



# Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA  
DIREZIONE CENTRALE DEI SERVIZI TECNICO-LOGISTICI E DELLA GESTIONE PATRIMONIALE  
COMMISSIONE NOMINATA CON DM. DEL 18/6/2018

## VERBALE N. 9 DI VALUTAZIONE TECNICO/ECONOMICA

Il giorno 26 luglio 2018, presso gli uffici del Dipartimento della Pubblica Sicurezza – Direzione centrale dei Servizi Tecnico Logistici e della Gestione Patrimoniale – in via del Castro Pretorio, 5, si è riunita, in seduta pubblica, la Commissione giudicatrice preposta alla valutazione Tecnico Economica delle offerte afferenti la gara d'appalto a procedura aperta per la realizzazione del - Progetto 29.5.1 "Realizzazione tecnologica del Laboratorio di alto livello per le analisi merceologiche e chimiche forensi" cofinanziato dall'UE nell'ambito del Fondo Sicurezza Interna 2014/2020 – Nuove Frontiere per la Sicurezza Interna. (6 lotti).

Il presidente della Commissione, constatata l'assenza del componente dott. Sabino Napoletano sostituito dal componente supplente dr.ssa Elena Lucatelli, e la presenza dei rappresentanti delegati della soc. Assing - avv. Barbara Cassol e il sig. Claudio Bruno Gallone, alle ore 10:30, dichiara aperta la seduta.

### LA COMMISSIONE

- Visti gli atti di gara, pubblicati sul sito istituzionale della Polizia di Stato al LINK: <http://www.poliziadistato.it/articolo/18565ad99b6040840620727133> che, benché non allegati, costituiscono parte integrante del presente verbale;
- Vista la nota prot. n 600/C/EQP/FL/380/0004436/18 del 4 luglio 2018 con la quale la Stazione Appaltante trasmette le Offerte ammesse al prosieguo della gara;
- Richiamati i verbali del RUP n. 1 del 20 giugno 2018 e n. 2 del 3 luglio 2018;

procede, in seduta pubblica, all'esame delle offerte economiche pervenute per il lotto n. 6 dalle soc.:

- Bruker srl;
- Assing Spa.



# Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA

DIREZIONE CENTRALE DEI SERVIZI TECNICO-LOGISTICI E DELLA GESTIONE PATRIMONIALE

Il Presidente espone le modalità con le quali si svolgeranno le operazioni, il livello di dettaglio dell'offerta economica e la formula matematica stabilita dagli atti di gara per l'attribuzione del punteggio economico.

A seguire viene riassunto il contenuto del verbale n. 7 che riporta in dettaglio le motivazioni che hanno determinato l'esclusione dell'offerta presentata dalla soc. Assing S.p.A..

Sulla questione prende la parola l'avv. Cassol e avvisa la Commissione che l'Impresa Assing, da lei rappresentata, in data 25 luglio 2018, ha fatto pervenire a mezzo pec alla Stazione Appaltante una richiesta di riammissione in autotutela dell'offerta esclusa e, dopo averne riassunto i contenuti, chiede la sospensione della seduta in corso in attesa delle determinazioni che saranno assunte dalla Stazione Appaltante in merito all'istanza presentata.

Il Presidente della Commissione, preso atto della richiesta, avvisa i rappresentanti delegati dell'Impresa Assing SpA che, in assenza di formali comunicazioni da parte della Stazione Appaltante, la Commissione procederà comunque con la valutazione dell'offerta economica valida e assicura che, alla luce di un eventuale accoglimento da parte della Stazione Appaltante delle istanze presentate, sarà indetta una nuova seduta pubblica.

A seguire, viene comunicato agli astanti, il punteggio tecnico attribuito all'offerta tecnica presentata dalla soc. Bruker s.r.l. pari a punti 79,4/80.

Il Presidente procede, quindi, all'apertura della busta denominata "BE" contenente l'offerta economica che, dal punto di vista formale, risulta coerente con le richieste della Stazione Appaltante e ne viene data, pertanto, lettura.

