



# Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA

*Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale*

Ufficio Tecnico e Analisi di Mercato

Settore V - Equipaggiamento

*Specifiche  
Tecniche*

*“V-CeM\_do15” (v. 1)*

*“V-CeF\_do15” (v. 1)*

CAMICIA ESTIVA DI COLORE BLU MASCHILE  
PER DIVISA ORDINARIA

CAMICIA ESTIVA DI COLORE BLU FEMMINILE  
PER DIVISA ORDINARIA

Il presente documento è composto di n. 21 pagine numerate dalla successiva.

## CAPO 1: GENERALITÀ

Le camicie di cotone blu a maniche corte, per il personale maschile della Polizia di Stato di cui alle presenti specifiche tecniche, devono essere realizzate secondo le prescrizioni che seguono, utilizzando tessuti ed accessori in possesso dei requisiti di cui ai capi successivi.

Le camicie sono previste in complessive n. 30 taglie dalla 36 alla 50 di cui n. 15 regolari e n. 15 large per la versione maschile e n. 12 taglie dalla 36 alla 38 per quella femminile così come previsto dal capo relativo all'attagliamentamento.

I quantitativi dei manufatti da approvvigionare e la relativa ripartizione in taglie saranno specificati di volta in volta dall'Amministrazione precedente.

## CAPO 2: DESCRIZIONE

### 2.1 CAMICIA MASCHILE A MANICHE CORTE DI COLORE BLU

La camicia, realizzata con tessuto in puro cotone di colore blu stabilizzato e tinto in filo si compone delle seguenti parti principali:

- un colletto del tipo all'italiana;
- una pettorina;
- uno spallone;
- un corpo;
- due mezze maniche del tipo "a giro" con orlo;
- due tasche esterne al petto con aletta;
- due contospalline porta distintivi di qualifica.

#### 2.1.1 Colletto

È composto da due pezzi – un *listino* e una *vela* – sagomati ed uniti tra loro con cucitura a macchina. Il colletto è rifinito con ribattuta perimetrale come da campione ufficiale.

Il *listino* è composto da:

1. due strati del medesimo tessuto della camicia (paragrafo 3.1), uno esterno ed uno interno, uniti tra di loro con cucitura a macchina;
2. un rinforzo interno indeformabile, con i requisiti di cui al successivo paragrafo 3.2.1, di colore blu saldato mediante un processo di fusione permanente a caldo sul rovescio dello strato di tessuto esterno.

Le due estremità del listino, dette "naselli", sono sagomate come da campione ufficiale.

La *vela*, rifinita con una impuntura da 0,55 cm, è composta da:

1. due strati del medesimo tessuto della camicia (*paragrafo 3.1*), uno esterno ed uno interno, uniti tra di loro con cucitura a macchina;
2. un rinforzo interno indeformabile, con i requisiti di cui al successivo *paragrafo 3.2.2*, di colore blu saldato mediante un processo di fusione permanente a caldo sul rovescio dello strato di tessuto esterno;
3. un altro strato di tessuto termoadesivo sagomato e applicato sul tratto indeformabile per tutta la lunghezza della vela con funzione di rinforzo (*paragrafo 3.2.2*);
4. ulteriori due rinforzi alle estremità della vela (*paragrafo 3.2.2*). Sulle estremità della stessa sono praticati due fori ricamati, in cui sono fissati gli alamari di prescrizione forniti dall'Amministrazione. La posizione degli alamari dovrà essere conforme al campione ufficiale.

#### 2.1.2 Pettorina

La pettorina di forma trapezoidale, è applicata sul lato destro a capo indossato. Sul lato libero è praticata superiormente come da campione ufficiale un'asola in corrispondenza di un bottone in

resina tipo madreperla blu a quattro fori lineato come da campione ufficiale (*paragrafo 3.4*), applicato all'interno nella parte sinistra della camicia.

La pettorina avrà una modellazione definita al *paragrafo 5.1-5.2*.

### *2.1.3 Spallone*

È realizzato con tessuto addoppiato, con i requisiti di cui al successivo *paragrafo 3.1*, sagomato, rifinito e cucito alle restanti parti del manufatto come da campione ufficiale.

In corrispondenza della cucitura di unione dello spallone ai due semifrontali, sono cuciti n. 2 bottoni metallici bombati con il fregio della Polizia di Stato (*paragrafo 3.4*) per l'aggancio dell'asola praticata alle estremità libere delle contospalline.

### *2.1.4 Corpo*

È costituito da due parti anteriori ed una posteriore, unite tra loro e rifinite al fondo con un orlo continuo accoppiato, alto finito 0,55 cm.

#### *Parte anteriore*

È composta da due unità, realizzate con il tessuto di cui al (*paragrafo 3.1*), costituenti rispettivamente il semidavanti destro e il semidavanti sinistro, sagomate, rifinite ed unite alle restanti parti del manufatto con cuciture realizzate come da campione ufficiale.

Sul semidavanti sinistro (a capo indossato) è realizzata, lungo il bordo libero, una ripresa addoppiata previa ripiegatura del tessuto all'interno, di larghezza pari a 3,0 cm, come da campione ufficiale. L'estremità superiore è inserita nel listino e fermata con la cucitura inferiore dello stesso. L'estremità inferiore termina, invece, con un orlo di circa 0,55 cm. Lungo l'asse verticale del ripiegamento centrale sono praticate, al centro n. 6 asole verticali lunghe 1,8 cm circa, con luce di 1,5 cm, realizzate la prima (distanza dal centro asola) a 7,5 cm circa dall'attaccatura del listino e le altre equidistanti tra loro a circa 9 cm (distanza tra il centro delle due asole, valido per la taglia 42). Dette misure variano secondo lo sviluppo delle taglie.

Il semidavanti destro è rifinito per tutta la lunghezza con un ripiegamento interno addoppiato, con larghezza di 2,5 cm, che inizia dal listino e termina al fondo della camicia. Il lembo libero interno del ripiegamento è rifinito come da campione ufficiale. L'estremità superiore di detto ripiegamento è inserita nel listino e fermata con la cucitura inferiore dello stesso. L'estremità inferiore, invece, è inserita nell'orlo al fondo e fermata dalla stessa cucitura di fissaggio. Lungo tale ripiegamento sono applicati a 1,5 cm dal bordo, n. 7 bottoni di cui n. 5 bombati metallici recanti il fregio della Polizia di Stato e n. 2 in resina tipo madre perla (*paragrafo 3.4*). Dei sette bottoni, n. 6 sono posti in corrispondenza delle rispettive asole, realizzate lungo il ripiegamento della parte anteriore sinistra (a capo indossato) e n. 1 rispettivamente a circa 4,5 cm dal fondo.

#### *Parte posteriore*

È composta da un unico tratto di tessuto di cui al *paragrafo 3.1*, sagomato ed unito alle restanti parti del manufatto con cuciture, come da campione ufficiale. La parte superiore è inserita, per 1 cm circa, tra i due tratti di tessuto che compongono lo spallaccio ed è ad esso cucito, come rilevabile dal campione ufficiale.

