



MINISTERO  
DELL'INTERNO

Dipartimento della Pubblica Sicurezza

Direzione Centrale del Comparto Polizia Locale e Provinciale, Sezione Polizia  
Locale Provinciale di Milano  
Settore V - Equipaggiamento

## “Guanti protettivi per divisa operativa”

**Specifiche Tecniche del 05.03.2020 (3)**

*Precedenti revisioni: 30.05.2017 (2), 10.04.2008 (1).*

**Documento composto da n. 24 pagine numerate, compreso il presente prospetto**





## CAPO 1: GENERALITÀ

I guanti protettivi per divisa operativa sono di colore nero, secondo le prescrizioni di cui al successivo *Capo 2* e con le materie e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al *Capo 3*.

I guanti sono realizzati secondo un particolare design, tale da assicurare il miglior compromesso tra l'esigenza di protezione per l'operatore di polizia nei confronti di possibili minacce connesse con le attività di servizio sul territorio (agenti patogeni, atmosferici, sostanze nocive, sollecitazioni meccaniche e termiche) e quella di agevolare i movimenti della mano e delle dita durante le normali attività operative, perquisizioni, ammanettamenti, attività di tiro, guida di autoveicoli, ecc.

Nella fattispecie, i guanti protettivi per divisa operativa devono soddisfare i seguenti requisiti di carattere generale:

- consentire il normale movimento delle dita, assicurando la massima vestibilità, destrezza, comodità, ergonomia, velocità di calzamento e sensibilità, anche a fronte di un impiego prolungato;
- avere una costruzione elasticizzata, in modo da assicurare la massima adesione (*fitting*) alle mani degli operatori, evitando rigonfiamenti sul palmo e sul dorso e spazi vuoti in corrispondenza delle punte delle dita e intorno a unghie e polpastrelli;
- essere abbastanza stretti intorno al palmo, il dorso e le dita, in modo da garantire la massima prensilità, senza impedire il normale movimento delle dita;
- garantire la massima traspirabilità possibile, compatibilmente con le caratteristiche fisiche dei materiali di costruzione adottati;
- **possedere la certificazione CE quali DPI di II categoria, in conformità alle normative di riferimento UNI EN 420:2010 e UNI EN 388:2019 (livelli di protezione minima: 2132);**
- garantire la massima bio-compatibilità, anche nei confronti di soggetti allergici;
- esser facilmente lavabili (a mano o in lavatrice).

Qualora la progettazione e realizzazione dei guanti consenta di ottenere anche le seguenti caratteristiche prestazionali:

- capacità di assorbimento odori;
- impermeabilità/idrorepellenza;
- antivento;
- resistenza chimica/biologica/al fuoco e al calore.

sebbene non costituiscano dei requisiti minimi richiesti, costituiranno degli elementi specifici di premialità, da verificare direttamente in sede di test di valutazione tecnico – funzionale, come meglio indicato al *par. 6.1.1. (sub-criterio Caratteristiche prestazionali, funzionali e di sicurezza 12.3)*.

## CAPO 2: DESCRIZIONE

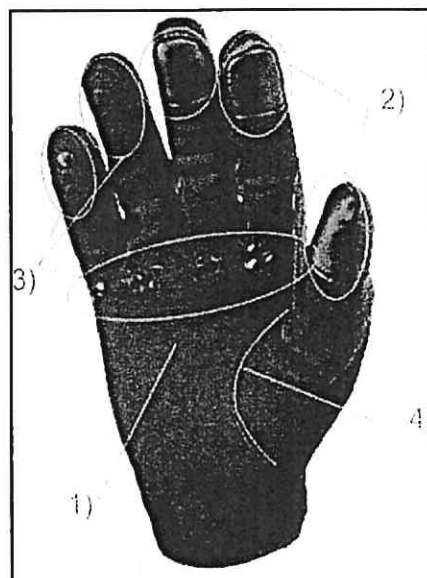
I guanti sono del tipo “a cinque dita”, appaiati destro e sinistro, interamente di colore nero e costituiti ognuno dalle componenti dettagliate nei paragrafi successivi.

### 2.1 PALMO

La configurazione di base del palmo, a titolo esemplificativo e puramente indicativo mostrato in *Figura 1*, consiste delle seguenti parti principali:

- 1) **strato esterno** in materiale a scelta del costruttore (pelle naturale o materiale sintetico), dotato di proprietà antiscivolo;
- 2) **polpastrelli** di pollice, indice e medio in materiale idoneo all' utilizzo con dispositivi touch-screen del tipo capacitivo;
- 3) **inserti silconici**, per aumentare le caratteristiche antiscivolo, il grip al volante nonché agevolare la prensilità della mano.

Ogni eventuale, ulteriore, dettaglio costruttivo considerato utile ai fini del raggiungimento delle caratteristiche generali richieste al *Capo 1*, potrà esser apportato alla configurazione di base e sarà oggetto di valutazione da parte della Commissione.



*Figura 1 – Palmo del guanto*

### 2.2 DORSO

La configurazione di base del dorso, a titolo esemplificativo e puramente indicativo mostrato in *Figura 2*, consiste delle seguenti parti principali:

- 1) una o più porzioni di tessuto sintetico **elasticizzato** in grado di offrire la garanzia di ottimo comfort e fitting con la mano;
- 2) più inserti protettivi cuciti e/o incollati in corrispondenza delle nocche realizzati in schiuma a cellule chiuse o in materiale elastomerico, di sagomatura ideata al fine di garantire la necessaria protezione da impatti/urti.

Ogni eventuale, ulteriore, dettaglio costruttivo considerato utile ai fini del raggiungimento delle caratteristiche generali richieste al *Capo 1*, potrà esser apportato alla configurazione di base e sarà oggetto di valutazione da parte della Commissione.



1) Definizione e caratteristiche dei guanti per divisa operativa, 2) Definizione e caratteristiche dei guanti per divisa operativa, 3) Definizione e caratteristiche dei guanti per divisa operativa, 4) Definizione e caratteristiche dei guanti per divisa operativa, 5) Definizione e caratteristiche dei guanti per divisa operativa, 6) Definizione e caratteristiche dei guanti per divisa operativa, 7) Definizione e caratteristiche dei guanti per divisa operativa

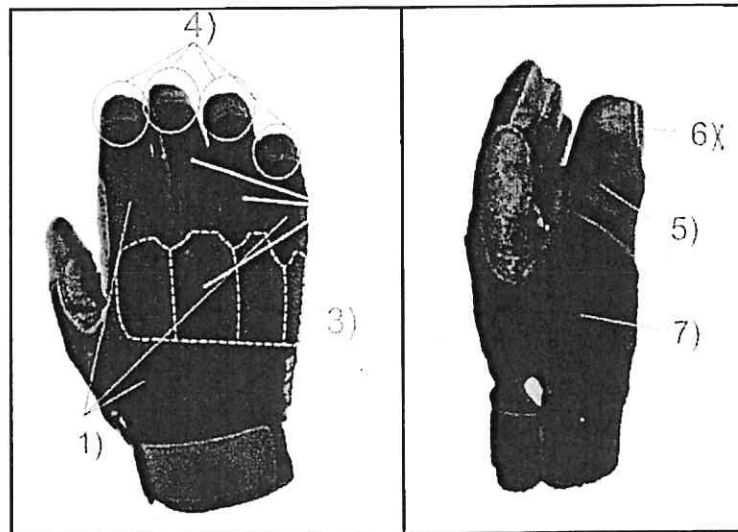


Figura 2 – Dorso del guanto per divisa operativa in vista frontale e laterale

### 2.3 POLSINO

In corrispondenza del polso della mano è applicato un polsino per migliorare la regolazione del guanto, con apertura dal lato del dorso.