La soc. Bruker s.r.l. offre la fornitura del lotto n. 6 – fornitura di 1 (uno) spettrometro a microfluorescenza di raggi X., con base d'asta € 163.934,00, ad €160.000,00, con un ribasso d'asta del 2,39 %;

27



# Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA  
DIREZIONE CENTRALE DEI SERVIZI TECNICO-LOGISTICI E DELLA GESTIONE PATRIMONIALE

Considerato che l'offerta in esame, a seguito dell'esclusione dalla gara della soc. Assing, risulta l'unica pervenuta per il lotto in questione, viene omessa l'applicazione della formula proporzionale, di conseguenza l'offerta ottiene il massimo dei punteggi attribuibili all'offerta economica pari a n. 20 punti.

L'offerta in esame, pertanto, ottiene un punteggio complessivo di 99,4 punti su 100.

Alle ore 10:50 il Presidente dichiara sospesa la seduta che viene aggiornata per le ore 11:00 odierne, presso i medesimi locali, in seduta riservata per il prosieguo delle attività di valutazione dei lotti restanti.

Letto, approvato e sottoscritto.

## LA COMMISSIONE

### PRESIDENTE DI COMMISSIONE

1° Dir. Tec. della P. di S. dr. Eligio IAFRATE

### COMPONENTE EFFETTIVO

Dir. Tec. Sup. della P. di S. dr. Gianluca TAREI

### COMPONENTE SUPPLENTE

Dir. Tec. P.le Fisico Merc. della P. di S. d.ssa Elena LUCATELLI

### IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Funzionario Amministrativo rag. Giampiero ROSSI

RANGE DEL PARAMETRO P <sub>i</sub>	COEFFICIENTE V(a) <sub>i</sub>	PRODOTTO W <sub>i</sub> * V <sub>i</sub>	OFFERTA BRUKER	PUNTI BRUKER
<p>P<sub>1</sub> = Possibilità di operare in atmosfera di gas inerte (SI)</p> <p>P<sub>1</sub> = Possibilità di operare in atmosfera di gas inerte (NO)</p>	<p>V(a)<sub>1</sub> = 1</p> <p>V(a)<sub>1</sub> = 0</p>	<p>W<sub>1</sub> * V(a)<sub>1</sub> = 1</p> <p>W<sub>1</sub> * V(a)<sub>1</sub> = 0</p>	SI	1
<p>15dm<sup>3</sup> &lt; P<sub>2</sub> ≤ 30dm<sup>3</sup></p> <p>30dm<sup>3</sup> &lt; P<sub>2</sub> ≤ 45dm<sup>3</sup></p> <p>P<sub>2</sub> &gt; 45dm<sup>3</sup></p>	<p>V(a)<sub>2</sub> = 0,4</p> <p>V(a)<sub>2</sub> = 0,7</p> <p>V(a)<sub>2</sub> = 1</p>	<p>W<sub>2</sub> * V(a)<sub>2</sub> = 1,6</p> <p>W<sub>2</sub> * V(a)<sub>2</sub> = 2,8</p> <p>W<sub>2</sub> * V(a)<sub>2</sub> = 4</p>	59dm <sup>3</sup>	4
<p>P<sub>3</sub> = Seconda sorgente a raggi X con target in tungsteno, installata simultaneamente alla sorgente in rodio (SI)</p> <p>P<sub>3</sub> = Seconda sorgente a raggi X con target in tungsteno, installata simultaneamente alla sorgente in rodio (NO)</p>	<p>V(a)<sub>3</sub> = 1</p> <p>V(a)<sub>3</sub> = 0</p>	<p>W<sub>3</sub> * V(a)<sub>3</sub> = 7</p> <p>W<sub>3</sub> * V(a)<sub>3</sub> = 0</p>	SI	7
<p>P<sub>4</sub> = Sistema dotato anche di ottica con collimatori in grado collimare il fascio su aree di diametro pari o superiore a 1 mm (SI)</p> <p>P<sub>4</sub> = Sistema dotato anche di ottica con collimatori in grado collimare il fascio su aree di diametro pari o superiore a 1 mm (NO)</p>	<p>V(a)<sub>4</sub> = 1</p> <p>V(a)<sub>4</sub> = 0</p>	<p>W<sub>4</sub> * V(a)<sub>4</sub> = 7</p> <p>W<sub>4</sub> * V(a)<sub>4</sub> = 0</p>	SI	7
<p>50µm ≤ P<sub>5</sub> &lt; 100µm</p> <p>25µm ≤ P<sub>5</sub> &lt; 50µm</p> <p>P<sub>5</sub> &lt; 25µm</p>	<p>V(a)<sub>5</sub> = 0,4</p> <p>V(a)<sub>5</sub> = 0,7</p> <p>V(a)<sub>5</sub> = 1</p>	<p>W<sub>5</sub> * V(a)<sub>5</sub> = 3,2</p> <p>W<sub>5</sub> * V(a)<sub>5</sub> = 5,6</p> <p>W<sub>5</sub> * V(a)<sub>5</sub> = 8</p>	20µm	8
<p>30mm<sup>2</sup> &lt; P<sub>6</sub> ≤ 50mm<sup>2</sup></p> <p>P<sub>6</sub> &gt; 50mm<sup>2</sup></p>	<p>V(a)<sub>6</sub> = 0,7</p> <p>V(a)<sub>6</sub> = 1</p>	<p>W<sub>6</sub> * V(a)<sub>6</sub> = 4,9</p> <p>W<sub>6</sub> * V(a)<sub>6</sub> = 7</p>	60mm <sup>2</sup>	7
<p>P<sub>7</sub> = 4</p> <p>P<sub>7</sub> ≥ 5</p>	<p>V(a)<sub>7</sub> = 0,5</p> <p>V(a)<sub>7</sub> = 1</p>	<p>W<sub>7</sub> * V(a)<sub>7</sub> = 1,5</p> <p>W<sub>7</sub> * V(a)<sub>7</sub> = 3</p>	5	3