Il dietro termina al fondo con un orlo interno addoppiato, alto finito 0,55 cm, e fermato con un'unica cucitura realizzata in prosecuzione di quella per il fissaggio al fondo dell'orlo dei due davanti.

### *2.1.5 Mezze maniche del tipo "a giro" con orlo*

Ciascuna camicia deve essere provvista di n. 2 maniche corte, realizzate con un unico tratto sagomato del materiale di cui al *paragrafo 3.1*, chiuse inferiormente con cucitura longitudinale realizzata con macchina a due aghi, ed unite al corpo in modo che la suddetta cucitura risulti in prosecuzione di quella di unione (ai fianchi) di ciascun davanti alla parte posteriore, quindi, unite al

corpo (giromanica) con cuciture eseguite con macchina a due aghi a punto "catenella" come si rileva dal campione ufficiale.

L'estremità di ciascuna manica termina con un orlo largo 3,0 cm.

A capo indossato, sulla manica sinistra, è applicato un velcro ad asola a forma di scudetto, del materiale di cui al *paragrafo 3.5*, per l'apposizione del distintivo di qualifica. Tale velcro è largo 6,3 cm e lungo 6,8 cm (misure effettuate nel punto massimo).

In conformità al campione ufficiale. Il centro dello scudetto è allineato con la cucitura inferiore di unione della parte anteriore e posteriore del capo posta sulla spalla e la punta dello scudetto dovrà essere posizionata ad un'altezza di 15 cm circa dalla cucitura del giro manica, per ciascuna delle taglie previste.

#### *2.1.6 Due tasche esterne al petto con aletta*

Ciascun davanti presenta all'altezza del petto una tasca esterna, realizzata con il tessuto di cui al *paragrafo 3.1*, sagomata e avente gli spigoli inferiori smussati come da campione ufficiale.

La tasca, nella parte superiore è rifinita con un orlino di 1 cm circa ed è rinforzata agli angoli superiori con una cucitura di fermo sagomata a triangolo. Sulla tasca, al centro e per tutta la sua altezza, è realizzato un piegone detto "cannoncino" di 3,0 cm di larghezza sul quale alla distanza di circa 1,7 cm dal bordo superiore, quello di apertura della tasca, è fissato un bottone bombato metallico con il fregio della Polizia di Stato (*paragrafo 3.4*).

Al di sopra di ciascuna tasca è applicata a circa 1 cm dal bordo superiore della stessa un'aletta, di forma regolare, con gli angoli inferiori smussati e sagomata come da campione ufficiale. Essa è costituita da due strati sovrapposti del tessuto di cui al *paragrafo 3.1*, da un interno di rinforzo indeformabile termoadesivo applicato sul rovescio allo strato di tessuto esterno, con processo di fusione permanente a caldo (*paragrafo 3.2.1*). Sull'aletta in posizione centrale, a circa 1 cm dal bordo deve essere praticata un'asola a sviluppo verticale avente lunghezza di 1,8 cm circa e con luce di 1,5 cm, atta ad alloggiare il bottone posto in corrispondenza sul "cannoncino". La parte libera è rifinita da un'impuntura a 0,2 cm circa dal bordo.

Le dimensioni delle tasche devono essere conformi alla tabella delle misure (*paragrafo 5.1-5.2*).

#### *2.1.7 Due controspalline porta distintivi di qualifica.*

Le controspalline sono costituite da n. 2 tratti sovrapposti del tessuto di cui al *paragrafo 3.1*, rinforzati internamente da un corrispondente tratto di tessuto indeformabile termoadesivo in possesso dei requisiti di cui al *paragrafo 3.2.2*, e sagomate in punta.

Le basi delle suddette sono inserite e cucite tra il giromanica e la spalla e posizionate in modo che risultino con il lato anteriore allineato alla cucitura di unione dello spallaccio ai semidavanti. A capo indossato, la controspallina dovrà risultare posizionata al centro della linea mediana della spalla. L'estremità libera, sagomata a punta come da campione, presenta un'asola orizzontale con luce di 1,5 cm, che misurata dal centro è posizionata a 2,4 cm dalla punta, in corrispondenza della quale è applicato sullo spallaccio un bottone piccolo di prescrizione in metallo dorato con fregio della Polizia di Stato *paragrafo 3.4*.

Su ogni controspallina è praticata un'impuntura perimetrale (base esclusa) distante 0,55 cm circa dal bordo.

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto, con le specifiche riportate al *paragrafo 3.3*.

Le controspalline avranno una modellazione definita al *Capo 5*. Le controspalline hanno lunghezze variabili a seconda della taglia, ma in tutti i casi dovranno avere una luce utile (distanza tra la cucitura di inserimento nel giromanica ed il bottone) non inferiore, anche per le taglie più piccole, a 11,5 cm tale da favorire senza difficoltà l'inserimento del tubolare con il distintivo di qualifica.

In Figura 1 è mostrata a titolo puramente esemplificativo e non in scala la geometria di una controspallina riferita alla taglia 42 (regolare e large della camicia versione maschile).

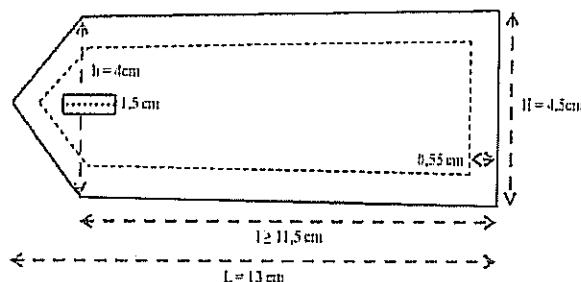


Figura 1: geometria della controspallina a titolo puramente esemplificativo e non in scala riferita alla taglia 42.

## 2.2 CAMICIA FEMMINILE A MANICHE CORTE DI COLORE BLU

Per la versione femminile della camicia, rispettando la modellazione riportata a *Capo 5*, rimane identica la descrizione a quanto previsto nella versione maschile, ed in particolare per:

- il colletto del tipo all'italiana;
- le due mezze maniche del tipo "a giro" con orlo;
- le due tasche esterne al petto con aletta;
- le due controspalline porta distintivi di qualifica.

Sono previste delle modifiche rispetto alla versione maschile relativamente al corpo, alla pettorina e alle due tasche esterne posizionate sul petto.

### 2.2.1 Corpo

È costituito da due parti anteriori ed una posteriore, unite tra loro e rifinite al fondo con un orlo continuo accoppiato, alto finito 0,55 cm.

#### Parte anteriore

È composta da due unità, realizzate con il tessuto di cui al (*paragrafo 3.1*), costituenti rispettivamente il semidavanti destro e il semidavanti sinistro, sagomate, rifinite ed unite alle restanti parti del manufatto con cuciture realizzate come da campione ufficiale.

Sul semidavanti destro (a capo indossato) è realizzata, lungo il bordo libero, una ripresa addoppiata previa ripiegatura del tessuto all'interno, di larghezza pari a 2,5 cm, come da campione ufficiale. L'estremità superiore è inserita nel listino e fermata con la cucitura inferiore dello stesso. L'estremità inferiore termina, invece, con un orlo di circa 0,55 cm. Lungo l'asse verticale del ripiego centrale sono praticate, al centro n. 6 asole verticali lunghe 1,8 cm circa, con luce di 1,5 cm, realizzate la prima (distanza dal centro asola) a 7,5 cm circa dall'attaccatura del listino e le altre equidistanti tra loro a circa 8 cm (distanza tra il centro delle due asole, valido per la taglia 42). Dette misure variano secondo lo sviluppo delle taglie.

