. $12 \pm 0,1$
	Base della palla:	mm. $10 \pm 0,1$
Femmina:	Calotta:	mm. $14 \pm 0,1$
	Porta molla:	mm. $12,6 \pm 0,1$



### 3.2 Filato cucirino

Requisiti	Valori prescritti	Tolleranze	Norme di collaudo
Composizione	100% fibra aramidica	Legge 26/11/73 n.883 e 4/10/86 n.669 e D.lvo 22/5/99 n. 194	D.M. 31/1/74 e D.M. 4/3/91 e 96/73/CE del 16/12/96
Titolo	Nm 78/3	-	UNI EN ISO 2060/97
Forza a rottura	Min. 1.300 cN	-	UNI EN ISO 2062/2010
Allungamento a rottura	Min. 10%	-	UNI EN ISO 2062/2010

### 3.3 Chiusure lampo

Le chiusure lampo sono composte da:

- due nastri
- una catena
- un cursore
- un tiretto
- due terminali inferiori applicati su opportuni rinforzi e congegnati per permettere la separazione delle semicatene
- due fermi superiori

#### 3.3.1 Nastri

Requisiti	Valori prescritti	Tolleranze	Norme di collaudo
Composizione	100% Poliestere F.R.	Legge 26/11/73 n.883 e 4/10/86 n.669 e D.lvo 22/5/99 n. 194	D.M. 31/1/74 e D.M. 4/3/91 e 96/73/CE del 16/12/96
Riduzioni	Ordito: 36 fili / cm. Trama: 15,5 fili / cm.	± 1	UNI EN 1049-2/96
Titolo filati	Ordito 330 dtex Trama 330 dtex	-	UNI 9275: 1998
Titolo filo di apporto	200 dtex	-	UNI 9275: 1998

#### 3.3.2 Catena

La catena è realizzata in poliammide. Il filato per la cucitura è in fibra poliestere titolo dtex 400 x 3. La catena è perfettamente simmetrica e consente di utilizzare il cursore in modo da chiudere ed aprire la chiusura su tutto il percorso.

Requisiti	Valori prescritti	Tolleranze
Larghezza catena	Chiusura centrale: 9 mm. Taschino giacca e tasche portarinforsi: 3 mm. Apertura pantalone e fondo gamba: 6 mm.	± 0,15



Altezza (spessore dei singoli denti)	mm. 2,65	± 0,10
Numero denti per 10 cm.	37	± 1
Resistenza alla trazione trasversale	Min. 35 Kg	-

### 3.3.3 *Cursore*

Il cursore è in materiale "ZAMA" UNI 3717 G Zn Al4 Cu1 / UNI 3718 Gp Zn Al4 Cu1. La finitura è fatta con vernice plastificante.

### 3.3.4 *Tiretto*

Il tiretto è di materiale e verniciatura analoghi al cursore.

### 3.3.5 *Terminali inferiori e rinforzo*

Nelle chiusure lampo divisibili sulle due semicatene, dopo aver applicato un rinforzo in poliammide, vengono applicati due terminali, uno maschio ed uno femmina, in materiale "ZAMA" (lo stesso del cursore), bruniti che formano un congegno che permette la separazione delle due semi catene ed il conseguente riaggancio. Forma e dimensioni sono conformi al campione. Nelle chiusure lampo non divisibili sulle due semicatene unite viene applicato un fermo in poliammide per impedire la fuoriuscita del cursore alla fine della corsa di apertura.

### 3.3.6 *Fermi superiori*

Su ogni semicatena viene applicato un fermo di alluminio per impedire la fuoriuscita del cursore alla fine della corsa di chiusura.