SP

★

SP

SP

$50\text{mm/s} < P_8 \leq 80\text{mm/s}$ $P_8 > 80\text{mm/s}$	$V(a)_8 = 0,5$ $V(a)_8 = 1$	$W_8 * V(a)_8 = 1$ $W_8 * V(a)_8 = 2$	>80mm/s	2
$100\text{mm} < P_9 \leq 120\text{mm}$ $120\text{mm} < P_9 \leq 150\text{mm}$ $P_9 > 150\text{mm}$	$V(a)_9 = 0,5$ $V(a)_9 = 0,7$ $V(a)_9 = 1$	$W_9 * V(a)_9 = 2$ $W_9 * V(a)_9 = 2,8$ $W_9 * V(a)_9 = 4$	200mm X 165mm	4
$80\text{mm} < P_{10} \leq 100\text{mm}$ $100\text{mm} < P_{10} \leq 120\text{mm}$ $P_{10} > 120\text{mm}$	$V(a)_{10} = 0,5$ $V(a)_{10} = 0,7$ $V(a)_{10} = 1$	$W_{10} * V(a)_{10} = 2$ $W_{10} * V(a)_{10} = 2,8$ $W_{10} * V(a)_{10} = 4$	125mm	4
$80 \times 80\text{mm}^2 < P_{11} \leq 100 \times 100\text{mm}^2$ $100 \times 100\text{mm}^2 < P_{11} \leq 150 \times 150\text{mm}^2$ $P_{11} > 150 \times 150\text{mm}^2$	$V(a)_{11} = 0,5$ $V(a)_{11} = 0,7$ $V(a)_{11} = 1$	$W_{11} * V(a)_{11} = 2$ $W_{11} * V(a)_{11} = 2,8$ $W_{11} * V(a)_{11} = 4$	190mm X 160mm	4
$1\text{ kg} < P_{12} \leq 2\text{ kg}$ $2\text{ kg} < P_{12} \leq 4\text{ kg}$ $P_{12} > 4\text{ kg}$	$V(a)_{12} = 0,5$ $V(a)_{12} = 0,8$ $V(a)_{12} = 1$	$W_{12} * V(a)_{12} = 1,5$ $W_{12} * V(a)_{12} = 2,4$ $W_{12} * V(a)_{12} = 3$	4Kg	2,4
$P_{13,A}$ = Funzione software per l'analisi di sezioni sottili e multistrato <i>coatings</i> (SI)	$V(a)_{13,A} = 1$	$W_{13,A} * V(a)_{13,A} = 1$	SI	
$P_{13,A}$ = Funzione software per l'analisi di sezioni sottili e multistrato <i>coatings</i> (NO)	$V(a)_{13,A} = 0$	$W_{13,A} * V(a)_{13,A} = 0$		
$P_{13,B}$ = Funzione software per analisi fisica e composizionale di particelle e inclusioni, in grado di generare statistiche e distribuzioni sulla dimensione delle particelle (SI)	$V(a)_{13,B} = 1$	$W_{13,B} * V(a)_{13,B} = 1$	SI	
$P_{13,B}$ = Funzione software per analisi fisica e composizionale di particelle e inclusioni, in grado di generare statistiche e distribuzioni sulla dimensione delle particelle (NO)	$V(a)_{13,B} = 0$	$W_{13,B} * V(a)_{13,B} = 0$		
$P_{13,C}$ = Funzione software per l'analisi 3D di distribuzione	$V(a)_{13,C} = 1$	$W_{13,C} * V(a)_{13,C} = 1$		