Il semidavanti sinistro è rifinito per tutta la lunghezza con un ripiego interno addoppiato, con larghezza di 2,0 cm, che inizia dal listino e termina al fondo della camicia. Il lembo libero interno del ripiego è rifinito come da campione ufficiale. L'estremità superiore di detto ripiego è inserita nel listino e fermata con la cucitura inferiore dello stesso. L'estremità inferiore, invece, è inserita nell'orlo al fondo e fermata dalla stessa cucitura di fissaggio. Lungo tale ripiego sono applicati a 1,3 cm dal bordo, n. 7 bottoni di cui n. 5 bombati metallici recanti il fregio della Polizia di Stato e n. 2 in resina tipo madre perla (*paragrafo 3.4*). Dei sette bottoni, n. 6 sono posti in corrispondenza delle rispettive asole, realizzate lungo il ripiego della parte anteriore destra (a capo indossato) e n. 1 rispettivamente a circa 5 cm dal fondo.

Ciascuna parte anteriore presenta al seno, un ripresa orizzontale modellata come da campione ufficiale.

#### Parte posteriore

È composta da un unico tratto di tessuto di cui al *paragrafo 3.1*, sagomato, con due riprese posizionate verticalmente e lunghe 35 cm circa dal fondo (per la taglia 42) ed unito alle restanti parti del manufatto con cuciture, come da campione ufficiale.

La parte superiore è inserita, per 1 cm circa, tra i due tratti di tessuto che compongono lo spallaccio ed è ad esso cucito, come rilevabile dal campione ufficiale.

Il dietro termina al fondo con un orlo interno addoppiato, alto finito 0,55 cm, e fermato con un'unica cucitura realizzata in prosecuzione di quella per il fissaggio al fondo dell'orlo dei due davanti.

In corrispondenza della cucitura di unione della parte posteriore ai due semifrontali, sono cuciti n. 2 bottoni metallici bombati con il fregio della Polizia di Stato (*paragrafo 3.4*) per l'aggancio dell'asola praticata alle estremità libere delle contropalline.

#### 2.2.2 Pettorina

La pettorina di forma trapezoidale, è applicata sul lato sinistro a capo indossato. Sul lato libero è praticata superiormente come da campione ufficiale un'asola in corrispondenza di un bottone in resina tipo madreperla blu a quattro fori lineato come da campione ufficiale (*paragrafo 3.4*), applicato all'interno nella parte destra della camicia.

La pettorina avrà una modellazione definita al *paragrafo 5.3*.

#### 2.2.3 Due tasche esterne al petto con aletta

Ciascun davanti presenta all'altezza del petto una tasca esterna, realizzata con il tessuto di cui al *paragrafo 3.1*, sagomata e avente gli spigoli inferiori smussati come da campione ufficiale.

La tasca, nella parte superiore è rifinita con un orlino di 1 cm circa ed è rinforzata agli angoli superiori con una cucitura di fermo sagomata a triangolo. Sulla tasca, al centro e per tutta la sua altezza, è realizzato un piegone detto "cannoncino" di 3,0 cm di larghezza sul quale alla distanza di circa 2,2 cm dal bordo superiore, quello di apertura della tasca, è fissato un bottone bombato metallico con il fregio della Polizia di Stato (*paragrafo 3.4*).

Al di sopra di ciascuna tasca è applicata a circa 1 cm dal bordo superiore della stessa un'aletta, di forma regolare, con gli angoli inferiori smussati e sagomata come da campione ufficiale. Essa è costituita da due strati sovrapposti del tessuto di cui al *paragrafo 3.1*, da un interno di rinforzo indeformabile termoadesivo applicato sul rovescio dello strato di tessuto esterno, con processo di fusione permanente a caldo (*paragrafo 3.2.1*). Sull'aletta in posizione centrale, a circa 1 cm dal bordo deve essere praticata un'asola a sviluppo verticale avente lunghezza di 1,8 cm circa e con luce di 1,5 cm, atta ad alloggiare il bottone posto in corrispondenza sul "cannoncino". La parte libera è rifinita da un'impuntura a 0,2 cm circa dal bordo.

Le dimensioni delle tasche devono essere conformi alla tabella delle misure (*paragrafo 5.3*).

### CAPO 3: REQUISITI TECNICI MINIMI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI

Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, le norme di cui alla Legge n. 883/1973 sulla "Disciplina delle denominazioni e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/76 n. 515 "Regolamento di esecuzione della Legge n. 883/1973, sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge n. 669/1986 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/73 n. 883" e successive varianti. I metodi di analisi sono, per quanto applicabili, quelli fissati dal D.M. 31/1/1974: "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e dal D.M. 4/3/1991 e successive modifiche.

Si fa presente che tutte le materie prime ed accessori sotto indicati dovranno essere non nocivi, atossici e idonei all'impiego per la confezione del manufatto. Nello specifico, i materiali impiegati dovranno rispettare le normative vigenti in ambito internazionale, europeo e nazionale in materia, per quanto applicabili ed in particolare:

- le norme di cui alla Direttiva 96/74/CE relativa alle denominazioni del settore tessile e successive modifiche ed integrazioni;
- le norme previste dal Ministero della Salute - Decreto 9 marzo 2007 "Recepimento della direttiva 2005/90/CE riguardante restrizioni in materia di immissione sul mercato di talune sostanze e preparati pericolosi (sostanze classificate come cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione CMR), 29° modifica della direttiva 76/769/CE";
- il non utilizzo di coloranti azoici che, per scissione di uno o più gruppi azoici, possono rilasciare una o più delle ammine aromatiche (di cui alla UNI EN 14362-2:2004), in concentrazioni individuabili, cioè superiori a 30 ppm negli articoli finiti o nelle parti colorate degli stessi, secondo il metodo di calcolo stabilito nell'art. 2-bis della Direttiva 76/769/CE (cfr: Direttiva 2002/61/CE del 19 luglio 2002);
- i tessuti non devono contenere formaldeide libera o altre sostanze nocive secondo i limiti stabiliti dalla UNI 11112:2004 (formaldeide libera  $\leq 75$  ppm UNI EN ISO 14184-1:2011), pentaclorofenolo e tetraclorofenolo  $\leq 0,05$  ppm UNI 11057);
- le norme in generale previste dalle Direttive 76/769/CE e s.m.i., 94/27/CE e, comunque, il D.P.R. N. 904/1982 e s.m.i. e in particolare i Decreti Ministeriali 21 marzo 2000 e 17 ottobre 2003 (Ministero della Sanità) recante modificazioni della Direttiva all'immissione sul mercato e all'uso di talune sostanze e preparati pericolosi.