## 3. 4 Tessuto in fibra aramidica per completo O.P. 8 per tessuto blu e grigio-azzurro

Requisiti	Valori prescritti	Tolleranze	Norme di collaudo
Colore	Come da Campione Ufficiale		Confronto con il Campione Ufficiale UNI 9270
Composizione	98% fibre aramidiche 2% fibra antistatica	Legge 26/11/73 n.883 e 4/10/86 n.669 e D.lvo 22/5/99 n. 194	D.lvo 22.5.99 n.194
Costruzione	Saia rinforzata con griglia in fibra para-aramidica		UNI 8099/1980
Massa areica	220 gr/m <sup>2</sup>	± 5%	UNI 5114/82
Titolo dei fili	Ordito: Nm 60/2 Trama: Nm 60/2	± 10%	UNI EN ISO 2060/97
Riduzioni centimetriche	Ordito: 34 fili / cm. Trama: 29 battute / cm.	± 2	UNI EN 1049-2/96
Resistenza alla trazione	Ordito: > 1700 N Trama: > 1600 N	-	UNI EN ISO 13934-1/00
Resistenza alla lacerazione	Ordito: > 80 N Trama: > 80 N		UNI EN ISO 13937-1/02 (metodo del pendolo)
Resistenza all'abrasione	Primi 2 fili rotti dopo non meno di 50.000 cicli	-	UNI EN ISO 12947/1-2/2000
Variazione dimensionale	< 3% nel senso della lunghezza al < 3% nel senso della larghezza	-	UNI EN ISO 6330/2012 UNI EN ISO 3759/2011

lavaggio a caldo (ciclo lavaggio 5A-asciugatura C senza stiro)		-	5 lavaggi secondo UNI EN 25077 in acqua a 40°C
Solidità della tinta Sg scala dei grigi oppure sb scala dei blu	Alla luce artificiale: $\geq 5-6$ sb (lampada allo xeno) Al lavaggio: $\geq 4-5$ sg Al sudore: alcalino $\geq 4-5$ sg; acido $\geq 4-5$ sg All'abrasione (sfregamento secco e umido): $\geq 4$ sg asciutto; $\geq 4$ sg bagnato	-	UNI EN ISO 105/B02/04 UNI EN ISO 105/C06/99 UNI EN ISO 105/E04/98 UNI EN ISO 105/X12/99
Reazione al fuoco	Nessun foro Post-incandescenza $< 2$ sec. Post-combustione $< 2$ sec.	-	UNI EN ISO 15025:2003 UNI EN 533 :1999
Pilling	Min. Livello 3/4	-	UNI EN ISO 12945-1/2006 (11.000 cicli)
Antistaticità	Conforme su tessuto nuovo e dopo n. 5 lavaggi.	-	UNI EN 1149-1/3 :2006 su tessuto tal quale e dopo 5 lavaggi secondo UNI EN 25077 in acqua a 40°C
Ulteriori trattamenti	Indice di repulsione $\geq 80\%$ con: 40% NaOH 30% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> Alcool isopropilico Unleaded petrol	$\geq 80\%$ per ciascuno dei trattamenti	UNI EN ISO 6530:2005 su tessuto tal quale

### 3.5 Tessuto per sacchi giacca e pantalone O.P.

Requisiti	Valori prescritti	Tolleranze	Norme di collaudo
Composizione	50% fibra aramidica 50% Viscosa F.R. +/- 3%	Legge 26/11/73 n.883 e 4/10/86 n.669 e D.lvo 22/5/99 n. 194	D.M. 31/1/74 e D.M. 4/3/91 e 96/73/CE del 16/12/96
Costruzione	Tela		UNI 8099/1980
Massa areica	165 gr/m <sup>2</sup>	$\pm 5\%$	UNI 5114/82
Titolo dei fili	Ordito: Nm 50/2 Trama: Nm 50/2	$\pm 10\%$	UNI EN ISO 2060/97
Riduzioni centimetriche	Ordito: 20 fili / cm. Trama: 20 battute / cm.	$\pm 2$	UNI EN 1049-2/96
Resistenza alla trazione	Ordito: $\geq 550$ N Trama: $\geq 550$ N	-	UNI EN ISO 13934-1/00
Resistenza alla lacerazione	Ordito: $\geq 28$ N Trama: $\geq 28$ N	-	UNI EN ISO 13937-1/02 (metodo del pendolo)
Resistenza all'abrasione	Primi 2 fili rotti dopo non meno di 40.000 cicli	-	UNI EN ISO 12947/1-2/2000
Variatione dimensionale al lavaggio a caldo (ciclo lavaggio 5A- asciugatura C senza stiro)	$< 3\%$ nel senso della lunghezza $< 3\%$ nel senso della larghezza	-	UNI EN ISO 6330/2012 UNI EN ISO 3759/2011 5 lavaggi secondo UNI EN 25077 in acqua a 40°C