La configurazione di base del polsino, a titolo esemplificativo e puramente indicativo mostrato in Figura 3, consiste delle seguenti parti principali:

- fascia elastica (1 di Figura 3) su tutta la circonferenza del polso, di altezza pari almeno a 25 mm;
- alamaro (3 di Figura 3) sul lato dorsale per chiusura con velcro cucito sul perimetro, di larghezza pari almeno a 60 mm, per il fissaggio sicuro e regolabile.

La previsione, sull'alamaro di chiusura, dell'incisione del logo Polizia di Stato, come mostrato in *Appendice*, costituirà un elemento di premialità, come meglio specificato al *paragrafo 6.1.1.*

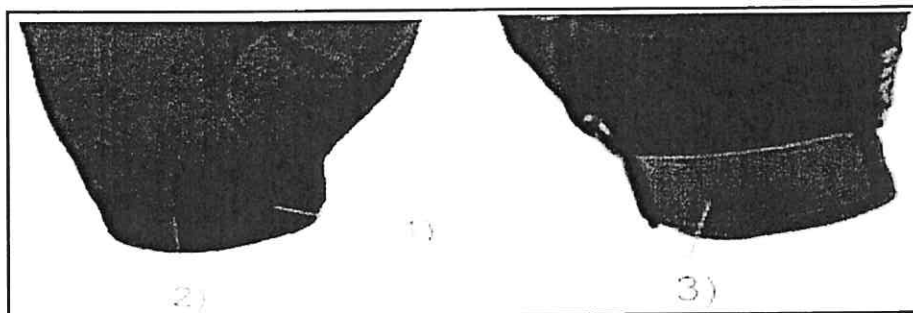
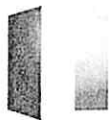


Figura 3 – Polsino del guanto per divisa operativa in vista palmare e dorsale



## 2.4 FODERA

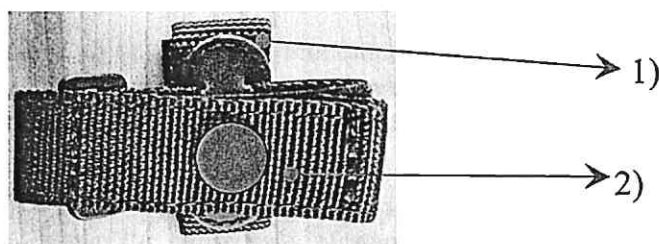
La costruzione base del guanto reca, su tutta la parte interna o quantomeno in corrispondenza della zona del palmo, un rivestimento (fodera) realizzato in tessuto di fibra aramidica, per assicurare la necessaria resistenza al taglio. Qualora la resistenza al taglio richiesta (almeno **livello 1** secondo la EN 388) venga assicurata dal solo strato esterno, la previsione della fodera non sarà considerata un elemento strettamente necessario.

## 2.5 PORTA-GUANTI

Unitamente ai guanti, dovrà esser fornito un dispositivo deputato al trasporto, in sicurezza, dei medesimi da agganciare al cinturone per divisa operativa in dotazione al personale P. di S..

Riportato a titolo esemplificativo e puramente indicativo in **Figura 4**, il dispositivo porta-guanti è realizzato con un nastro in poliammide ad alta tenacità e resistenza alla abrasione (modello *Cordura* o similare) e, nella sua versione base, consta di due elementi ortogonali tra loro:

- 1) un elemento verticale per l'ancoraggio al cinturone, che permette l'ancoraggio sul cinturone per divisa operativa per il tramite di un sistema velcrato;
- 2) un elemento orizzontale per la tenuta dei guanti, attraverso il passaggio del nastro di costruzione attraverso una campanella in polimero di idonea resistenza, dotato di un sistema di blocco tramite un sistema velcrato e bottone a pressione.



*Figura 4 – Porta-guanti del cinturone per divisa operativa*

### CAPO 3: REQUISITI TECNICI MINIMI

Per la composizione dei materiali e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del *Regolamento (UE) n. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27.09.2011* relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche.

I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie di fibre tessili binarie e ternarie sono riportati in *Allegato VIII* del Regolamento stesso.

Si fa presente che tutte le materie prime ed accessori indicati nelle presenti Specifiche Tecniche devono essere non nocivi, atossici e idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

Fermi restando i requisiti di innocuità sanciti dalla normativa UNI EN 420:2010 (par. 4.3), i materiali impiegati dovranno rispettare le normative vigenti in ambito internazionale, europeo e nazionale in materia, per quanto applicabili ed in particolare:

- ✚ *Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18.12.2006*, concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (*REACH*) e successive modifiche:
  - A. In riferimento alle sostanze presenti nella lista *Substances of Very High Concern (SVHC)* ultima revisione, se una di queste è contenuta in una delle materie prime e accessori forniti in quantità superiore allo 0,1% in peso, sono stati assolti gli obblighi di comunicazione e notifica.
  - B. Si precisa che, qualora una sostanza contenuta nella lista *SVHC* sia contenuta anche nell'*Allegato XIV - Elenco delle sostanze soggette ad autorizzazione*, essa non può essere fabbricata, immessa sul mercato e utilizzata a meno che tali attività siano coperte da un'autorizzazione.
  - C. Tutti gli articoli devono rispettare i requisiti applicabili e previsti dall'*Allegato XVII del Regolamento REACH*, riguardante le restrizioni all'uso di alcune sostanze chimiche, come ammine aromatiche, ftalati, composti organo-stannici e metalli.
- ✚ *Regolamento (CE) n. 850/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 29.04.2004*, relativo agli inquinanti organici persistenti e che modifica la *Direttiva 79/117/CEE*.
- ✚ *Regolamento (UE) n. 528/2012 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 22.05.2012*, relativo alla messa a disposizione sul mercato e all'uso dei biocidi.
- ✚ *Regolamento (CE) n. 850/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 29.04.2004*, relativo agli inquinanti organici persistenti e che modifica la *Direttiva 79/117/CEE*.



### 3.1 PRESTAZIONI RICHIESTE AL MANUFATTO FINITO

CARATTERISTICHE	REQUISITI	NORME
Materiale di costruzione per la realizzazione di palmo, dorso, polso, fodera	A scelta del costruttore	-
Resistenza all'abrasione	Livello $\geq 1$	UNI EN 388:2019
Resistenza al taglio da lama	Livello $\geq 1$	
Resistenza allo strappo	Livello $\geq 2$	
Resistenza alla perforazione	Livello $\geq 2$	
Destrezza	Livello = 5	UNI EN 420:2010
Permeabilità del vapore acqueo	$\geq 5 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \times \text{h})$	
Progettazione e fabbricazione del guanto	Il materiale e la resistenza delle cuciture (ove presenti) sono tali da non diminuire in maniera significativa le prestazioni complessive del guanto stesso	
Innocuità guanti di protezione	$3,5 < \text{pH} < 9,5$	
Sistema di chiusura velcrato Resistenza media al distacco	Dopo 5000 strappi $\geq 50\%$ della resistenza iniziale	NF G 91-103:1990 parte 5.3
Resistenza delle cuciture	$\geq 350 \text{ N}$	UNI EN 13935-2:2014
Taglie	Cfr. <i>Capo 5</i>	
Resistenza al test di taglio TDM*	Livello $\geq A$	EN ISO 13997:1999
Resistenza alla puntura da siringa (lato palmo)*	Livello $\geq 1$ con puntura da ago ipodermico (25 gauge)	ASTM F3 2878-10
Resistenza all'impatto*	Livello $\geq 1$	EN ISO 13594:2015