#### 3.1 TESSUTO PER LA REALIZZAZIONE DELLA CAMICIA

	CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
SU TESSUTO	Composizione fibrosa	100% cotone puro mercerizzato e sanforizzato	Legge 883/73 Legge 669/86 D.lgs 194/99	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
	Armatura	Tela	-	UNI 8099:1980
	Titolo	Ordito: 58 x 2 dtex Trama: 58 x 2 dtex	$\pm 10\%$	UNI EN ISO 9275:1988
	Numero di fili per unità di lunghezza	Ordito: 63 fili/cm Trama: 28 battute/cm	$\pm 10\%$	UNI EN 1049-2:1996
	Massa areica	$\leq 115$ g/m <sup>2</sup>	-	UNI EN 12127:1999



Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale

Ufficio Tecnico e Analisi di Mercato - Settore V Equipaggiamento

SU CAPO FINITO	Colore (BLU con valori Cie L*a*b* riscontrati con spettrofotometro a sfera con illuminante D65/10 geometria t/8° riflessione speculare inclusa)	L*= 18,51 a*= 1,92 b*= -10,70	$\Delta E_{CMC,2:1} \leq 1,5$	UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-J03:2009
	Tintura	Eseguita sul filo		
	Resistenza all'abrasione	Primi due fili rotti dopo minimo 12.000 cicli (pressione 9 kPa)	-	UNI EN ISO 12947-1/2:2000
	Resistenza alla trazione	Ordito $\geq 750$ N Trama $\geq 300$ N	-	UNI EN ISO 13934-1:2013
	Contenuto di appretto	$\leq 1,5$ %	-	UNI 5119:1966
	Variazione dimensionale al lavaggio a caldo	$\leq 2,5$ % nella lunghezza $\leq 2,5$ % nella larghezza	-	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 6N, det. ECE; 10 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
	Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e di palline (pilling)	Grado 3	-	UNI EN ISO 12945-1:2002 (11.000 rivoluzioni)
	Solidità della tinta: ▪ scala dei grigi (sg) ▪ scala dei blu (sb)	Alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno): $\geq 5/6$ sb	-	UNI EN ISO 105-B02:2014
		Alla mercerizzazione: indice di degradazione $\geq 4$ sg indice di scarico = 5 sg	-	UNI EN ISO 105-X04:1999
		All'abrasione: a secco $\geq 4/5$ sg a umido $\geq 4/5$ sg	-	UNI EN ISO 105-X12:2003
		Ai solventi organici (percloroetilene): indice di degradazione $\geq 4/5$ sg indice di scarico $\geq 4/5$ sg	-	UNI EN ISO 105-X05:2009
		Al sudore su tessuto multifibre DW: Acido: scarico $\geq 4/5$ sg, degradazione $\geq 4/5$ sg Alcalino: scarico $\geq 4/5$ sg, degradazione $\geq 4/5$ sg	-	UNI EN ISO 105-E04:2013
		Al lavaggio domestico e commerciale a 60°C: indice di degradazione $\geq 4/5$ sg indice di scarico $\geq 4/5$ sg	-	UNI EN ISO 105-C06:2010
		Alla stiratura a secco, a umido e a bagnato a 150°C: scarico $\geq 4/5$ sg	-	UNI EN ISO 105-X11:1998
	Permeabilità all'aria	$\geq 45$ l/ dm <sup>2</sup> *min	-	UNI EN ISO 9237:1997
Proprietà antipiega del tessuto	Dopo asciugatura: $\geq$ indice 3 Dopo stiratura: $\geq$ indice 4	-	AATCC 124:2014	



SU CAPO FINITO	Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica dei seguenti ceppi: <ul style="list-style-type: none"> <li>• E-COLI ATCC 8739</li> <li>• STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P</li> <li>• KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352</li> </ul> % di abbattimento $\geq 90\%$	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A1, met. 6N, det. ECE, 10 cicli, asciug. tipo C in piano)  AATCC 100:2012
	Mano, aspetto, rifinitura e colore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Il filo di puro cotone dovrà essere sottoposto, nei tempi e nei modi ritenuti più efficaci, al trattamento di mercerizzazione e sanforizzazione al fine di garantire una sicura e pratica manutenzione dell'indumento al lavaggio meccanico.</li> <li>• Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli. Per aspetto, mano, rifinitura e colore, deve corrispondere al campione ufficiale.</li> </ul>	UNI 9270:1988

### 3.2 TESSUTO TERMOADESIVO PER INTERNI DELLA VELA E LISTINO, DEL COLLETTO

Il cotone adoperato deve essere trattato con procedimenti, tipo "SANFOR" o equivalenti, per prevenire il restringimento. L'applicazione dei termoadesivi deve assicurare la perfetta sostenutezza del tessuto senza mostrare alcun segno di distacco (ondulazioni, grinze o buccia d'arancia) dopo almeno tre lavaggi a umido e stiratura del manufatto, effettuati secondo la norma UNI EN ISO 6330;

#### 3.2.1 Tessuto adesivo interno per listino

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	100% Cotone trattato con resina a base di polietilene ad elevata densità	Legge 883/73 Legge 669/86 D.lgs 194/99	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
Colore	Blu		UNI 9270:1988
Armatura	Tela		UNI 8099:1980
Massa areica	211-233 g/m <sup>2</sup>		UNI EN 12127:1999
Variazione dimensionale al lavaggio a caldo	$\leq 2,5\%$ nella lunghezza $\leq 2,5\%$ nella larghezza	-	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 6N, det. ECE; 10 lavaggi, asc. C)  UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008

### 3.2.2 Tessuto adesivo interno per punte vela, rinforzo e contospalline

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	100% Cotone trattato con resina a base di polietilene ad elevata densità	Legge 883/73 Legge 669/86 D.lgs 194/99	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
Colore	Blu		UNI 9270:1988
Armatura	Tela	-	UNI 8099:1980
Massa areica	166-184 g/m <sup>2</sup>	-	UNI EN 12127:1999
Variazione dimensionale al lavaggio a caldo	$\leq 2,5$ % nella lunghezza $\leq 2,5$ % nella larghezza	-	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 6N, det. ECE; 10 lavaggi, asc. C)  UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008

### 3.3 FILATO CUCIRINO

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	100% Poliestere	Legge 883/73 Legge 669/86 D.lgs 194/99	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
Colore	Blu		UNI 9270:1988
Titolo	30 tex	$\pm 5$ %	UNI EN ISO 9275:1988
Resistenza dinamometrica a trazione	$\geq 10$ N	-	UNI EN ISO 2062:2010
Allungamento a rottura	$\geq 15$ %	-	

### 3.4 BOTTONI

I bottoni sono di due tipologie:

1. n. 9 in metallo dorato bombato con fregio (aquila turrita) della Polizia di Stato, tutti con diametro di 1 cm circa. Tale tipologia di bottoni saranno forniti dall'Amministrazione della Polizia di Stato;
2. n. 3 del tipo resina in madre perla, con spessore di 0,2 cm, del diametro di 1 cm circa, a 4 fori lineati, per tonalità di colore e per grado di lucentezza corrispondenti al campione ufficiale. Devono essere esenti da difetti e/o irregolarità, adeguatamente robusti, ben levigati, lucidati, avere forma perfetta ed aspetto corneo e presentarsi senza sfaldature e screpolature. Lasciati cadere a terra da un'altezza di 200 cm non devono né spaccarsi, né incrinarsi, né si devono rilevare tracce di lesioni.