Solidità della tinta Sg scala dei grigi oppure sb scala dei blu	Alla luce artificiale: $\geq 4-5$ sb (lampada allo xeno) Al lavaggio: $\geq 4-5$ sg Al sudore: alcalino $\geq 4-5$ sg; acido $\geq 4-5$ sg All'abrasione (sfregamento secco e umido): $\geq 4$ sg asciutto; $\geq 4$ sg bagnato	-	UNI EN ISO 105/B02/04 UNI EN ISO 105/C06/99 UNI EN ISO 105/E04/98 UNI EN ISO 105/X12/99
Reazione al fuoco	Nessun foro Post-incandescenza $< 2$ sec. Post-combustione $< 2$ sec.	-	UNI EN ISO 15025:2003 UNI EN 533 :1999
Pilling	Min. Livello 3	-	UNI EN ISO 12945 (11.000 cicli)

### 3.6 Tessuto Impermeabile e traspirante per giacca e pantalone da O.P.

Requisiti	Valori prescritti	Tolleranze	Norme di collaudo
Composizione	<b>Tessuto esterno (A):</b> 50% Aramidica (+/-3%) 50% Viscosa FR(+/-3%) <b>Lamina (B):</b> Membrana bicomponente in politetrafluoroetilene (P.T.F.E.)	Legge 26/11/73 n.883 e 4/10/86 n.669 e D.lvo 22/5/99 n. 194	D.M. 31/1/74 e D.M. 4/3/91 e 96/73/CE del 16/12/96
Massa areica tessuto esterno	110 gr/m <sup>2</sup>	$\pm 7\%$	UNI 5114/82
Armatatura tessuto esterno	tela		UNI 8099/1980
<b>Tessuto finito laminato (A+B)</b>			
Massa areica	150 gr/m <sup>2</sup>	$\pm 7\%$	UNI 5114/82
Impermeabilità	$\geq 10.000$ mm. di colonna d'acqua		UNI EN ISO 20811:1993
Resistenza evaporativa	$\leq 10$ m <sup>2</sup> Pa / W (classe 3)		UNI EN 31092:96
Reazione al fuoco	Post-incandescenza $< 2$ sec. Post-combustione $< 2$ sec. Nessuna fusione Nessun gocciolamento	-	UNI EN ISO 15025:2003; UNI EN 533:1999 EN 469 :1995 par. 6.5
Protezione da micro-organismi patogeni del sangue	Conforme	-	ASTM F1670-98 (Metodo della resistenza alla penetrazione del sangue sintetico)

### 3.7 tessuto trapuntato ignifugo per barriera termica amovibile giacca e pantalone O.P.

TESSUTO FODERA (A)		
REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% PL F.R.	Regolamento UE 1700/2011

		Legge 883 dec.leg. 194 Norme UNI EN ISO 1833
Armatura	Tela	UNI 8099/1980
Titolo del filato Ordito Titolo del filato Trama	78 DTex +/- 10% 167 DTex +/- 10%	UNI 9275:1988 UNI EN ISO 2060:1997
Massa areica	75 gr/mq +/-7%	UNI EN ISO 5114:1982
Riduzioni fili al cm	Ordito 38 +/-2 Trama 25 +/-2	UNI EN 1049-2:1996 metodo A
Trazione su striscia	≥ Ordito 500 N ≥ Trama 250 N	UNI EN ISO 13934- 1:2000
Lacerazione semplice	≥ Ordito 25 N ≥ Trama 15 N	UNI EN ISO 13937- 2:2002
Solidità della tinta	1 - Alla Luce artificiale con lampada allo xeno Degradazione non inferiore a 4 della scala dei blu	UNI EN ISO 105- B02:2004
	2 - Allo sfregamento a secco: degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105- X12:2003
	3 - Allo sfregamento a umido: degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105- X12:2003
	4 - Sudore acido: degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105- E04:2009
	5 - Sudore alcalino: degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105- E04:2009
	6 - Al lavaggio a 40°C: degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105- C06:2010 metodo A2S
Variazione dimensionale al lavaggio domestico a 40°C	Ordito max 2% Trama max 2%	UNI EN ISO 6330:2009 prova 5A Asciug. C - Det. ECE
Attenuazione della carica elettrostatica	Conforme alla norma	UNI EN 1149-1/3 :2006 sul tessuto tal quale e dopo 5 lavaggi secondo UNI EN 6330:2012 in acqua a 40°C
Reazione al fuoco	Indice 1	UNI EN ISO 15025:2003 proc.A sul tessuto tal quale e dopo