\* *Requisiti premiali di prodotto come indicato al Capo 6.*



### 3.2 REQUISITI MATERIE PRIME (PELLAME)

CARATTERISTICHE	REQUISITI	NORME
Materiale	Pelle di prima scelta, pieno fiore naturale, colore nero (da specificare nella descrizione tecnica)	-
Spessore	A scelta del costruttore	-
Resistenza alla trazione	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$	UNI EN ISO 3376:2012
Allungamento a rottura	$\geq 40\%$	
Carico di strappo	$\geq 20 \text{ N}$	UNI EN ISO 3377-2:2016
Resistenza alla abrasione	<i>prove a secco</i> : dopo 12.800 cicli le provette non devono presentare fori	UNI EN ISO 12947-2:2000
	<i>prove a umido</i> : dopo 6.400 cicli le provette non devono presentare fori	
Repellenza all'acqua con il metodo dello spruzzo	$\geq 90$	UNI EN ISO 4920:2013
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	$\geq 5 \text{ s.g.}$	UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità del colore all'acqua	$\geq 4 \text{ s.g.}$	UNI EN ISO 11642:2013
Solidità del colore allo strofinio dopo: • N. 100 prove a secco – 4/5 GRS • N. 50 prove ad umido – 4/5 GRS	$\geq 3/4 \text{ s.g.}$ $\geq 3/4 \text{ s.g.}$	UNI EN ISO 11640:2018





### 3.3 REQUISITI MATERIE PRIME (TESSUTO TECNICO)

<b>CARATTERISTICHE</b>	<b>REQUISITI</b>	<b>NORME</b>
Materiale	Tipologia e composizione a scelta del costruttore (da specificare nella descrizione tecnica)	-
Resistenza alla trazione	Ordito $\geq 750$ N Trama $\geq 750$ N	UNI EN ISO 13934-1:2013
Resistenza alla lacerazione	Ordito $\geq 80$ N Trama $\geq 80$ N	UNI EN ISO 13937-1:2002
Variazioni dimensionali	$\leq 3\%$ nella lunghezza $\leq 3\%$ nella larghezza (dopo 5 lavaggi a 40°C)	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A1, met.4N, det. ECE, 5 lavaggi, asciug. tipo C in piano) UNI EN ISO 5077:2008 UNI EN ISO 3759:2011
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	$\geq 5$ s.b.	UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità del colore al lavaggio a 40°C	degrad. $\geq 4$ s.g. scarico $\geq 4$ s.g.	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore allo sfregamento	a secco $\geq 4$ s.g. ad umido $\geq 4$ s.g.	UNI EN ISO 105-X12:2003
Solidità del colore all'acqua	$\geq 4$ s.g.	UNI EN ISO 105-E01:2013
Solidità del colore al sudore	Acido $\geq 4$ s.g. Alcalino $\geq 4$ s.g.	UNI EN ISO 105-E04:2013
Pilling	Sul tessuto tal quale: $\geq 4$ s.g.	UNI EN ISO 12945-1:2002 (11.000 rivoluzioni)



3.4 TESSUTO PRINCIPALE DISPOSITIVO PORTA-GUANTI

<b>CARATTERISTICHE</b>	<b>REQUISITI</b>	<b>NORME</b>
Composizione	100% Poliammide 6.6	AATCC 20:2011 ASTM D 276:2012 Reg. UE n.1007:2011
Titolo filato	≥ 700 dtex in ordito e trama	UNI 9275: 1988
Colore (valori CIE L*a*b*, spettrofotometro a sfera, illuminante D65/10 d/8° riflessione speculare inclusa)	Blu L*=24,07; a*=-1,06; b*=- 7,31 ΔE <sub>CMC2:1</sub> ≤ 1,5	UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-J03:2009
Resistenza a trazione	Ordito ≥ 2.000N Trama ≥ 2.000N	UNI EN ISO 13934-:2000
Resistenza a lacerazione	Ordito ≥ 250 N Trama ≥ 250 N	UNI EN ISO 13937-2:2002 + EC 1-2004
Solidità del colore	Alla luce artificiale: ≥ 5 (sb)	UNI EN ISO 105-B02:2014
	Allo sfregamento: secco ≥ 4 (sg) umido ≥ 4 (sg)	UNI EN ISO 105-X12:2003
	All'acqua di mare: ≥ 4 (sg)	UNI EN ISO 105-E02:2013
	Al sudore acido e alcalino: ≥ 4 (sg)	UNI EN ISO 105-E04:2013
Prova di repellenza all'acqua -spray test	Sul tal quale ≥ ISO 4	UNI EN ISO 4920:2013
Resistenza al pilling	Resistenza dopo 2.000 rivoluzioni ≥ 3/4	UNI EN ISO 12945-1:2002
Resistenza all'abrasione	Con p=9 kPa, nessun filo rotto ≥ 50.000 cicli	UNI EN ISO 12947-2:2000
	Cambiamento di aspetto ≥ 3 sg	UNI EN ISO 12947-4:2000 UNI EN 20105-A02:1996



### 3.5 CERTIFICAZIONE DI CONFORMITÀ CE DI PRODOTTO

I guanti dovranno essere **certificati CE quali DPI di II categoria ai sensi del D.Lgs. 475/92 e s.m.i., e conformi alla norma di riferimento UNI EN 388:2019.**

Qualora al momento della partecipazione alla gara non sia disponibile l'attestato di certificazione CE di cui sopra, è ammessa la presentazione di una dichiarazione di conformità di prodotto, rilasciata a firma dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i, cui occorrerà far seguire, in caso di aggiudicazione, durante la fase di verifica di conformità finale, la presentazione del suddetto attestato di certificazione in originale o copia conforme.

### 3.6 CERTIFICAZIONE AMBIENTALE

L'eventuale presentazione di un certificato di conformità, in corso di validità, allo standard OEKO TEX 100 e/o Ecolabel rilasciati da un istituto accreditato in ambito UE costituirà un elemento di premialità come indicato al *Capo 6*.

### 3.7 GARANZIA

I guanti, in tutte le loro componenti, relativamente alla presenza di eventuali difetti dei materiali e/o di fabbricazione – tali da pregiudicare la funzionalità del prodotto e/o comportino la rottura degli elementi costruttivi – ed alla capacità di mantenere inalterate le prestazioni richieste, fatte salve le normali condizioni d'utilizzo, di conservazione e di mantenimento, dovranno esser garantiti per almeno **1 anno** dalla data di favorevole collaudo. La garanzia comprende la rimessa in efficienza o la reintegrazione dei prodotti o delle parti difettose con spese delle rispettive operazioni a totale carico della ditta aggiudicataria. L'eventuale estensione del periodo di garanzia costituirà un elemento di premialità così come indicato al *Capo 6*.

### 3.8 SERVIZIO ASSISTENZA POST - VENDITA

L'Aggiudicatario dovrà garantire il servizio di assistenza post vendita su tutto il territorio nazionale nonché la disponibilità delle parti di ricambio dei guanti e relativi accessori per un periodo non inferiore a **5 anni** decorrenti dal giorno successivo a quello di favorevole collaudo.