Tutti gli elementi metallici devono essere conformi alle norme UNI EN 1811:2011 e UNI EN 12472:2009.



### 3.5 NASTRO VELCRO

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	100 % poliammide	Legge 883/73 Legge 669/86 D.lgs 194/99	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
Colore	Blu in tono con il tessuto		UNI 9270:1988
Massa areica	350 g/m <sup>2</sup>	± 10 %	UNI EN 12127:1999
Solidità al lavaggio e al colore	Devono essere raggiunti gli stessi requisiti prescritti per il tessuto		
Variatione dimensionale al lavaggio ad umido	≤ 4 % nella lunghezza ≤ 4 % nella larghezza	-	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 6N, det. ECE, 10 lavaggi, asc. C)  UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali simili purché in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza.

L'utilizzazione di accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzata dalla stazione appaltante nella fase antecedente all'inizio delle lavorazioni.

Qualora dalla data dell'approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme ivi richiamate UNI, UNI EN, UNI EN ISO o quelle edite da altre Nazioni perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

#### CAPO 4: DETTAGLI DI LAVORAZIONE

Durante i controlli di lavorazione, l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare a spese della ditta aggiudicataria, presso i propri laboratori merceologici o presso laboratori esterni accreditati, tutte le prove merceologiche ritenute opportune.

Il personale tecnico incaricato delle verifiche organolettiche dovrà accertarsi dei dettagli di lavorazione considerati rilevanti ed in particolare che le camicie siano confezionate accuratamente in ogni dettaglio, come di seguito specificato:

- a) le camicie devono corrispondere per dimensione e caratteristiche alla modellazione ufficiale;
- b) i filati devono corrispondere agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto esterno e con il quale devono essere in tono;
- c) il giromanica deve essere realizzato con macchina taglia e cucì e ribattuta a due aghi;
- d) le cuciture di unione delle maniche e dei fianchi devono essere realizzate con macchina a due aghi a punto catenella elastico;
- e) le attaccature delle spalle, delle maniche e dei fianchi devono essere realizzate con sovrapposizione di strati di tessuto e doppie cuciture. La distanza tra i due aghi deve essere di 0,5 cm;
- f) le tasche al petto devono avere con orlo cucito di 1 cm e "cannoncino" di 3 cm;
- g) le tasche devono essere rinforzate nella parte superiore con una cucitura di fermo sagomata a triangolo o con un differente disegno, purché idoneo a costituire un adeguato rinforzo e



- devono essere posizionate in modo da risultare allineate su entrambi i semidavanti e corrispondere per sagomatura e dimensioni a quanto previsto;
- h) la lunghezza delle parti anteriori e posteriore deve essere pari al fondo;
  - i) il colletto e gli orli delle maniche devono corrispondere per sagomatura e dimensioni a quanto prescritto ed essere realizzati utilizzando gli interni previsti;
  - j) la cucitura di unione della vela al listino deve essere realizzata a regola d'arte così da non risultare visibile a colletto abbottonato;
  - k) le asole devono essere eseguite a regola d'arte e presentare una luce razionale in modo da assicurare l'agevole e stabile abbottonatura;
  - l) i bottoni devono essere quelli prescritti e risultare saldamente applicati in corrispondenza delle rispettive asole;
  - m) particolare cura dovrà essere posta, in sede di confezione, nell'assicurare il rispetto delle dovute simmetrie delle varie parti del manufatto, con particolare riferimento al colletto, alle contropalline, al posizionamento delle alette delle tasche e alle tasche stesse;
  - n) tutti i bordi liberi interni ed in generale le cuciture devono essere effettuate con accuratezza, mantenendo la regolarità del passo e dell'allineamento. Gli estremi di ogni cucitura devono essere fermati e devono essere eliminati gli eventuali fili residui. Non devono le stesse presentare segni di scorrimento per effetto di moderata trazione delle mani.

Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato, rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto e rifinitura al campione di gara (Raffronto con il campione UNI 9270:1988).

Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.



CAPO 5. ALLESTIMENTO - TAGLIE E DIMENSIONI

5.1 CAMICIE BLU MASCHILI REGOLARI PER DIVISA ORDINARIA (misure espresse in centimetri con tolleranza  $\pm 1\%$ ). La versione regolare è destinata ad operatori con corporatura normale o snella.

Dimensioni/Taglie		36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Colletto	Circonferenza collo su attacco vela	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0	42,0	43,0	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0	49,0	50,0
	Altezza al centro lista con colletto ripiegato	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Pettorina	Altezza punta	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7
	Lunghezza lato cucito al corpo	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
	Lunghezza base minore	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
	Lunghezza base maggiore	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Controspalline	Altezza	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
	Lunghezza	12	12	13	13	13	13	13	14	14	14	14	14	14	14	14
Spallaccio	Larghezza all'attaccatura delle maniche	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
	Larghezza all'altezza dell'asola	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Corpo	Altezza centro	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
	Altezza giromanica	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Torace	Lunghezza al centro della parte posteriore (spallaccio compreso)	79,5	80,0	80,5	81,0	81,5	82,0	82,5	83,0	83,5	84,0	84,5	85,0	85,5	86,0	86,5
	Larghezza torace (semicirconferenza)	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0
Maniche	Larghezza vita (semicirconferenza)	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0
	Mezza spalla con manica	45,0	46,0	47,0	48,0	49,0	50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0
Aletta	Lunghezza mezza manica	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	27,5	28,0	28,5	29,0	29,5
	Ampiezza al fondo della manica	35,4	36,4	37,4	38,4	39,4	40,4	41,4	42,4	43,4	44,4	45,4	46,4	47,4	48,4	49,4
Tasche	Orlo manica	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	Larghezza	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
Tasche	Altezza al centro	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	Altezza ai lati	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
	Larghezza tasche	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
	Altezza tasche	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8
Tasche	Larghezza cannonecino	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	Larghezza	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8



5.2 CAMICIE BLU MASCHILI LARGE PER DIVISA ORDINARIA (misure espresse in centimetri con tolleranza  $\pm$  1%). La versione large è destinata ad operatori con corporatura forte o mezzoforte.