		5 lavaggi secondo UNI EN ISO 14116:2008
<b>IMBOTTITURA (B)</b>		
Materia prima	100% PL F.R.	Regolamento UE 1700/2011 Legge 883 dec.leg. 194 Norme UNI EN ISO 1833
Massa areica	100 gr/mq +/-10%	UNI EN ISO 5114:1982
Reazione al fuoco	Indice 1	UNI EN ISO 15025:2003 proc.A sul tessuto tal quale e dopo 5 lavaggi secondo UNI EN ISO 14116:2008
resistenza termica minima	≥ 0,205 mqK/W	UNI EN 31092:1996
<b>Tessuto trapuntato (A + B)</b>		
Massa areica	240 gr/mq +/-7%	UNI EN ISO 5114:1982

### 3.8 Materiale Elastomerico a cambiamento di fase

Requisiti	Valori prescritti	Tolleranze	Norme di collaudo
Composizione	27% poliestere +/- 2% 43% poliuretano +/- 2% 30% paraffina +/- 2%	Legge 26/11/73 n.883 e 4/10/86 n.669 e D.lvo 22/5/99 n. 194	D.M. 31/1/74 e D.M. 4/3/91 e 96/73/CE del 16/12/96
Massa areica	370 gr/m <sup>2</sup>	± 5%	UNI 5114/82
Spessore	2,0 mm.	± 10%	

### 3.9 Tessuto per bordatura corpetto termico interno

Requisiti	Valori prescritti	Tolleranze	Norme di collaudo
Composizione	100% PL trattato ignifugo	Legge 26/11/73 n.883 e 4/10/86 n.669 e D.lvo 22/5/99 n. 194	D.M. 31/1/74 e D.M. 4/3/91 e 96/73/CE del 16/12/96
Colore	In tono con il tessuto esterno trapuntato del corpetto termico.		
Armatura	tela		UNI 8099
Massa areica	200 gr/m <sup>2</sup>	± 10%	UNI 5114/82
Titolo dei fili	Ordito: dTex 330	± 10%	UNI EN ISO 2060/97

	Trama: dTex 660		
Riduzioni centimetriche	Ordito: 27 Trama: 13	± 2	UNI EN 1049-2/1996
Variazione dimensionale al lavaggio a caldo (ciclo lavaggio 5A- asciugatura C senza stiro)	< 3% nel senso della lunghezza < 3% nel senso della larghezza	- -	UNI EN ISO 6330/2012 UNI EN ISO 3759/2011 5 lavaggi secondo UNI EN 25077 in acqua a 40°C
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 1100 N Trama: ≥ 600 N	-	UNI EN ISO 13934-1/00
Reazione al fuoco	Indice 1		UNI EN ISO 15025:2003 proc.A ISO 14116:2008

### 3.10 Nastro a strappo

Requisiti	Valori prescritti	Tolleranze	Norme di collaudo
Composizione	100% fibra poliammidica	Legge 26/11/73 n.883 e 4/10/86 n.669 e D.lvo 22/5/99 n. 194	D.M. 31/1/74 e D.M. 4/3/91 e 96/73/CE del 16/12/96
Armatura del tessuto di supporto	Tela		UNI 8099
Colore	In tono con il tessuto esterno		Confronto con il Campione Ufficiale UNI 9270
Finitura	Flame retardant		

In relazione alle verifiche delle conformità o non conformità rispetto alle specifiche tecniche oggetto del presente capitolato si richiama l'osservanza della norma UNI EN ISO 14253-1.

Qualora dalla data dell'approvazione delle S.T. e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme UNI EN ISO ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

**CAPO 4**

**ALLESTIMENTO - TAGLIE E DIMENSIONI**

I completi ignifughi per O.P. sono previsti in n.8 taglie dalla XS alla 4XL nella versione REGOLARE, nelle dimensioni riportate nella tabella seguente (dimensioni in cm.; tolleranza: ± 5%).