Durante l'intero periodo coperto dal servizio di assistenza post vendita, il Fornitore dovrà, altresì, garantire:

- un punto di contatto con numero telefonico dedicato, interlocutore in lingua italiana (assistenza telefonica), che riceva e gestisca le chiamate relative alle segnalazioni dei guasti, anomalie di funzionamento, richiesta di informazioni, ecc.; il servizio minimo di base prevede l'assistenza ed il supporto tecnico / telefonico per almeno 5 giorni lavorativi (dal lunedì al venerdì, nell'orario di servizio 8:00 – 17:00).
- la disponibilità delle parti di ricambio/sostitutive dei guanti ed accessori.

Il servizio non include i costi associati alla spedizione ed all'eventuale sostituzione delle componenti danneggiate/usurate con parti di ricambio nuove.



#### CAPO 4: DETTAGLI DI LAVORAZIONE

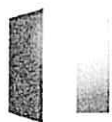
La Stazione Appaltante ha la facoltà, in qualsiasi fase del contratto, di eseguire ispezioni e controllo presso lo stabilimento della Ditta ove si svolgono le lavorazioni, nei magazzini in cui vengono accantonati e custoditi i materiali (materie prime, semilavorati, prodotti finiti, scarti di lavorazione etc.), potendo prelevare campioni di detto materiale per le analisi ritenute opportune.

Durante i controlli di lavorazione l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare, a spese della ditta aggiudicataria presso i propri laboratori merceologici o presso i laboratori esterni accreditati, tutte le prove merceologiche ritenute opportune.

Il personale tecnico incaricato delle verifiche organolettiche dovrà accertarsi dei dettagli di lavorazione considerati rilevanti, ed in particolare che:

- i guanti, in tutte le loro parti, corrispondano, per dimensioni, foggia, caratteristiche tecniche a quanto previsto nelle presenti specifiche tecniche;
- i guanti non presentino:
  - parti ruvide, appuntite o irritanti;
  - bordi duri, taglienti, fibbie o altri oggetti sulle superfici interne;
  - materiali in metallo, in ceramica o analogamente duri come bottoni a pressione, punti metallici, rivetti o strutture simili in grado di penetrare le superfici di protezione dei guanti o dei polsini;
- i guanti siano calzati o sfilati ed allacciati facilmente senza particolari difficoltà;
- le cuciture siano eseguite a regola d'arte ed i filati siano in tono con il tessuto e rispondere agli stessi requisiti di solidità della tinta;
- tutti gli estremi delle cuciture siano fermati e non presentino eventuali fili residui;
- la consistenza delle imbottiture sia quella prevista e le stesse siano posizionate come da campione ufficiale;
- le taglie siano quelle prescritte e, pertanto, lo sviluppo del guanto abbia le dimensioni previste.

Il guanti dovranno, altresì, risultare regolari, uniformi, rifiniti ed esenti da difetti e/o imperfezioni che possano alterarne l'estetica. Devono, altresì, corrispondere per funzionalità (completamente idonei, per la particolare qualità del materiale impiegato, allo scopo indicato al *Capo 1*), grado di rifinitura, facilità di inserimento ed estrazione degli accessori al campione di gara (raffronto con il campione secondo la UNI 9270:1988). Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.



### CAPO 5: ALLESTIMENTO – TAGLIE E DIMENSIONI

I guanti protettivi dovranno essere costruiti in conformità a quanto previsto dalla specifica tecnica di riferimento EN 420 nelle taglie 6 – 7 – 8 – 9 – 10 – 11.

La disponibilità di eventuali, ulteriori taglie (5 – 12 – 13), come indicato in tabella sottostante, costituisce elemento di premialità specifico (cfr. *Capo 6*).

Sulle misure indicate è consentita una tolleranza del  $\pm 3\%$ .

Taglia guanto	Circonferenza mano [mm]	Lunghezza minima guanto**[mm]
5* (3XS)	127	190
6 (2XS)	152	200
7 (XS)	178	210
8 (S)	203	220
9 (M)	229	230
10 (L)	254	240
11 (XL)	279	250
12* (2XL)	305	260
13* (3XL)	330	270

\* taglie facoltative - \*\* Lunghezza minima non conforme a quella indicata al par. 5.1.2 (prospetto 3) in quanto trattasi di guanti classificati per uso speciale.

### CAPO 6: CALCOLO DELL'OFFERTA ECONOMICAMENTE PIU' VANTAGGIOSA

La fornitura sarà aggiudicata a favore del concorrente che avrà presentato l'offerta più vantaggiosa sotto il profilo economico e tecnico, da individuarsi sulla base dei parametri di seguito elencati.

Conformemente al D.lgs. n. 50 del 2016, il punteggio complessivo di ciascuna offerta (ovvero indice di valutazione dell'offerta  $C(a)$ ) sarà dato dalla formula:

$$C(a) = \sum_{i=1}^n [W_i * V(a)_i]$$

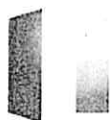
dove:

- $C(a)$  = indice di valutazione della singola offerta (a);
- $\Sigma$  = sommatoria di tutti i requisiti;
- $n$  = numero totale dei requisiti previsti nel capitolato tecnico che attribuiscono punteggio tecnico/economico;
- $W_i$  = peso o punteggio massimo attribuito al requisito  $i$ -esimo;
- $V(a)_i$  = coefficiente della prestazione offerta dal concorrente (a) rispetto al requisito  $i$ -esimo, variabile tra 0 ed 1 calcolato per i parametri qualitativi ed i parametri quantitativi (prezzo e tempi di consegna) come di seguito riportato.



Il punteggio massimo ( $W_i$ ) attribuibile a ciascun concorrente è di 100 punti articolato in punteggio tecnico per un massimo di 70 punti, suddivisi sulla base dei parametri prestazionali di seguito riportati e di un punteggio economico per un massimo di 30 punti. I parametri di valutazione di natura qualitativa e/o quantitativa sono determinati secondo il *D.P.R. n. 207 del 05/10/2010, Allegato P, punto II A, criterio 5*, in funzione dei valori seguenti.

PARAMETRO PRESTAZIONALE $P_i$	PESO $W_i$
$P_1$ = Resistenza all'abrasione ( <i>par. 3.1</i> )	$W_1 = 6$
$P_2$ = Resistenza al taglio da lama ( <i>par. 3.1</i> )	$W_2 = 6$
$P_3$ = Resistenza allo strappo ( <i>par. 3.1</i> )	$W_3 = 6$
$P_4$ = Resistenza alla perforazione ( <i>par. 3.1</i> )	$W_4 = 6$
$P_5$ = Permeabilità del vapore acqueo ( <i>par. 3.1</i> )	$W_5 = 8$
$P_6$ = Numero di taglie aggiuntive rispetto a quelle minime richieste ( <i>Capo 5</i> )	$W_6 = 5$
$P_7$ = Resistenza all'impatto ( <i>par. 3.1</i> )	$W_7 = 2$
$P_8$ = Resistenza alla puntura da siringa (lato palmo) ( <i>par. 3.1</i> )	$W_8 = 2$
$P_9$ = Resistenza al test di taglio TDM ( <i>par. 3.1</i> )	$W_9 = 2$
$P_{10}$ = Certificazione ambientale di prodotto (OEKO TEX, Eco Label) in corso di validità	$W_{10} = 2$
$P_{11}$ = Durata garanzia commerciale	$W_{11} = 5$
$P_{12}$ = Ergonomia	$W_{12} = 8$
$P_{13}$ = Caratteristiche prestazionali, funzionali e di sicurezza	$W_{13} = 10$
$P_{14}$ = Estetica	$W_{14} = 2$
$P_{15}$ = Prezzo	$W_{15} = 30$



### 6.1 OFFERTA TECNICO - QUALITATIVA

Il punteggio tecnico massimo ( $W_i$ ) ottenibile da ciascun concorrente è di 70 punti suddivisi in base ai criteri sotto elencati:

RANGE PARAMETRO $P_i$	VALORE COEFFICIENTE $V(A)_i$	PRODOTTO $W_i * V_i$
$P_1$ = Livello 2 $P_1$ = Livello 3 $P_1$ = Livello 4	$V(A)_1 = 0,25$ $V(A)_1 = 0,5$ $V(A)_1 = 1$	$W_1 * V(A)_1 = 1,5$ $W_1 * V(A)_1 = 3$ $W_1 * V(A)_1 = 6$
$P_2$ = Livello 2 $P_2$ = Livello 3 $P_2$ = Livello 4 $P_2$ = Livello 5	$V(A)_2 = 0,25$ $V(A)_2 = 0,5$ $V(A)_2 = 0,75$ $V(A)_2 = 1$	$W_2 * V(A)_2 = 1,5$ $W_2 * V(A)_2 = 3$ $W_2 * V(A)_2 = 4,5$ $W_2 * V(A)_2 = 6$
$P_3$ = Livello 3 $P_3$ = Livello 4	$V(A)_3 = 0,5$ $V(A)_3 = 1$	$W_3 * V(A)_3 = 3$ $W_3 * V(A)_3 = 6$
$P_4$ = Livello 3 $P_4$ = Livello 4	$V(A)_4 = 0,5$ $V(A)_4 = 1$	$W_4 * V(A)_4 = 3$ $W_4 * V(A)_4 = 6$
$5 < P_5 \leq 15$ mg/(cm <sup>2</sup> x h) $15 < P_5 \leq 25$ mg/(cm <sup>2</sup> x h) $25 < P_5 \leq 35$ mg/(cm <sup>2</sup> x h) $P_5 > 35$ mg/(cm <sup>2</sup> x h)	$V(A)_5 = 0,25$ $V(A)_5 = 0,5$ $V(A)_5 = 0,75$ $V(A)_5 = 1$	$W_5 * V(A)_5 = 2$ $W_5 * V(A)_5 = 4$ $W_5 * V(A)_5 = 6$ $W_5 * V(A)_5 = 8$
$P_6$ = 1 taglia $P_6$ = 2 taglie $P_6$ = 3 taglie	$V(A)_6 = 0,25$ $V(A)_6 = 0,5$ $V(A)_6 = 1$	$W_6 * V(A)_6 = 1,25$ $W_6 * V(A)_6 = 2,5$ $W_6 * V(A)_6 = 5$
$P_7$ = Nessuna resistenza all'impatto $P_7$ = Resistenza all'impatto - livello 1	$V(A)_7 = 0$ $V(A)_7 = 1$	$W_7 * V(A)_7 = 0$ $W_7 * V(A)_7 = 2$
$P_8$ = Nessuna resistenza alla puntura da siringa $P_8$ = livello 1 di resistenza alla puntura da siringa	$V(A)_8 = 0$ $V(A)_8 = 1$	$W_8 * V(A)_8 = 0$ $W_8 * V(A)_8 = 2$
$P_9$ = Nessuna Resistenza al test di taglio TDM $P_9$ = Resistenza al test di taglio TDM livello A-B $P_9$ = Resistenza al test di taglio TDM livello C-D $P_9$ = Resistenza al test di taglio TDM livello E $P_9$ = Resistenza al test di taglio TDM livello F	$V(A)_9 = 0$ $V(A)_9 = 0,25$ $V(A)_9 = 0,5$ $V(A)_9 = 0,75$ $V(A)_9 = 1$	$W_9 * V(A)_9 = 0$ $W_9 * V(A)_9 = 0,5$ $W_9 * V(A)_9 = 1$ $W_9 * V(A)_9 = 1,5$ $W_9 * V(A)_9 = 2$
$P_{10}$ = Nessuna certificazione ambientale di prodotto	$V(A)_{10} = 0$	$W_{10} * V(A)_{10} = 0$
$P_{10}$ = Certificazione ambientale di prodotto (OEKO TEX o Ecolabel), in corso di validità	$V(A)_{10} = 0,5$	$W_{10} * V(A)_{10} = 1$
$P_{10}$ = Certificazione ambientale di prodotto (Ecolabel e OEKO TEX), in corso di validità	$V(A)_{10} = 1$	$W_{10} * V(A)_{10} = 2$
$1 < P_{11} \leq 2$ anni $3 \leq P_{11} \leq 4$ anni $P_{11} \geq 5$ anni	$V(A)_{11} = 0,25$ $V(A)_{11} = 0,5$ $V(A)_{11} = 1$	$W_{11} * V(A)_{11} = 1,25$ $W_{11} * V(A)_{11} = 2,5$ $W_{11} * V(A)_{11} = 5$



### 6.1.1 ERGONOMICITÀ, CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI, FUNZIONALI E DI SICUREZZA ED ESTETICA

I coefficienti prestazionali  $V(A)_{12,p}$ ,  $V(A)_{13,p}$ ,  $V(A)_{14,p}$ , relativi alla valutazione tecnico-funzionale, sono riferiti a proprietà qualitative e attribuiti con il metodo indicato nel *D.P.R. n. 207 del 05/10/2010, Allegato P, punto Sub II), lettera a.4): "Media di coefficienti attribuiti discrezionalmente dai commissari"*.

A fronte dei pesi complessivi indicati in tabella di cui al *Capo 6*, gli stessi punti saranno distribuiti secondo sub-criteri indicati nella tabella seguente.

CRITERIO		Sub-Criterio	PESO $W_i$
ERGONOMICITÀ	12.1	Ergonomia percepita guanti	4
	12.2	Vestibilità percepita guanti	4
<b>Totale Ergonomicità</b>			<b>8</b>
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI, FUNZIONALI E DI SICUREZZA	13.1	Performance termiche guanti	1
	13.2	Funzionalità guanti	3
	13.3	Sicurezza guanti	3
	13.4	Eventuali funzionalità migliorative di prodotto	2
	13.5	Funzionalità dispositivo porta-guanti	1
<b>Totale caratteristiche prestazionali, funzionali e di sicurezza</b>			<b>10</b>
ESTETICA	14.1	Finitura e cura dei dettagli di lavorazione	1
	14.2	Previsione di elementi estetici migliorativi	1
<b>Totale Estetica</b>			<b>2</b>

**Tabella - Criteri e sub-criteri di valutazione.**

Per l'attribuzione dei punteggi, i commissari di gara o l'eventuale personale tecnico-operativo Polizia di Stato da essi delegato, potranno fare riferimento alle seguenti linee guida.