Dimensioni/Taglie		36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	
Colletto	Circonferenza collo su attacco vela	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0	42,0	43,0	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0	49,0	50,0	
	Altezza al centro lista con colletto ripiegato	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Pettorina	Altezza punte	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7
	Lunghezza lato cucito al corpo	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
	Lunghezza base minore	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
	Lunghezza base maggiore	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Controspalline	Altezza	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
	Lunghezza	12	12	13	13	13	13	13	14	14	14	14	14	14	14	14	14
	Larghezza all'attaccatura delle maniche	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Spallaccio	Larghezza all'altezza dell'asola	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	Altezza centro	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
Corpo	Altezza giromanica	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	Lunghezza al centro della parte posteriore (spallaccio compreso)	79,5	80,0	80,5	81,0	81,5	82,0	82,5	83,0	83,5	84,0	84,5	85,0	85,5	86,0	86,5	86,5
Torace	Larghezza torace (semicirconferenza)	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	78,0
	Larghezza vita (semicirconferenza)	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	74,0
Maniche	Mezza spalla con manica	45,0	46,0	47,0	48,0	49,0	50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	59,0
	Lunghezza mezza manica	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	27,5	28,0	28,5	29,0	29,5	29,5
	Ampiezza al fondo della manica	35,6	36,6	37,6	38,6	39,6	40,6	41,6	42,6	43,6	44,6	45,6	46,6	47,6	48,6	49,4	49,4
Aletta	Orlo manica	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	Larghezza	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
	Altezza al centro	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tasche	Altezza ai lati	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
	Larghezza tasche	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
	Altezza tasche	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8
Larghezza cannoneino	Altezza tasche	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	Larghezza cannoneino	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3



# Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale

Ufficio Tecnico e Analisi di Mercato - Settore V Equipaggiamento

## 5.3 CAMICIE BLU FEMMINILI PER DIVISA ORDINARIA (misure espresse in centimetri con tolleranza $\pm 1\%$ ).

Dimensioni/Taglie		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
Colletto	Circonferenza collo su attacco vela	33,5	34,5	35,5	36,5	37,5	38,5	39,5	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5
	Altezza al centro lista con colletto ripiegato	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	Altezza punte	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Pettorina	Lunghezza lato cucito al corpo	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
	Lunghezza base minore	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
	Lunghezza base maggiore	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
	Altezza	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Controspalline	Lunghezza	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
	Larghezza all'attaccatura delle maniche	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
	Larghezza all'altezza dell'asola	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Spalle	Lunghezza da spalla a spalla	38,9	39,8	40,7	41,6	42,8	44,0	45,2	46,4	47,6	48,8	50,0	51,2
Corpo	Lunghezza al centro della parte posteriore	61,0	62,0	63,0	64,0	65,0	66,0	67,0	68,0	69,0	69,5	70,0	70,5
Torace	Larghezza torace (semicirconferenza)	50,0	50,5	51,0	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5
Vita	Larghezza vita (semicirconferenza)	43,0	44,0	45,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0
Bacino	Larghezza bacino (semicirconferenza)	47,5	48,5	49,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5
Maniche	Lunghezza mezza manica	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	27,5
	Ampiezza manica al giro (semicirconferenza)	18,6	18,9	19,2	19,5	20,1	20,7	21,3	21,9	22,5	23,1	23,7	24,3
	Ampiezza fondo della manica (semicirconferenza)	16,1	16,4	16,7	17,0	17,6	18,2	18,9	19,5	20,1	20,7	21,3	21,9
	Orlo manica	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Aletta	Larghezza	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
	Altezza al centro	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
	Altezza ai lati	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Tasche	Larghezza tasche	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	Altezza tasche	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
	Larghezza cannoncino	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

### CAPO 6: CALCOLO DELL'OFFERTA ECONOMICAMENTE PIU' VANTAGGIOSA

La fornitura sarà aggiudicata a favore del concorrente che avrà presentato l'offerta più vantaggiosa sotto il profilo economico e tecnico, da individuarsi sulla base dei parametri di seguito elencati.

Conformemente al disposto del D.P.R. 5 ottobre 2010 n. 207, allegato P, il punteggio complessivo di ciascuna offerta (ovvero indice di valutazione dell'offerta  $C(a)$ ) sarà dato dalla formula:

$$C(a) = \sum_{i=1}^n [W_i * V(a)_i]$$



dove:

- $C(a)$  = indice di valutazione della singola offerta (a);
- $\Sigma$  = sommatoria di tutti i requisiti;
- $n$  = numero totale dei requisiti previsti nel capitolato tecnico che attribuiscono punteggio tecnico/economico;
- $W_i$  = peso o punteggio massimo attribuito al requisito  $i$ -esimo;
- $V(a)_i$  = coefficiente della prestazione offerta dal concorrente (a) rispetto al requisito  $i$ -esimo, variabile tra 0 ed 1 calcolato per i parametri qualitativi ed i parametri quantitativi (prezzo e tempi di consegna) come di seguito riportato.

I parametri di valutazione di natura tecnico-qualitativa saranno determinati secondo il criterio 5 del punto II A dell'allegato P del D.P.R n. 207 del 5 ottobre 2010. Il punteggio tecnico massimo ( $W_i$ ) ottenibile da ciascun concorrente è di 70 punti suddivisi sulla base dei parametri prestazionali di seguito riportati:

PARAMETRO PRESTAZIONALE $P_i$	PESO $W_i$
$P_1$ = Solidità della tinta alla luce artificiale (sul capo finito, <i>paragrafo 3.1</i> )	$W_1 = 14$
$P_2$ = Solidità della tinta al lavaggio domestico e commerciale a 60°C (sul capo finito, <i>paragrafo 3.1</i> )	$W_2 = 13$
$P_3$ = Resistenza all'abrasione (sul capo finito, <i>paragrafo 3.1</i> )	$W_3 = 12$
$P_4$ = Permeabilità all'aria (sul capo finito, <i>paragrafo 3.1</i> )	$W_4 = 13$
$P_5$ = Proprietà antipiega (sul capo finito, <i>paragrafo 3.1</i> )	$W_5 = 10$
$P_6$ = Confezione e grado di rifinitura (sul capo finito)	$W_6 = 8$
	<b>TOT: 70</b>

### 6.1 OFFERTA TECNICA-QUALITATIVA (PUNTEGGIO MASSIMO 70)

RANGE PARAMETRO $P_i$	VALORE COEFFICIENTE $V(a)_i$	PRODOTTO $W_i * V_i$
$6 \text{ (sb)} < P_1 < 7 \text{ (sb)}$ $P_1 \geq 7/8 \text{ (sb)}$	$V(a)_1 = 0,3$ $V(a)_1 = 1$	$W_1 * V(a)_1 = 4,2$ $W_1 * V(a)_1 = 14$
$P_2 = 5 \text{ (sg)}$	$V(a)_2 = 1$	$W_2 * V(a)_2 = 13$
$12.000 \text{ cicli} < P_3 < 19.000 \text{ cicli}$ $P_3 \geq 19.000 \text{ cicli}$	$V(a)_3 = 0,3$ $V(a)_3 = 1$	$W_3 * V(a)_3 = 3,6$ $W_3 * V(a)_3 = 12$
$45 \text{ l/dm}^2 \cdot \text{min} < P_4 < 180 \text{ l/dm}^2 \cdot \text{min}$ $P_4 \geq 180 \text{ l/dm}^2 \cdot \text{min}$	$V(a)_4 = 0,3$ $V(a)_4 = 1$	$W_4 * V(a)_4 = 3,9$ $W_4 * V(a)_4 = 13$
$3 < P_5 \leq 3/4$ $P_5 \geq 4$	$V(a)_5 = 0,3$ $V(a)_5 = 1$	$W_5 * V(a)_5 = 3$ $W_5 * V(a)_5 = 10$
$P_6 = \text{sufficiente}$ $P_6 = \text{buono}$ $P_6 = \text{ottimo}$	$V(a)_6 = 0$ $V(a)_6 = 0,3$ $V(a)_6 = 1$	$W_6 * V(a)_6 = 0$ $W_6 * V(a)_6 = 2,4$ $W_6 * V(a)_6 = 8$