Taglia	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
Classi di statura	154/164	164/170	170/176	176/182	182/188	188/194	194/200	194/200
Lunghezza posteriore	68	71	74	77	80	83	86	89
Lunghezza maniche	62,5	64,0	65,5	67,0	68,5	70,0	71,5	73,0
Metà circonferenza torace	56	59	62	65	68	71	74	77
Larghezza spalle	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5
Semicintura (con elastico teso)	41,5	44,5	47,5	50,5	53,5	56,5	59,5	62,5
Lunghezza fianco	101	104	107	110	113	116	119	122
Lunghezza gamba interno	74	76	78	80	82	84	86	88

In aggiunta alle taglie regolari sono previste taglie CORTE e LUNGHE con le seguenti variazioni rispetto alla tabella delle misure delle taglie regolari:

Taglie CORTE:	Lunghezza posteriore giubba: - 5 cm.
	Lunghezza maniche (escluso il polsino): - 3 cm.
	Lunghezza fianco: - 5 cm.
	Lunghezza interno gamba: - 4,5 cm.
Taglie LUNGHE:	Lunghezza posteriore giubba: + 5 cm.
	Lunghezza maniche (escluso il polsino): + 3 cm.
	Lunghezza fianco: + 5 cm.
	Lunghezza interno gamba: + 4,5 cm.

## CAPO 5

### ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

#### 5.1 ETICHETTATURA

All'interno della giacca e del pantalone, deve essere inserita un'etichetta riportante con dicitura indelebile le seguenti indicazioni:

- ✓ Scritta "POLIZIA DI STATO";
- ✓ Nominativo della ditta fornitrice;
- ✓ Numero e data del contratto;
- ✓ Numero della taglia relativa;

La ditta aggiudicataria dovrà apporre per ciascun tipo di tessuto altra etichetta interna con le indicazioni:

- ✓ Composizione tessuto come prescritto dalla normativa vigente;
- ✓ Simboli di lavaggio come prescritti dalla vigente normativa;
- ✓ eventuale simbolo di manutenzione in conformità alla EN 340 previsto dalla UNI EN 343/08 punto 7 (per la giacca esterna) e dalla UNI EN 342/04 punto 7 (per il giubbino interno).

Non sono ammesse etichette di carta prive anche parzialmente delle suddette diciture.

#### 5.2 IMBALLAGGIO

Ogni manufatto dovrà essere consegnato in un sacchetto di polietilene trasparente di idoneo spessore di e di dimensioni adeguate in modo da assicurare una perfetta conservazione dell'indumento.

Esternamente sul sacchetto, in corrispondenza della parte superiore ed in posizione centrale, sarà posta un'etichetta autoadesiva riportante le seguenti indicazioni:

- Scritta "POLIZIA DI STATO".
- Nominativo della ditta fornitrice;
- Denominazione e quantità dei capi contenuti;
- Numero e data del contratto;
- Ente destinatario: da individuarsi nelle sedi che saranno fornite per la consegna con elenco a parte.

I manufatti, confezionati come sopra, dovranno essere posti in scatole cartone ondulato di idonea robustezza tali da garantire la perfetta conservazione durante il trasporto.

La chiusura degli scatoloni è completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un nastro gommato, largo non meno di 50 mm.

Per consentire le operazioni collaudo la ditta fornitrice consegnerà a parte i nastri di carta gommata occorrenti per richiudere definitivamente gli scatoloni a fine collaudo.



Esternamente su una delle testate dei bauletti dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- Scritta "POLIZIA DI STATO".
- Nominativo della ditta fornitrice;
- Denominazione e quantità dei capi contenuti (con indicazione capo maschile e femminile);
- Numero e data del contratto;
- Ente destinatario: da individuarsi nelle sedi che saranno fornite per la consegna con elenco a parte.

La chiusura delle scatole sarà ottenuta con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un tratto di nastro adesivo alto non meno di 5 cm.

Potranno essere ammesse soluzioni di imballaggio differenti qualora motivate da esigenze logistiche connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

#### CAPO 6

##### RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di Completo ignifugo impermeabile e traspirante per ordine pubblico detenuto presso l'Ufficio Tecnico ed Analisi di Mercato del Ministero dell'Interno - Settore V Equipaggiamento - sito a Roma in via Castro Pretorio n. 5.