#### Linea guida 1: modalità di svolgimento dei test per l'attribuzione dei punteggi

12.1	<p>Ergonomia offerta dai guanti in condizioni operative, intesa come capacità di intercettare le aspettative degli operatori in termini di anatomicità, confortevolezza, benessere percepiti.</p> <p>Costituiranno oggetto specifico di valutazione:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• fitting su mani e dita;</li> <li>• capacità di regolazione ed adattamento alle mani e alle dita;</li> <li>• libertà ed ampiezza nei normali movimenti di mani e dita;</li> <li>• forza massima di impugnatura;</li> <li>• presenza di eventuali parti/zona fastidiose/dolorose, aree scabrose, superfici acuminatae, estremità sporgenti di materiali di costruzione;</li> <li>• eventuali costrizioni/tensioni/sforzi muscolari percepiti nello svolgimento delle normali operazioni;</li> <li>• eventuali sensazioni di fatica/disagio constatate nello svolgimento delle normali operazioni.</li> </ul>
12.2	<p>Vestibilità dei guanti forniti, intesa come:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• semplicità di calzamento/scalzamento;</li> <li>• corrispondenza delle taglie proposte con le dimensioni delle mani degli operatori</li> </ul>





13.1	<p>Verifica del livello di performance termiche dei guanti. Costituiranno elemento specifico di valutazione i livelli offerti di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Traspirabilità/sensazione mani asciutte;</li> <li>• Capacità di isolamento termico.</li> </ul>
13.2	<p>Verifica della funzionalità dei guanti nell'espletamento delle normali operazioni. Costituiranno elemento specifico di valutazione i livelli offerti di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sensibilità tattile;</li> <li>• Possibilità di impiego dei dispositivi touch screen;</li> <li>• Destrezza / Agilità / precisione movimenti dita.</li> </ul>
13.3	<p>Verifica della sicurezza percepita nell'espletamento delle normali operazioni. Costituiranno elemento specifico di valutazione i livelli offerti di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aderenza / Grip;</li> <li>• Livello di sicurezza / protezione percepito;</li> <li>• Eventuali interferenze nell'uso congiunto con altri dispositivi in dotazione personale (sia di armamento che di equipaggiamento).</li> </ul>
13.4	<p>Costituiranno elemento di premialità l'eventuale previsione di funzionalità aggiuntive:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacità di assorbimento odori;</li> <li>• Caratteristiche di impermeabilità/idrorepellenza ed antivento offerte;</li> <li>• Eventuale resistenza chimica/biologica/al fuoco e al calore.</li> </ul>
13.5	<p>Funzionalità del dispositivo porta-guanti per cinturone divisa operativa. Costituiranno elemento specifico di valutazione i livelli offerti di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• semplicità e velocità nell'inserimento del dispositivo sul cinturone;</li> <li>• semplicità di apertura/chiusura del dispositivo per l'estrazione/inserimento guanti;</li> <li>• livello di ritenzione guanti.</li> </ul>
14.1	<p>I guanti, comprensivi di dispositivo porta guanti, saranno sottoposti a valutazione dell'estetica nel loro complesso. Costituiranno elemento specifico di valutazione i livelli offerti di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Qualità percepita materiali impiegati;</li> <li>• Rifinitura manufatto finito;</li> <li>• Regolarità e accuratezza delle cuciture di unione delle parti costituenti sia i guanti che il dispositivo porta guanti;</li> <li>• Simmetria tra le parti;</li> <li>• Tipologia e colore del filato impiegato, regolarità e fittezza dei punti;</li> <li>• Idonea applicazione della eventuale fodera interna (assenza di pieghe e arricciature);</li> <li>• Rifinitura, dimensione e posizionamento dell'alamaro.</li> </ul> <p>Tutti i materiali e le cuciture devono risultare regolari, uniformi, ben rifiniti, esenti da imperfezioni e/o difetti.</p>
14.2	<p>Costituirà un elemento specifico di valutazione l'eventuale previsione di miglioramenti estetici, intesi come caratteristiche di confezione/costruzione che aumentino il pregio estetico del manufatto offerto. A titolo esemplificativo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• l'incisione raffigurante lo stemma araldico della Polizia di Stato sull'alamaro di chiusura dei guanti;</li> <li>• l'incisione raffigurante lo stemma araldico della Polizia di Stato sul copribottone dispositivo porta-guanti.</li> </ul>

**N.B. Le prove pratiche di impiego sono condotte da operatori che indossano i guanti delle taglie corrispondenti alle dimensioni delle mani in conformità alla EN 420.**

La commissione di gara precedentemente/durante o successivamente ai test di ergonomia, caratteristiche prestazionali, funzionali e di sicurezza ed estetica, nell'ambito della normativa



vigente, verificherà il possesso dei requisiti **di cui al Capo 3, con spese a carico delle ditte e/o R.T.I. partecipanti**. Le prove merceologiche verranno eseguite presso laboratori **accreditati Accredia**, fatta salva la materiale e comprovata impossibilità imputabile a causa di oggettivo impedimento, scelti dalla stessa commissione.

La commissione di gara per l'attribuzione dei punteggi relativi alla "ergonomia, caratteristiche prestazionali, funzionali e di sicurezza ed estetica", di cui al paragrafo 6.2, potrà avvalersi anche dell'ausilio di personale con la qualifica di "istruttori" appartenente ai ruoli della Polizia di Stato, specializzato nelle tecniche operative.

#### Linea guida 2: determinazione dei coefficienti

Per l'attribuzione dei coefficienti  $V(A)_{12,p}$ ,  $V(A)_{13,p}$ ,  $V(A)_{14,p}$  verranno condotti i test sopra descritti, indossando la *divisa operativa della Polizia di Stato*, al fine di riprodurre uno scenario operativo, anche con l'uso dei guanti e giubbotto antiproiettile in dotazione al personale.

Al termine dei test, con eventuale supporto di personale della Polizia di Stato appartenente al ruolo operativo, la Commissione di gara procederà alla valutazione della *X-esima* offerta, secondo i criteri e sub-criteri succitati.

Si attribuirà, quindi, un coefficiente provvisorio  $M_{pX}$ , in riferimento al *p-esimo* sub-criterio, dato dalla media dei coefficienti  $0 \leq m_{kX} \leq 1$ , attribuiti discrezionalmente dal *k-esimo* commissario, sulla base di una valutazione graduata sulla seguente scala di giudizio, per ogni criterio:

- ✓ non sufficiente = 0;
- ✓ molto scarso = da 0,1 a 0,2;
- ✓ scarso = da 0,3 a 0,4;
- ✓ sufficiente = da 0,5 a 0,6;
- ✓ buono = da 0,7 a 0,8;
- ✓ ottimo = da 0,9 a 1.

Dopo l'attribuzione dei coefficienti  $m_{kX}$  da parte di ogni commissario, sarà poi calcolata la media dei coefficienti provvisoria  $M_{pX}$ , in relazione ad ogni elemento di valutazione:

$$M_{pX} = \frac{\sum_{k=1}^n m_{kX}}{n}$$

dove  $M_{pX}$  è la media aritmetica dei coefficienti  $m_{kX}$ , attribuiti all'offerta *X-esima* dagli *n* commissari, per il *p-esimo* sub criterio.

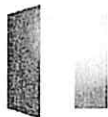
Al termine delle valutazioni si provvederà a determinare i corrispondenti coefficienti definitivi  $V(\bar{X})_{12,p}$ ,  $V(\bar{X})_{13,p}$ ,  $V(\bar{X})_{14,p}$  per ogni sub-criterio specifico  $\bar{p}$  dell'offerta  $\bar{X}$ .

I coefficienti finali  $V(\bar{X})_{12,p}$ ,  $V(\bar{X})_{13,p}$ ,  $V(\bar{X})_{14,p}$  si ottiene attraverso la riparametrazione delle suddette medie  $M_{pX}$  ottenute; per fare ciò, si procede riportando la media più alta, ottenuta per quel sub-criterio, al valore pari a 1 e proporzionando le medie provvisorie  $M_{\bar{p}\bar{X}}$ , prima calcolate, a tale media massima indicata con  $\max(M_{\bar{p}\bar{X}})$ , come formula seguente:

$$V(\bar{X})_{12-13-14,\bar{p}} = \frac{M_{\bar{p}\bar{X}}}{\max(M_{\bar{p}\bar{X}})}$$

dove  $V(\bar{X})_{12-13-14,\bar{p}}$  sono i coefficienti da assegnare all'offerta  $\bar{X}$ , in riferimento al sub-criterio specifico  $\bar{p}$ .