Il coefficiente  $V(a)_6$  terrà conto della corrispondenza al campione di riferimento, alla parte descrittiva delle presenti specifiche tecniche, alla perfetta corrispondenza delle dimensioni del





manufatto, alla mano, all'aspetto del tessuto, all'indossabilità del manufatto, alla regolarità delle cuciture, all'esecuzione delle impunture, all'utilizzo di filati idonei, ecc.. Tale coefficiente sarà determinato come media aritmetica dei singoli coefficienti attribuiti da ogni membro della Commissione di gara secondo le possibili valutazioni di seguito specificate:

- *sufficiente*: il manufatto è stato realizzato con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione appena adeguati alla funzionalità del capo;
- *buono*: il manufatto è stato realizzato con accuratezza e con dettagli di lavorazione adeguati;
- *ottimo*: il capo è di manifattura superiore con rifiniture e dettagli di lavorazione di elevata qualità.

## 6.2 OFFERTA ECONOMICA (PUNTEGGIO MASSIMO 30)

La valutazione dell'offerta economica avrà come parametro di riferimento il prezzo unitario del prodotto richiesto ed il punteggio ( $W_7$ ) massimo attribuibile a ciascun concorrente sarà di 30 punti. Il punteggio attribuito a ciascun concorrente verrà calcolato secondo la relazione matematica riportata al *Capo 6* (criterio 5 del punto II A dell'allegato P del D.P.R. n. 207 del 5 ottobre 2010). Il parametro  $V(a)_7$  sarà valutato con la seguente formula:

$$V(a)_i = \frac{R(a)}{R(a)_{max}}, \text{ dove:}$$

- $R(a)$  = valore del ribasso, rispetto al parametro massimo di gara, offerto dal concorrente in esame;
- $R(a)_{max}$  = valore del ribasso, rispetto al parametro massimo di gara, indicato dal concorrente che ha offerto il requisito più conveniente per l'Amministrazione, intendendosi per ribasso la differenza tra prezzo a base d'asta ed il prezzo offerto dal concorrente.

L'approssimazione del punteggio avverrà al secondo decimale.

## 6.3 PRESENTAZIONE OFFERTA TECNICA

L'offerta tecnico-qualitativa si compone di una parte documentale contenuta in un plico, busta contenente l'offerta tecnica disciplinata dalla lettera di invito, e dalla campionatura di gara, contenuta in uno o più colli.

La busta contenente l'offerta tecnico-qualitativa, inserita con le altre buste nel plico specificato dal bando di gara, dovrà contenere:

- particolareggiata descrizione tecnica del manufatto offerto in gara, riguardante i dettagli di lavorazione, di finissaggio e di confezionamento del manufatto, firmata dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i;
- **dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà** (ex art. 38, 47 e 48 D.P.R. 28/12/2000 n. 445), rilasciata a firma dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i (allegare copia del documento di riconoscimento del firmatario), da cui si evinca chiaramente che il capo oggetto di gara soddisfa tutti i requisiti tecnici prescritti, indicati al *Capo 3*, tenute conto le responsabilità penali connesse alle dichiarazioni mendaci, come previsto dall'art. 76 della stessa legge e considerato che, in caso di dichiarazioni mendaci, l'art. 75 della predetta legge prevede la decadenza dai benefici eventualmente conseguiti al provvedimento emanato sulla base delle dichiarazioni non veritiere.

Tutti i predetti documenti tecnici dovranno essere presentati all'interno del plico contenente l'offerta tecnica previsto dalla lettera di invito e non dovranno altresì essere inseriti nei colli contenenti la campionatura di gara.



Il collo o i colli, contenenti la campionatura di gara di seguito specificata, dovranno essere recapitati presso l'Ufficio Tecnico ed Analisi di Mercato – Settore V Equipaggiamento – Via Castro Pretorio n.5, 00185 Roma – Italia secondo le modalità previste dalla lettera di invito.

I soli campioni di gara dovranno essere realizzati con filato cucirino rosso con le medesime caratteristiche tecniche di cui al paragrafo 3.3, riferiti alla procedura di gara con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa. I suddetti campioni verranno sottoposti alle attività di certificazione presso laboratori accreditati per determinare la qualità e l'attribuzione del punteggio tecnico di gara.

Unitamente ai campioni di gara, il tessuto presentato, per tutta la lunghezza della pezza (su uno o su entrambi i lati), dovrà riportare termosaldate o ricamate, in continuo, le diciture "POLIZIA DI STATO" e il nome della ditta produttrice. Sulle testate delle pezze saranno riportati, sempre a caratteri indelebili il numero progressivo della pezza e la data di tessitura.

L'eventuale assenza del filato cucirino rosso sulle cuciture del campione di gara e/o delle suddette diciture sulle pezza di materia prima determina l'incompleta presentazione dell'offerta tecnica con l'esclusione della ditta concorrente dalla procedura di gara. Nelle successive gare con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa verrà cambiato il colore del filato cucirino.

Nel collo o nei colli dovranno essere contenuti:

- numero 5 campioni di camicia maschile estiva di colore blu per divisa ordinaria (taglie: 39, 41, 43, 45, 47 sia nella versione regolare che in quella large);
- numero 5 campioni di camicia femminile estiva di colore blu per divisa ordinaria (taglie: 38, 42, 44, 46, 50);
- 3 m di tessuto principale;
- 2 m di filato cucirino di colore blu;
- n. 5 bottoni in resina tipo madreperla di colore blu a quattro fori lineati.

La commissione giudicatrice, nell'ambito della normativa vigente, provvederà ad eseguire presso laboratori accreditati Accredia/SINAL, scelti dalla stessa commissione, tutte le prove merceologiche di cui al Capo 6 che attribuiscono il punteggio tecnico, con spese a carico delle ditte e/o R.T.I. partecipanti.

La commissione acquisirà i relativi rapporti di prova.

**Le prove merceologiche dovranno essere svolte alla presenza dei rappresentanti legali delle ditte partecipanti assicurando l'anonimato e la riservatezza delle procedure.**

Inoltre la commissione potrà svolgere tutte le prove merceologiche ritenute opportune di cui al Capo 3 presso i propri laboratori merceologici o laboratori accreditati con spese a carico delle ditte e/o R.T.I. partecipanti, al fine di verificare la veridicità delle documentazioni presentate.

La Commissione procederà quindi all'attribuzione dei punteggi tecnici sulla base delle risultanze delle prove effettuate previste al Capo 6 e quindi successivamente all'apertura delle buste economiche, con l'attribuzione del relativo punteggio e formazione della relativa graduatoria.

In occasione dei controlli di lavorazione, l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare, a spese della ditta aggiudicataria, presso i propri laboratori merceologici o presso laboratori accreditati, le prove merceologiche ritenute opportune, in particolar modo quelle oggetto di attribuzione dei punteggi, al fine di verificare la veridicità delle documentazioni presentate.