La presenza di rilevanti ed evidenti difformità rispetto a quanto descritto nel capitolato e rispetto al campione ufficiale sarà causa di esclusione o rifiuto a collaudo.

#### CAPO 7

##### AGGIUDICAZIONE DELLA FORNITURA: CRITERI DI VALUTAZIONE DELLE OFFERTE

La fornitura sarà aggiudicata a favore del concorrente che avrà presentato l'offerta più vantaggiosa sotto il profilo tecnico ed economico da individuare sulla base dei criteri di seguito descritti.

Conformemente al disposto del D.P.R. 5 ottobre 2010 n. 207, allegato P, il punteggio complessivo di ciascuna offerta (ovvero indice di valutazione dell'offerta  $C(a)$ ) sarà dato dalla formula:  $C(a) = \sum_n [W_i * V(a)_i]$

Ove  $W_i$  è il punteggio attribuito al requisito  $i$ ;

$V(a)_i$  è un coefficiente numerico, di valore compreso tra 0 e 1, variabile in funzione dei valori assunti dai requisiti dell'offerta;

$n$  rappresenta il numero totale dei requisiti dell'offerta;

En la sommatoria dei prodotti  $[W_i * V(a)_i]$  per ciascuno degli  $n$  requisiti.

##### OFFERTA ECONOMICA

(punteggio massimo: 30 punti)

- La valutazione dell'offerta economica avrà come parametro di riferimento il prezzo unitario del prodotto.
- Il punteggio massimo ( $W_1$ ) da attribuire a ciascun concorrente sulla base del prezzo richiesto sarà di 30 punti.
- Il punteggio applicato ad ogni concorrente sarà quello risultante dalla seguente formula:

**Punteggio attribuibile al concorrente in esame =  $W_1 \times V(a)_1$**

ove  $V_{(a) 1} = \text{Ribasso praticato dal concorrente in esame} / \text{ribasso più conveniente per l'Amministrazione praticato in sede di gara}$

(intendendosi per ribasso la differenza tra prezzo a base d'asta ed il prezzo offerto dal concorrente in esame). L'approssimazione del punteggio avverrà al secondo decimale.

## OFFERTA TECNICA

(punteggio massimo: 70 punti)

Il punteggio tecnico massimo ( $W_1$ ) ottenibile da ciascun concorrente è di 70 punti suddivisi in base ai criteri sotto elencati.

*N.B.: le certificazioni relative ai parametri di seguito riportati devono essere presentate sia per il tessuto blu che per il tessuto grigio-azzurro ed il valore in base al quale attribuire il punteggio deve essere calcolato come media dei valori dei due tessuti per i singoli parametri.*

### Resistenza alla lacerazione del tessuto esterno

(ai fini dell'attribuzione del punteggio è considerato unicamente il valore più basso tra quelli rilevati nella direzione della trama e dell'ordito)

$W_2$  : 20 punti

80 N < Resistenza alla lacerazione  $\leq$  100 N

$$V(a)_2 = 0.2$$

100 N < Resistenza alla lacerazione  $\leq$  120 N

$$V(a)_2 = 0.4$$

Resistenza alla lacerazione > 120 N

$$V(a)_2 = 1$$

Punteggio attribuibile al concorrente in esame =  $W_2 \times V_{(a) 2}$

L'approssimazione del punteggio avverrà al secondo decimale.

### Impermeabilità del tessuto impermeabile e traspirante

(espressa in mm di colonna d'acqua)

$W_3$  : 15 punti

10.000 mm < Impermeabilità  $\leq$  12.000 mm

$$V(a)_3 = 0.2$$

12.000 mm < Impermeabilità  $\leq$  14.000 mm

$$V(a)_3 = 0.4$$

Impermeabilità > 14.000 mm

$$V(a)_3 = 1$$

Punteggio attribuibile al concorrente in esame =  $W_3 \times V_{(a) 3}$

L'approssimazione del punteggio avverrà al secondo decimale.