In presenza di una sola offerta non si procederà alla suddetta riparametrazione.



## 6.2 OFFERTA ECONOMICA – $P_{15}$ (punteggio massimo ottenibile: 30 punti)

Il punteggio economico ( $W_{15}$ ) massimo ottenibile da ciascun concorrente è di 30 punti; il coefficiente associato  $V(a)_{15}$  viene calcolato in base al valore ottenuto dalla formula prevista nel D.P.R. n. 207 del 05/10/2010, Allegato P, punto Sub II), lettera b) ed indicata di seguito:

$$V_i = 0,9 + \frac{R_i}{R_{soglia}} \quad \text{per } R_i \leq R_{soglia}$$

$$V_i = 0,9 + (1 - 0,9) \cdot \frac{R_i - R_{soglia}}{R_{max} - R_{soglia}} \quad \text{per } R_i > R_{soglia}$$

dove:

- ✓  $R_i(A)$ , pari al valore di ribasso del prezzo, rispetto al parametro massimo di gara offerto dal concorrente indicato con la lettera A;
- ✓  $R_{soglia}$ , ovvero il valore di soglia rappresentato dalla media dei diversi ribassi offerti;
- ✓  $R_{max}$ , corrispondente al ribasso del prezzo, rispetto al prezzo massimo di gara, indicato dal concorrente che ha offerto il requisito più conveniente per l'Amministrazione.

## 6.3 PRESENTAZIONE OFFERTA TECNICA

L'offerta tecnica si compone di una parte documentale e della campionatura di gara così come specificato nel disciplinare di gara.

La parte documentale dell'offerta tecnica dovrà contenere:

- particolareggiata descrizione tecnica del manufatto offerto in gara, riguardante i dettagli di lavorazione e finitura del manufatto, da cui si evinca chiaramente che il manufatto oggetto di gara soddisfi tutti i requisiti tecnici prescritti, indicati al *Capo 2*;
- dichiarazione da cui si evinca chiaramente che il manufatto oggetto di gara soddisfi tutti i requisiti tecnici prescritti al *Capo 3*;
- dettagliata dichiarazione da cui si evinca chiaramente la **durata** nonché le condizioni della **garanzia** del prodotto (cfr. con *paragrafo 3.7*); l'offerta di un periodo coperto dal servizio di garanzia maggiore rispetto a quello minimo richiesto (pari ad un anno) costituisce un parametro premiale ( $P_{11}$ );
- dettagliata dichiarazione da cui si evinca chiaramente la durata del servizio di manutenzione ed assistenza tecnica (cfr. con *paragrafo 3.8*);
- copia dell'attestato ufficiale di riconoscimento di centro assistenza sul territorio nazionale rilasciato dalla casa madre (se la aggiudicataria non coincide con la produttrice del bene);
- attestato di certificazione CE di prodotto, **esclusivamente e chiaramente** riferito al modello di guanto proposto, quale DPI di II categoria ai sensi del D. Lgs. 475/92 e s.m.i., e di conformità alle normative comunitarie:
  - UNI EN 420:2010 (parti applicabili) e UNI EN 388:2019.

Qualora, al momento della partecipazione alla gara, non sia disponibile la suddetta certificazione di prodotto, è ammessa la presentazione di una dichiarazione di conformità



di prodotto, rilasciata a firma dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i, cui occorrerà far seguire, in caso di aggiudicazione, durante la fase di verifica di conformità finale, la presentazione della suddetta certificazione;

- eventuale dichiarazione dalla quale si evince il numero di taglie aggiuntive offerte rispetto a quelle minime richieste, **necessaria** ai fini della attribuzione del punteggio premiale  $P_6$ ;
- eventuale dichiarazione dalla quale dovrà chiaramente evincersi la conformità di prodotto, alle seguenti normative **necessaria** ai fini dell'attribuzione dei punteggi premiali  $P_7$ ,  $P_8$ ,  $P_9$ :
  - *Resistenza al test di taglio TDM* → Livello  $\geq$  A secondo la norma EN ISO 13997:1999;
  - *Resistenza alla puntura da siringa (lato palmo)* → Livello  $\geq$  1 con puntura da ago ipodermico (25 gauge) secondo la norma ASTM F3 2878-10;
  - *Resistenza all'impatto* → Livello  $\geq$  1 secondo la norma EN ISO 13594:2015;
- eventuali certificazioni ambientali di prodotto (*OEKO TEX*, *Eco Label*) in corso di validità, **necessarie** ai fini dell'attribuzione del punteggio premiale  $P_{10}$ .

Tutti i suddetti documenti dovranno essere presentati a firma del/dei legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i ed inseriti all'interno della sezione relativa all'offerta tecnica così come specificato nel disciplinare di gara.

Tutti i predetti documenti tecnici dovranno essere presentati secondo le modalità indicate nel disciplinare di gara e non dovranno, altresì, essere inseriti nei colli contenenti la campionatura di gara.

**I soli campioni di gara dovranno eventualmente riportare etichette e/o simboli identificativi della ditta costruttrice facilmente rimovibili, al fine di facilitarne l'asportazione e garantire, così, l'anonimato dei campioni da sottoporre ai test laboratoriali.**

I colli contenenti la campionatura di gara di seguito specificata, devono essere recapitati presso:

*Ufficio Tecnico ed Analisi di Mercato - V Settore Equipaggiamento  
Via Castro Pretorio, n.5 - 00185 Roma - Italia*

secondo le modalità previste dal disciplinare di gara.

Nel collo o nei colli dovranno essere contenuti:

- n. 20 paia di guanti, complete di dispositivo di aggancio al cinturone, (almeno n. 2 esemplari per ciascuna delle taglie proposte) eventualmente con etichettatura e/o simboli identificativi della ditta costruttrice facilmente rimovibili complete di tutti gli accessori; i guanti devono essere completi della relativa nota informativa;
- n. 2 formati A3 di pezza di **ciascun tratto di tessuto tecnico** alla base della costruzione dei guanti;
- n. 2 formati A3 di pezza di ciascun tratto di cuoio alla base della costruzione dei guanti;
- n. 2 formati A3 di pezza di tessuto alla base della costruzione dei dispositivi porta/guanti;



- n. 4 m di nastro velcro (asola e uncino), alla base della costruzione dei polsini dei guanti;
- specifica dichiarazione, a firma del/dei legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i, dalla quale si evinca l'esatta corrispondenza tra i tratti di tessuto/cuoio/nastro velcro suddetti e quelli impiegati per la confezione dei guanti e dei dispositivi porta guanti.

**La commissione giudicatrice, nell'ambito della normativa vigente, provvederà ad eseguire presso laboratori accreditati Accredia / SINAL, scelti dalla stessa commissione, tutte le prove merceologiche di cui al Par. 6.1 che attribuiscono il punteggio tecnico, con spese a carico delle ditte e/o R.T.I. partecipanti. Le prove merceologiche potranno essere svolte assicurando l'anonimato e la riservatezza delle procedure. La commissione acquisirà i relativi rapporti di prova.**

Inoltre la commissione potrà svolgere tutte le prove merceologiche ritenute opportune di cui al Capo 3 presso i propri laboratori merceologici o laboratori accreditati con spese a carico delle ditte e/o R.T.I. partecipanti, al fine di verificare la veridicità delle documentazioni presentate.

La Commissione procederà, quindi, all'attribuzione dei punteggi tecnici sulla base delle risultanze delle prove effettuate previste al Capo 6 e, successivamente, all'apertura delle buste economiche, con l'attribuzione del relativo punteggio e formazione della relativa graduatoria.