<p>elementale (SI)</p> <p><math>P_{13,C}</math> = Funzione software per l'analisi 3D di distribuzione elementale (NO)</p> <p><math>P_{13,D}</math> = Funzione software per l'analisi composizionale e l'identificazione di leghe metalliche (SI)</p> <p><math>P_{13,D}</math> = Funzione software per l'analisi composizionale e l'identificazione di leghe metalliche (NO)</p>	<p><math>V(a)_{13,C} = 0</math></p> <p><math>V(a)_{13,D} = 1</math></p> <p><math>V(a)_{13,D} = 0</math></p>	<p><math>W_{13,C} * V(a)_{13,C} = 0</math></p> <p><math>W_{13,D} * V(a)_{13,D} = 1</math></p> <p><math>W_{13,D} * V(a)_{13,D} = 0</math></p> <p><math>W_{13} = \sum_i W_{13,i}</math></p>	<p>SI</p> <p>SI</p> <p>SI</p>	<p>2</p> <p>4</p> <p>2</p>
<p><math>P_{14}</math> = Fornitura di almeno 2 licenze aggiuntive <i>offline</i> del software applicativo per il post processing (SI)</p> <p><math>P_{14}</math> = Fornitura di almeno 2 licenze aggiuntive <i>offline</i> del software applicativo per post processing (NO)</p> <p><math>P_{15}</math> = + 12 mesi</p> <p><math>P_{15}</math> = + 24 mesi</p> <p><math>P_{15}</math> = + 30 mesi</p> <p><math>P_{15}</math> = + 36 mesi</p>	<p><math>V(a)_{14} = 1</math></p> <p><math>V(a)_{14} = 0</math></p> <p><math>V(a)_{15} = 0,2</math></p> <p><math>V(a)_{15} = 0,5</math></p> <p><math>V(a)_{15} = 0,75</math></p> <p><math>V(a)_{15} = 1</math></p>	<p><math>W_{14} * V(a)_{14} = 2</math></p> <p><math>W_{14} * V(a)_{14} = 0</math></p> <p><math>W_{15} * V(a)_{15} = 4</math></p> <p><math>W_{15} * V(a)_{15} = 10</math></p> <p><math>W_{15} * V(a)_{15} = 15</math></p> <p><math>W_{15} * V(a)_{15} = 20</math></p>	<p>SI</p> <p>SI</p> <p>+36 MESI</p>	<p>2</p> <p>20</p>
<b>TOTALE</b>				<b>79,4</b>