## CAPO 7: ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

### 7.1 ETICHETTATURA

Nella parte interna di ogni camicia dovranno essere cucite tre etichette. Non sono ammesse etichette prive anche parzialmente delle successive diciture.

- 1) la prima, in posizione centrale tra la cucitura di unione del collo al corpo, in tessuto confortevole di adeguate dimensioni, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, che riporti il numero di taglia;



- 2) la seconda, cucita in corrispondenza della cucitura di unione del davanti al dietro, in tessuto confortevole di adeguate dimensioni, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, che riporti le seguenti indicazioni:
- scritta "POLIZIA DI STATO";
  - nominativo della ditta fornitrice;
  - numero e data del contratto;
  - taglia relativa;
  - denominazione del capo "Camicia maschile/femminile estiva blu per divisa ordinaria";
  - composizione del tessuto in base alla normativa vigente;
  - simboli di lavaggio e manutenzione prescritti dalla normativa: Legge n.126/1991 – D.M. n.101/1997 – UNI EN ISO 3758:2012;
- 3) la terza, con gli stessi requisiti tecnici delle precedenti, dovrà riportare in modo chiaro e leggibile, esplicitate con testo di carattere adeguato, tutti i trattamenti cui il capo NON può essere sottoposto (es: NO candeggio, NO asciugatura a tamburo, ecc.) o particolari restrizioni (es: Temperatura massima di stiratura X°C).

## 7.2 IMBALLAGGIO

Ogni camicia, convenientemente stirata e piegata su cartone, con il colletto sorretto da un sottocollo di materiale plastico o con un tratto di cartone di opportuna consistenza, dovrà essere inserita in un sacchetto di polietilene. All'interno di ogni sacchetto sarà inserito un foglio con note illustrative per l'uso e la manutenzione dell'indumento. Il lembo aperto del sacchetto dovrà essere chiuso con nastro adesivo.

Su ciascun sacchetto, tramite stampigliatura, oppure su un etichetta autoadesiva di carta, in modo che risulti leggibile dall'esterno, dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- scritta "POLIZIA DI STATO";
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto di fornitura;
- denominazione (con indicazione: "Camicia maschile/femminile estiva blu per divisa ordinaria"), taglia e quantità contenute.

Il quantitativo e l'attagliamentamento dei capi da destinare a ciascun ente territoriale, sarà indicato di volta in volta dalla stazione appaltante sulla base delle esigenze del Servizio Logistico connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

Le camicie confezionate come sopra specificato saranno inserite in una scatola di cartone.

Le scatole di cartone, di adeguata capacità, dovranno presentare i requisiti necessari allo scopo di contenere al meglio i manufatti e trasportarli senza danneggiamenti e dovranno essere chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo di idonea tenacità alto non meno di 5 cm.

Su due lati contigui di ciascuna scatola dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte e la numerazione progressiva dei manufatti contenuti, con ulteriore indicazione dell'ente destinatario.

Per consentire le operazioni di collaudo la ditta fornitrice consegnerà a parte i nastri adesivi occorrenti per richiudere definitivamente gli scatoloni a fine collaudo.

Esternamente su una delle testate dei bauletti dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- scritta "POLIZIA DI STATO";
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto;
- denominazione (con indicazione: "Camicia maschile/femminile estiva blu per divisa ordinaria"), taglia e quantità contenute;
- ente destinatario (da individuarsi nelle sedi che saranno fornite per la consegna con elenco a parte).



Potranno essere ammesse soluzioni di imballaggio differenti qualora motivate da esigenze logistiche connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

#### CAPO 8. RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale della camicia maschile/femminile estiva blu per divisa ordinaria, depositato presso: **Ufficio Tecnico e Analisi di Mercato - V Settore Equipaggiamento Via Castro Pretorio, n.5 - 00185 Roma – Italia.**

La presenza di rilevanti ed evidenti difformità rispetto a quanto descritto nel capitolato e rispetto al campione ufficiale sarà causa di esclusione o rifiuto al collaudo.

#### CAPO 9: ACCESSORI

Ogni capo dovrà essere corredato di:

- n. 9 bottoni in metallo dorato bombato con fregio (aquila turrata) della Polizia di Stato, di cui: n. 2 per le contropalline, n. 2 per le tasche e n. 5 lungo il ripiego centrale;
- n. 3 bottoni in resina tipo madre perla di colore blu, di cui: n. 2 sul fondo del ripiego centrale e n. 1 per l'abbottonatura della pettorina;
- n. 1 velcro ad uncino a forma di scudetto per l'apposizione del distintivo di qualifica.

#### CAPO 10: COLLAUDO DELLA FORNITURA

Il collaudo della fornitura consisterà nell'accertamento della rispondenza del materiale prodotto al campione giudicato vincitore in sede di gara. La commissione di collaudo sottopone la fornitura a prove organolettiche (visive e dimensionali) finalizzate a constatare la rispondenza della campionatura alle specifiche tecniche, al campione aggiudicatario ed al campione ufficiale. **Eventuali difformità costituiranno motivo di rifiuto.**

Le forniture dovranno essere presentate al collaudo con i capi imballati secondo le modalità previste al *Capo 7*.

I materiali posti a collaudo dovranno essere predisposti alla distribuzione come da riparto nazionale precedentemente inviato dal Servizio Logistico della Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale.

La camicia blu per divisa ordinaria, dovrà esser corredata dalle seguenti certificazioni rilasciate da un Organismo Notificato, recanti la data successiva alla data di pubblicazione della lettera di invito:

- certificazione attestante il trattamento antibatterico effettuato sul manufatto secondo la norma AATCC 100/2012;
- certificazione attestante l'assenza di sostanze nocive secondo Oeko-Tex Standard 100 conformemente ai requisiti richiesti dalla classe di prodotto II.

Tutte le suddette certificazioni si intendono ottenute sul capo sottoposto ai cicli di lavaggio definiti nelle presenti specifiche tecniche.

**L'eventuale difformità dei risultati di prova previsti al *Capo 3* delle presenti specifiche tecniche nonché l'assenza anche di una sola certificazione di cui sopra costituirà motivo di rifiuto.**

In occasione del collaudo l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare a spese della ditta presso i propri laboratori merceologici o presso i laboratori esterni accreditati tutte le prove merceologiche ritenute opportune, al fine di verificare la veridicità delle documentazioni presentate, ed in particolar modo quelle oggetto di attribuzione di punteggi.



*Ministero dell'Interno*

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale  
Ufficio Tecnico e Analisi di Mercato - Settore V Equipaggiamento

Fermi restando i requisiti riportati nelle presenti specifiche tecniche, la ditta aggiudicataria della fornitura delle "camicie maschile/femminile estive di colore blu per divisa ordinaria" è vincolata, per quanto riguarda le materie prime impiegate per la realizzazione dei manufatti in fornitura (sia per quantità che per qualità), all'impiego dello stesso materiale e con le medesime prestazioni di quello utilizzato per la realizzazione del campione presentato in sede di gara.

La ditta aggiudicataria è tenuta a reintegrare i manufatti distrutti nelle prove di collaudo.

*Roma, 31 marzo 2015*