## CAPO 7: ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

### 7.1 ETICHETTATURA

I guanti, in corrispondenza del lato interno del guanto sinistro, devono riportare una o più etichette (al più due) con impresse in modo chiaro, visibile ed indelebile, le seguenti indicazioni:

- Marchio CE riportante quanto previsto per i D.P.I. di II Categoria dal D.Lgs. n. 475/1992 e dalla norma UNI EN 388:2019;
- il pittogramma di riferimento previsto dalla norma UNI EN 388:2019;
- la categoria del DPI;
- la taglia del dispositivo;
- scritta POLIZIA DI STATO;
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto.

**I soli campioni di gara dovranno eventualmente riportare etichette e/o simboli identificativi della ditta costruttrice facilmente rimovibili, al fine di facilitarne l'asportazione e garantire, così, l'assoluto anonimato dei campioni da sottoporre ai test laboratoriali.**

### 7.2 IMBALLAGGIO

I guanti, appaiati e completi di accessori, dovranno essere consegnati all'interno di un sacchetto di materiale plastico trasparente, eventualmente contenente idonei *sistemi* disidratanti (se tra i materiali di costruzione è previsto l'uso del cuoio).

All'interno di ogni sacchetto sarà inserito una copia della nota informativa redatta in lingua italiana stilata secondo quanto previsto dalle specifiche tecniche di riferimento e dal D. Lgs. 475 del 04/12/1992 di attuazione della direttiva 89/686/CEE del Consiglio del 21 dicembre 1989 dove sono



riportate in modo chiaro le istruzioni per la manutenzione dei guanti, la pulizia nonché le condizioni e la durata della garanzia commerciale di prodotto. Nella nota dovrà esser riportato anche il numero del **punto di contatto**, con numero telefonico dedicato, per l'eventuale fruizione del servizio di assistenza post-vendita.

Esternamente sul sacchetto dovrà essere posta un'etichetta autoadesiva riportante le seguenti indicazioni:

- scritta "POLIZIA DI STATO";
- nominativo della ditta fornitrice;
- denominazione prodotto (Guanti per divisa operativa);
- numero e data del contratto;
- *codice meccanografico* e *Ges Code* fornito dall'Amministrazione;
- *QR code* con tutte le informazioni sopra indicate, riferite **alla singola coppia di guanti** contenuta all'interno del sacchetto;

Inoltre, la ditta si impegna ad inserire un dispositivo del tipo *Rfeed passivo* con tutte le informazioni sopra indicate, riferite **al singolo manufatto**. I dettagli circa l'apposizione verranno definiti in sede di esecuzione contrattuale.

I guanti, in ragione di 25 paia, tutti della stessa taglia ad eccezione delle taglie estreme che potranno essere unite, dovranno essere immessi in una cassa di cartone ondulato, con opportuni divisori interni.

Il quantitativo dei manufatti da destinare a ciascun ente territoriale, sarà indicato di volta in volta dalla stazione appaltante.

Le casse di cartone, di adeguata capacità, dovranno presentare i requisiti necessari allo scopo di contenere al meglio i prodotti al loro interno e trasportarli senza danneggiamenti. Esse dovranno essere chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo di idonea tenacità alto non meno di 50 mm.

Su due lati contigui di ciascuna cassa dovranno essere riprodotte, a stampa, le indicazioni di seguito indicate, con ulteriore indicazione dell'ente destinatario:

- scritta "POLIZIA DI STATO";
- nominativo della ditta fornitrice;
- denominazione e quantità dei manufatti ivi complessivamente contenuti, con indicazione della taglia relativa;
- numero e data del contratto;
- *codice meccanografico* e *Ges Code* fornito dall'Amministrazione;
- ente destinatario: da individuarsi nelle sedi che saranno fornite con elenco a parte predisposto dall'Amministrazione procedente;
- un numero di serie identificativo dei manufatti ivi contenuti (matricole);
- *QR code* con tutte le informazioni sopra indicate, riferite alle *n* torce contenute all'interno della scatola di cartone.

Per consentire le operazioni di verifica di conformità la ditta fornitrice consegnerà a parte il nastro adesivo occorrente per richiudere definitivamente gli scatoloni a fine verifica di conformità.

Il lembo di apertura di ogni sacchetto trasparente dovrà presentare una chiusura a zip in modo da garantire la possibilità di riutilizzo.



## CAPO 8: CAMPIONE DI RIFERIMENTO

Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche si rimanda al campione di riferimento, valido a titolo meramente orientativo, depositato presso:

**Ufficio Tecnico ed Analisi di Mercato – V Settore Equipaggiamento – Compendio  
“Ferdinando di Savoia” – Via Castro Pretorio, n. 5 – 00185 Roma – Italia.**

## CAPO 9: VERIFICA DI CONFORMITÀ FINALE

La fornitura dovrà essere presentata alla verifica di conformità finale con i manufatti imballati ed etichettati nelle modalità previste al *Capo 7*.

La verifica di conformità finale consisterà nell'accertamento, mediante prove organolettiche (visive e dimensionali), della rispondenza della fornitura, nella sua globalità, alle caratteristiche tecnico – funzionali descritte nelle presenti SS.TT ed al campione aggiudicatario di gara.

La Commissione incaricata della verifica di conformità finale procederà, inoltre, con l'acquisizione delle certificazioni di cui al *par. 3.5 e par. 3.6*.

L'attestato di cui al *par. 3.5* dovrà essere corredato dei relativi Rapporti di prova rilasciati da un Laboratorio accreditato di un Organismo di controllo notificato CE. La Società fornitrice dovrà altresì produrre, per ogni taglia di guanti prodotta, una Dichiarazione di Conformità CE degli stessi al modello proposto di cui all'Attestato sopra menzionato ai sensi dell'art. 11 del D.Lgs. n. 475 del 4.12.1992 e s.m.i.. Su ogni campione dovrà essere presente la Marcatura CE di cui all'art. 12 del D.Lgs. n. 475 del 4.12.1992 e s.m.i..

I materiali posti a verifica di conformità dovranno essere predisposti alla distribuzione come da riparto nazionale precedentemente inviato dalla Amministrazione procedente.

In occasione della verifica di conformità finale, l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare, a spese della ditta presso i propri laboratori merceologici o presso i laboratori esterni accreditati tutte le prove merceologiche ritenute opportune, ed in particolar modo quelle oggetto di attribuzione dei punteggi, al fine di verificare la veridicità delle documentazioni presentate.

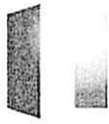
**Fermi restando i requisiti riportati nelle presenti specifiche tecniche, la ditta aggiudicataria della fornitura dei “*Guanti protettivi per divisa operativa*” è vincolata, per quanto riguarda le materie prime impiegate per la realizzazione dei manufatti in fornitura (sia per quantità che per qualità), all'impiego dello stesso materiale e con le medesime prestazioni di quello utilizzato per la realizzazione dei campioni presentati in sede di gara.**

**La ditta aggiudicataria è tenuta a reintegrare i manufatti distrutti nelle prove di verifica di conformità.**

Visto, si approva

Reggente del Settore

Direttore Tecnico Superiore della Polizia di Stato  
Dott.ssa Daniela PERANZONI



Il presente documento è di proprietà del Dipartimento della Pubblica Sicurezza e non deve essere diffuso o divulgato all'esterno senza il permesso scritto del Dipartimento della Pubblica Sicurezza.

## APPENDICE

### Logo ufficiale Polizia di Stato