### Resistenza evaporativa del tessuto impermeabile e traspirante

-  $W_4$  : 15 punti

$8 \text{ m}^2 \text{ Pa} / \text{W} \leq$  Resistenza evaporativa <  $10 \text{ m}^2 \text{ Pa} / \text{W}$

$$V(a)_4 = 0.2$$

$6 \text{ m}^2 \text{ Pa} / \text{W} \leq$  Resistenza evaporativa <  $8 \text{ m}^2 \text{ Pa} / \text{W}$

$$V(a)_4 = 0.4$$

Resistenza evaporativa <  $6 \text{ m}^2 \text{ Pa} / \text{W}$

$$V(a)_4 = 1$$

Punteggio attribuibile al concorrente in esame =  $W_4 \times V_{(a) 4}$

L'approssimazione del punteggio avverrà al secondo decimale.

### Repulsione del tessuto esterno ad ulteriori trattamenti

(valore calcolato in media sulle percentuali rilevate per tutti i trattamenti per entrambi i tessuti)

-  $W_5$  : 10 punti

80 % < valore rilevato  $\leq$  85%

$$V(a)_5 = 0.3$$

85 % < valore rilevato ≤ 90%

$$V(a)_5 = 0.6$$

Valore rilevato > 90%

$$V(a)_5 = 1$$

Punteggio attribuibile al concorrente in esame =  $W_5 \times V(a)_5$

L'approssimazione del punteggio avverrà al secondo decimale.

### Confezione e grado di rifinizione

$W_6 = 6$

Il coefficiente  $V(a)_6$  sarà determinato come media aritmetica dei singoli coefficienti attribuiti da ogni membro della Commissione secondo le possibili valutazioni di seguito specificate:

*sufficiente*: manufatto realizzato con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione appena adeguati alla funzionalità del capo;

*discreto*: manufatto realizzato con accuratezza e con dettagli di lavorazione adeguati;

*buono*: capo di manifattura superiore con rifiniture e dettagli di lavorazione di elevata qualità

*ottimo*: manufatto realizzato con massima accuratezza e con rifiniture e dettagli costruttivi di ottima qualità

Sufficiente →  $V(a)_6 = 0$

Discreto →  $V(a)_6 = 0,33$

Buono →  $V(a)_6 = 0,66$

Ottimo →  $V(a)_6 = 1$

Punteggio attribuibile al concorrente in esame =  $W_6 \times V(a)_6$

L'approssimazione del punteggio avverrà al secondo decimale.

### Tempi di consegna

-  $W_7$  : 4 punti

Il punteggio assegnato ad ogni concorrente sulla base dei tempi di consegna offerti sarà quello risultante dalla seguente formula:

**Punteggio attribuibile al concorrente in esame =  $W_7 \times V(a)_7$**

*ove  $V(a)_7$  = ribasso praticato dal concorrente esaminato rispetto al tempo massimo di consegna dichiarato dall'Amministrazione / massimo ribasso del tempo di consegna praticato in sede di gara (cioè il ribasso più conveniente per l'Amministrazione).*

L'approssimazione del punteggio avverrà al secondo decimale

## 9. PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA TECNICA

### OFFERTA TECNICA-QUALITATIVA

L'offerta tecnico-qualitativa si compone di una parte documentale contenuta in un plico, busta contenente l'offerta tecnica disciplinata dalla lettera di invito, e dalla campionatura di gara, contenuta in uno o più colli.

La busta contenente l'offerta tecnico-qualitativa, inserita con le altre buste nel plico specificato dal bando di gara, dovrà contenere:

- particolareggiata descrizione tecnica del manufatto offerto in gara, riguardante i dettagli di lavorazione, di finissaggio e di confezionamento del manufatto, firmata dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i;
- rapporti ufficiali, in originale o copia conforme, delle analisi merceologiche con allegati i campioni di tessuto oggetto di prova, previste dalle presenti specifiche tecniche al capo 3.5;3.6;3.7;3.9;3.10. I rapporti di prova, attestanti i requisiti minimi di cui al capo 3.5, dovranno essere prodotti solo per il tessuto esterno blu; ciascun operatore economico dovrà produrre idonea autocertificazione del tessuto grigio azzurro ai requisiti minimi prescritti dalle presenti specifiche tecniche. Detti rapporti di prova dovranno essere rilasciati, pena esclusione, da istituti o laboratori che possiedono almeno la metà delle prove richieste accreditate dall'ente certificatore Accredia/SINAL, ovvero da altro ente, anche straniero, in mutuo riconoscimento. Qualora i rapporti di prova in argomento siano rilasciati da ente accreditato estero in mutuo riconoscimento e gli stessi siano emessi in lingua straniera, dovrà essere presente assieme alla presente documentazione in originale anche la relativa traduzione eseguita con le modalità disciplinate dal bando di gara.;
- le prove che danno luogo a valutazione tecnico-qualitativa (capo 8 delle presenti specifiche tecniche) dovranno essere prodotte sia sul tessuto grigio azzurro che blu e dovranno eseguite con metodo accreditato Accredia/SINAL, fatta salva la materiale e comprovata impossibilità imputabile a causa di oggettivo impedimento. L'esecuzione in regime di accreditamento delle prove che danno punteggio e l'abilitazione all'esecuzione della *metà delle prove in regime di accreditamento* dovranno risultare da apposita attestazione dei laboratori che emetteranno i certificati.
- È ammesso l'istituto del subbappalto di prova purché la procedura avvenga nell'ambito prescrizioni del vigente regolamento ACCREDIA.

Nei rapporti di prova rilasciati dall'Ente certificatore dovrà essere inequivocabilmente indicato se la singola prova è stata o meno eseguita con metodo accreditato.

I rapporti di prova, inoltre, dovranno essere accompagnati da un indice in cui siano elencate ordinatamente le prove e dovranno essere forniti anche su supporto elettronico formato PDF (non immagine).

L'Amministrazione effettuerà tutte le prove merceologiche ritenute opportune di cui al capo 5° presso i propri laboratori merceologici o laboratori accreditati con spese a carico delle ditte e/o R.T.I. partecipanti.

La commissione giudicatrice, nell'ambito della normativa vigente, potrà chiedere regolarizzazioni e chiarimenti alle ditte partecipanti alla gara, qualora lo ritenga necessario e indispensabile ai fini della valutazione.

Tutti i predetti documenti tecnici dovranno essere presentati all'interno del plico contenente l'offerta tecnica previsto dalla lettera di invito e non dovranno altresì essere inseriti nei colli contenenti la campionatura di gara.

Il collo o i colli, contenenti la campionatura di gara di seguito specificata, dovranno essere recapitati presso l'Ufficio Tecnico ed Analisi di Mercato – V° Settore Equipaggiamento – **Via Castro Pretorio 5 00185 Roma** – Italia secondo le modalità previste dalla lettera di invito.

Nel collo o nei colli dovranno essere contenuti:

1. tre campioni di completo per ordine pubblico di taglia M, L ed XL completi di protezioni;
2. quattro metri di tessuto esterno (due blu e due grigio azzurro);
3. tre metri di filato cucirino;
4. tre metri di nastro;
5. tre metri di tessuto per sacchi tasca giacca e pantalone;
6. tre metri di nastro strappo;
7. accessori ( bottini, cerniere, ecc.. )

## 9. NORME DI COLLAUDO

### C A P O 9° COLLAUDO DELLA FORNITURA

Il collaudo successivo alla fornitura aggiudicata consiste nell'accertamento della rispondenza del materiale al campione giudicato vincitore in sede di gara.

Fermi restando i requisiti richiesti dalle presenti specifiche tecniche, la ditta aggiudicataria della fornitura dei capi è vincolata, per quanto riguarda le materie prime impiegate per la realizzazione dei manufatti in fornitura (sia per quantità che per qualità), all'impiego dello stesso materiale e con le medesime prestazioni di quello utilizzato per la realizzazione del campione presentato in sede di gara.

Le forniture potranno essere presentate al collaudo con i capi imballati come prescritto al capo 5..

L'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare tutte le prove merceologiche di cui al capo 3 ritenute opportune presso i propri laboratori merceologici o laboratori accreditati con spese a carico della ditta aggiudicataria.

Le prove organolettiche (visive e dimensionali) sono finalizzate a constatare la rispondenza del manufatto al campione aggiudicatario. Eventuali difformità costituiranno motivo di rifiuto o rivedibilità.

La ditta aggiudicataria è tenuta a reintegrare i capi distrutti nelle prove di collaudo.